

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lamacz-do-glazury-plytek-ceramicznych-p-59977.html>

ŁAMACZ DO GLAZURY PŁYTEK CERAMICZNYCH

Cena brutto	62,78 zł
Cena netto	51,04 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-37167
Kod producenta	YT-37167
Kod EAN	5906083116858
Producent	YATO

Opis produktu

Łamacz do Glazury YATO YT-37167

Ręczny łamacz do płytek ceramicznych z mechanizmem dźwigniowym i stopniowym dociskiem śrubowym. Narzędzie przeznaczone do łamania glazury, terakoty i gresu o grubości do 14 mm i szerokości do 3000 mm.

Maksymalna grubość płytki 14 mm

Maksymalna szerokość płytki 3000 mm

Materiał korpusu Aluminium

Długość całkowita 220 mm

Charakterystyka techniczna łamacza do płytek

System podwójnej dźwigni dociskowej

Dwie dźwignie umożliwiają równomierne rozłożenie siły nacisku na całej szerokości płytki. Mechanizm zapobiega nierównemu łamaniu i minimalizuje ryzyko powstania nieprawidłowej linii cięcia, szczególnie przy płytkach o większej szerokości.

Stopniowy docisk śrubowy

Regulacja siły docisku za pomocą śruby pozwala dostosować parametry łamania do grubości i twardości materiału. Mechanizm szczególnie istotny przy pracy z płytkami o różnej strukturze – od delikatnej glazury po twardy gres techniczny.

Aluminiowy korpus

Zastosowanie aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy zachowaniu niskiej wagi narzędzia. Materiał odporny na korozję, co wydłuża żywotność łamacza podczas pracy w wilgotnych warunkach budowlanych.

Ościążona szczęka łamiąca

Obudowa elementu łamiącego ogranicza kontakt z ostrymi krawędziami i odpryskami ceramiki podczas łamania. Rozwiązanie zmniejsza ryzyko skaleczenia, szczególnie przy intensywnej pracy z dużą liczbą płytek.

Specyfikacja techniczna

Model	YATO YT-37167
Maksymalna grubość łamanych płytek	14 mm
Maksymalna szerokość łamanych płytek	3000 mm
Długość całkowita	220 mm
Wysokość	150 mm
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ mechanizmu	Dźwigniowy z dociskiem śrubowym

Zastosowanie łamacza do glazury

- Łamanie glazury ściiennej o grubości 6-10 mm w łazienkach i kuchniach
- Cięcie terakoty podłogowej do 12 mm podczas układania posadzek
- Obróbka gresu ceramicznego o grubości do 14 mm na tarasach i balkonach
- Przycinanie płytek dekoracyjnych i listew ceramicznych
- Prace wykończeniowe przy montażu płytek wokół instalacji sanitarnych
- Dopasowywanie płytek przy narożnikach i progach
- Cięcie płytek ceramicznych w formatach od małych mozaik do dużych formatów
- Wykonywanie prostych cięć bez potrzeby zasilania elektrycznego

Zasady użytkowania łamacza do płytek

Przygotowanie do pracy

Przed przystąpieniem do łamania należy naciąć glazurę wzdłuż planowanej linii cięcia za pomocą szklanego narzędzia tnącego lub diamentowego przecinaka. Głębokość nacięcia powinna wynosić około 0,5-1 mm. Płytkę wymaga stabilnego podparcia na całej długości, aby uniknąć nierównego rozłożenia naprężeń podczas łamania.

Technika łamania

Naciętą płytkę umieszcza się w łamaczu tak, aby linia nacięcia znajdowała się dokładnie nad krawędzią łamiącą. Stopniowy docisk śrubowy pozwala precyzyjnie kontrolować moment pęknięcia. Przy grubszych płytkach zaleca się zwiększenie siły docisku przed użyciem dźwigni. Równomierne naciśnięcie obu dźwigni zapewnia czyste przełamanie wzdłuż linii nacięcia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć pyły ceramiczne z mechanizmu łamiącego oraz z powierzchni dociskowych. Okresowe smarowanie punktów przegubowych przedłuża płynność działania dźwigni. Aluminiowy korpus wymaga jedynie podstawowego czyszczenia, natomiast elementy ruchome powinny być chronione przed wilgocią i pyłem budowlanym.

Narzędzia uzupełniające

Do kompleksowej obróbki płytek ceramicznych zaleca się używanie łamacza w połączeniu z diamentowym przecinakem do nacinania, kątownicą lub prowadnicą do wyznaczania linii cięcia oraz szczypce do wykańczania krawędzi. Przy cięciach krzywoliniowych lub otworach konieczne jest zastosowanie szlifierki z tarczą diamentową.

...