

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lamelownica-frezarka-do-drewna-1250w-kd1960-kraftdele-p-61766.html>

Lamelownica frezarka do drewna 1250W KD1960 KRAFT&DELE

Cena brutto	207,64 zł
Cena netto	168,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1960
Kod producenta	KD1960
Kod EAN	5903175338167
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Lamelownica frezarka do drewna 1250W KD1960

Lamelownica KD1960 to elektryczna frezarka przeznaczona do wykonywania rowków na krawędziach i płaszczyznach elementów drewnianych, w które następnie wklejane są owalne lamelki łączące. Metoda łączenia na lamelki zapewnia wysoką wytrzymałość złącza przy jednoczesnym precyzyjnym wzajemnym pozycjonowaniu łączonych elementów — bez widocznych łączników mechanicznych.

Moc 1250 W

Tarcza frezująca 100 mm

Maks. głębokość frezu 19 mm

Zakres kąta pracy 0–135°

Charakterystyka narzędzia

Regulacja głębokości frezu do 19 mm

Nastawiana głębokość frezowania pozwala dopasować wymiar rowka do stosowanego rozmiaru lamelki (np. nr 0, 10 lub 20).

Precyzyjna regulacja eliminuje ryzyko zbyt płytkiego osadzenia lamelki lub przefrezowania elementu.

Ogranicznik kątowy 0-90° i 90-135°

Dwuzakresowy ogranicznik kątowy umożliwia frezowanie rowków pod kątem prostym oraz pod kątami skośnymi — przydatne przy łączeniu elementów narożnych, ram i mebli szkrzyniowych. Regulacja w obu zakresach pozwala ustawić narzędzie stabilnie na obrabianym materiale.

Silnik 1250 W i prędkość 10 800 obr./min

Wysoka moc silnika zapewnia równomierną pracę tarczy frezującej nawet w twardym drewnie litym. Stała prędkość obrotowa przekłada się na gładkie ściany rowka, co ma bezpośredni wpływ na jakość klejenia lamelki.

Kompletne wyposażenie w walizce

W zestawie znajdują się dwie tarcze frezujące (robocza i zapasowa), worek na pył, zapasowe szczotki węglowe, osłona prowadnicy oraz klucz imbusowy. Walizka transportowa ułatwia przechowywanie i przenoszenie narzędzia z akcesoriami.

Zasada działania lamelownicy

Lamelownica wykonuje eliptyczny rowek w krawędzi lub płaszczyźnie elementu drewnianego. Do tak przygotowanych rowków w obu łączonych częściach wkłada się owalne lamelki (płytki z prasowanego drewna bukowego), które po naniesieniu kleju pęcznią i trwale spajają elementy. Złącze nie wymaga użycia śrub ani kołków, a lamelki precyzyjnie wyrównują powierzchnie łączonych desek lub płyt.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1960
Napięcie znamionowe	230 V / 50 Hz
Moc	1250 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	10 800 obr./min
Gwint wrzeciona	M10
Średnica tarczy frezującej	100 mm

Otwór centralny tarczy frezującej	22 mm
Maksymalna głębokość frezu	19 mm
Zakres ogranicznika kąтового	0-90° / 90-135°
Waga	3,0 kg
Wyposażenie	2 tarcze frezujące, worek na pył, zapasowe szczotki, osłona prowadnicy, klucz imbusowy, walizka, instrukcja obsługi

Zastosowanie

- Łączenie desek litego drewna na blatach stołów i blatach kuchennych
- Montaż korpusów mebli skrzyniowych (szafy, komody, szafki)
- Łączenie elementów ram i stelaży meblowych
- Wykonywanie złączy narożnych pod kątem 45° i 90°
- Łączenie płyt MDF i płyt wiórowych laminowanych
- Produkcja i naprawa mebli w warsztacie stolarskim
- Prace renowacyjne wymagające niewidocznych złączy
- Wykonywanie złączy w elementach podłóg drewnianych i parkietów

Użytkowanie i konserwacja

Przed wymianą tarczy frezującej należy odłączyć narzędzie od zasilania. Tarcza mocowana jest na wrzecionie o gwincie M10 przy użyciu dołączonego klucza imbusowego — gwint wrzeciona należy sprawdzić pod kątem czystości przed montażem nowej tarczy. Otwór centralny tarczy (22 mm) musi dokładnie pasować do wrzeciona, aby uniknąć bicia podczas pracy.

Worek na pył należy regularnie opróżniać — jego przepełnienie ogranicza skuteczność odciągu i może powodować przegrzewanie silnika. Szczotki węglowe objęte są normalnym zużyciem eksploatacyjnym; zestaw zapasowych szczotek dołączony do narzędzia pozwala na ich wymianę we własnym zakresie, gdy długość szczotki zmniejszy się do granicy zużycia oznaczonej na jej boku. Prowadnicę i stopkę narzędzia należy czyścić z wiórów i pyłu po każdej sesji pracy, aby zachować dokładność ustawień głębokości i kąta.