

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lacznik-pradowy-mb36-m6-schmith-20szt-p-58133.html>

## Łącznik prądowy MB36 M6 Schmith 20szt

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>55,93 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>45,47 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>SPAW ŁP.MB36/M6.</b>                        |
| Kod producenta   | <b>SPAW ŁP.MB36/M6.</b>                        |
| Kod EAN          | <b>5902004739069</b>                           |
| Producent        | <b>Narzędzia SCHMITH</b>                       |

### Opis produktu

#### Łącznik prądowy MB36 M6 Schmith

Element mocujący przewód prądowy w uchwycie spawalniczym MIG/MAG, zapewniający stabilne połączenie elektryczne pomiędzy kablem a dyszą kontaktową. Kompatybilny ze standardem Binzel.

Standard Binzel MB36

Gwint M6

Ilość w opakowaniu 20 szt.

Model SPAW ŁP.MB36/M6

### Charakterystyka techniczna

#### Standard Binzel MB36

Oznaczenie MB36 odnosi się do jednego z najpopularniejszych standardów uchwytów spawalniczych. Łącznik pasuje do wszystkich uchwytów wykonanych zgodnie z tym systemem, niezależnie od producenta, co zapewnia uniwersalność zastosowania i łatwość dostępu do części zamiennych.

#### Gwint M6

Średnica gwintu M6 (metryczny 6 mm) stanowi standard w uchwytach spawalniczych średniej mocy. Zapewnia wystarczającą

powierzchnię styku dla stabilnego przewodzenia prądu przy natężeniach do 360A, typowych dla spawania MIG/MAG w warunkach warsztatowych.

### Funkcja w obwodzie prądowym

Łącznik stanowi kluczowy element przewodzący prąd spawalniczy od kabla do dyszy kontaktowej. Jego prawidłowy montaż i stan techniczny bezpośrednio wpływają na stabilność łuku elektrycznego oraz żywotność pozostałych komponentów uchwytu.

### Opakowanie zbiorcze

Zestaw 20 sztuk odpowiada typowemu zapotrzebowaniu warsztatowemu. Łączniki należą do części eksploatacyjnych wymagających wymiany przy zużyciu gwintu lub utlenieniu powierzchni styku, co następuje po kilkuset godzinach pracy w zależności od warunków.

## Specyfikacja techniczna

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Model                    | SPAW ŁP.MB36/M6 |
| Standard kompatybilności | Binzel MB36     |
| Typ gwintu               | M6 (metryczny)  |
| Producent                | Schmith         |
| Ilość w opakowaniu       | 20 sztuk        |
| Przeznaczenie            | Uchwyty MIG/MAG |

## Kompatybilność z uchwytami

Łącznik współpracuje z uchwytami spawalniczymi wykonanymi w standardzie Binzel, w tym z następującymi seriami:

- MIG 15 – uchwyty lekkie do 150A, chłodzenie powietrzem
- MIG 24 – seria uniwersalna do 240A, chłodzenie powietrzem
- MIG 25 – uchwyty do 250A, chłodzenie powietrzem
- MIG 36 – seria do 360A, dostępna w wersjach z chłodzeniem powietrzem i wodą
- MIG 401 – uchwyty przemysłowe do 400A z chłodzeniem wodnym
- MIG 501 – seria ciężka do 500A z chłodzeniem wodnym
- Trafimet – włoski producent kompatybilnych uchwytów
- Sherman, Magnum, Spartus, BTI – producenci stosujący standard Binzel

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy uchwyt posiada oznaczenie "standard Binzel" lub "MB36" w dokumentacji. Alternatywnie można sprawdzić średnicę gwintu w gnieździe łącznika – dla M6 wynosi ona około 6 mm. W razie wątpliwości warto skonsultować się ze specjalistą lub porównać z oryginalnym łącznikiem.

---

## Montaż i eksploatacja

---

Łącznik prądowy wkręca się w gniazdo gwintowane uchwyty spawalniczego, łącząc przewód prądowy z częścią roboczą. Prawidłowy montaż wymaga:

- Oczyszczenia gwintu z zanieczyszczeń i pozostałości smaru
- Dokręcenia z odpowiednim momentem – zbyt słabe powoduje iskrzenie, zbyt mocne uszkadza gwint
- Sprawdzenia styku elektrycznego – brak luzu i stabilne połączenie
- Okresowej kontroli stanu gwintu i powierzchni przewodzącej

Wymiana łącznika staje się konieczna przy zauważalnym zużyciu gwintu, śladach przegrzania (przebarwienia, utlenienie) lub niestabilności łuku spawalniczego. Regularna wymiana co 300-500 godzin pracy zapobiega awariom i poprawia jakość spawania.

### Produkty powiązane

Do kompletu z łącznikiem prądowym warto rozważyć: dysze kontaktowe M6 w odpowiedniej średnicy pod drut spawalniczy, dysze gazowe ceramiczne lub mosiężne, tulejki prowadzące drut oraz uchwyty spawalnicze kompatybilne ze standardem Binzel MB36.

...