

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kreda-techniczna-12-szt-biala-yt-69931-yato-p-15283.html>

KREDA TECHNICZNA 12 SZT / BIAŁA YT-69931 YATO

Cena brutto	14,80 zł
Cena netto	12,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-69931
Kod producenta	YT-69931
Kod EAN	5906083052491
Producent	YATO

Opis produktu

Kreda Techniczna Biała YATO YT-69931 - Zestaw 12 Sztuk

Kreda techniczna do znakowania powierzchni w warsztacie, na budowie i w zakładzie produkcyjnym. Przeznaczona do oznaczania linii cięcia, punktów montażowych oraz miejsc obróbki na metalach, drewnie, betonie i innych materiałach.

Kolor kredy Białe

Wymiary 120 × 12 mm

Ilość w zestawie 12 szt.

Model YT-69931

Charakterystyka techniczna kredy warsztatowej

Wymiary 120 × 12 mm

Długość 120 mm zapewnia wygodny chwyt i stabilność podczas znakowania. Średnica 12 mm umożliwia precyzyjne prowadzenie linii, a jednocześnie gwarantuje odpowiednią wytrzymałość mechaniczną kredy na łamanie podczas pracy.

Białe pigment do ciemnych powierzchni

Biały kolor kredy wyróżnia się kontrastem na ciemnych powierzchniach metalowych, gumowych oraz na kamieniu i betonie. Umożliwia szybkie odczytanie oznaczeń w warunkach warsztatowych, także przy słabym oświetleniu.

Adhezja do różnych materiałów

Skład kredy technicznej pozwala na znakowanie metali, drewna, kamienia, betonu, szkła i gumy. Ślad pozostaje widoczny podczas obróbki materiału, co ułatwia precyzyjne cięcie, wiercenie lub spawanie zgodnie z oznaczeniami.

Zestaw 12 sztuk

Opakowanie zawiera 12 sztuk kredy, co zapewnia zapas materiału do znakowania na dłuższy okres pracy. Rozwiązanie ekonomiczne dla warsztatów, gdzie kreda techniczna jest używana codziennie przy różnych operacjach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-69931
Kolor kredy	Biały
Długość	120 mm
Średnica	12 mm
Ilość w zestawie	12 szt.
Zastosowanie	Metal, drewno, kamień, beton, szkło, guma

Zastosowanie kredy technicznej w różnych branżach

- Znakowanie linii cięcia na blachach stalowych, aluminiowych i innych metalach w warsztatach mechanicznych
- Oznaczanie punktów wiercenia otworów montażowych w konstrukcjach metalowych i drewnianych
- Wyznaczanie miejsc spawania i łączenia elementów w zakładach produkcyjnych
- Zaznaczanie poziomów i linii montażowych na betonowych i kamiennych powierzchniach budowlanych
- Precyzyjne oznaczanie linii cięcia na płytach szklanych w szklarstwie
- Znakowanie punktów mocowania w stolarstwie przy produkcji mebli i konstrukcji drewnianych
- Oznaczanie miejsc na tkaninach i materiałach w krawiectwie przemysłowym
- Wyznaczanie linii referencyjnych przy montażu elementów gumowych i uszczelnień

Jak sprawdzić, czy kreda nadaje się do danego materiału

Przed rozpoczęciem pracy warto wykonać próbne oznaczenie na niewielkim fragmencie materiału. Biała kreda techniczna działa najlepiej na ciemnych i matowych powierzchniach. Na błyszczących metalach lub szkłe może być potrzebne lekkie matowanie powierzchni. Ślad kredy powinien być widoczny przez cały czas obróbki i łatwy do usunięcia po zakończeniu pracy.

Użytkowanie i przechowywanie kredy warsztatowej

Kreda techniczna wymaga przechowywania w suchym miejscu, z dala od wilgoci, która może powodować mięknienie materiału i utratę właściwości znakujących. Podczas znakowania należy prowadzić kredę pod kątem około 45 stopni do powierzchni, co zapewnia równomierny ślad i zmniejsza zużycie materiału.

Po zakończeniu pracy ślady kredy można usunąć suchą szmatką lub szczotką. Na powierzchniach metalowych i szklanych można zastosować wilgotną ściereczkę. W przypadku trwałych śladów na porowatych materiałach pomocne może być delikatne szlifowanie lub mycie wodą z detergentem.

Kreda techniczna nie nadaje się do znakowania na mokrych powierzchniach ani w warunkach wysokiej wilgotności, gdzie ślad może rozmazywać się lub tracić widoczność. W takich przypadkach zaleca się zastosowanie markerów przemysłowych lub innych metod znakowania odpornych na wilgoć.

...