

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lancuch-tnacy-38-10-40-0043-yt-849472-yato-p-47127.html>

ŁAŃCUCH TNAĆY 3/8" 10" 40 0.043" YT-849472 Yato



Cena brutto	15,28 zł
Cena netto	12,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-849472
Kod producenta	YT-849472
Kod EAN	5906083088186
Producent	YATO

Opis produktu

Łańcuch tnący 3/8" 10" 40 ogniw 0.043" Yato YT-849472

Łańcuch tnący do pił łańcuchowych wykonany ze stali Mn65, wyposażony w 40 ogniw tnących typu pół-dłuto. Przeznaczony do cięcia drewna czystego i średnio zabrudzonego w piłach spalinowych oraz elektrycznych.

Podziałka łańcucha 3/8"

Liczba ogniw 40

Grubość rowka 0.043" (1.1 mm)

Typ zęba Pół-dłuto

Charakterystyka łańcucha tnącego Yato

Stal Mn65 - wytrzymałość konstrukcji

Materiał wykonania to stal manganowa Mn65, charakteryzująca się zwiększoną odpornością na ścieranie i zrywanie. Zapewnia długotrwałą pracę nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach profesjonalnych.

Ząb typu pół-dłuto

Konstrukcja zęba tnącego pół-dłuto (semi-chisel) umożliwia płynne cięcie drewna z mniejszym ryzykiem szybkiego stępienia. Sprawdza się w drewnie zawierającym drobne zanieczyszczenia, zachowując ostrość dłużej niż ząb pełno-dłuto.

System redukcji odrzutu (KICKBACK)

Specjalny kształt ograniczników głębokości zmniejsza ryzyko gwałtownego odrzutu piły podczas pracy. Zwiększa bezpieczeństwo operatora, szczególnie przy cięciu końcówką prowadnicy lub w trudno dostępnych miejscach.

Redukcja wibracji podczas cięcia

Konstrukcja łańcucha minimalizuje wibracje przenoszone na prowadnicę i obudowę piły. Zmniejsza zmęczenie rąk podczas długotrwałej pracy i poprawia precyzję cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-849472
Marka	Yato
Podziałka łańcucha	3/8" (9.52 mm)
Grubość rowka prowadnicy	0.043" (1.1 mm)
Długość prowadnicy	10" (25 cm)
Liczba ogniw napędowych	40
Typ zęba tnącego	Pół-dłuto (semi-chisel)
Materiał wykonania	Stal Mn65
System smarowania	Automatyczny (wymaga układu smarowania w pile)
Redukcja odrzutu	Tak

Jak sprawdzić kompatybilność łańcucha z piłą

Przed zakupem zweryfikuj trzy parametry w instrukcji piły lub na prowadnicy: podziałkę łańcucha (odległość między trzema kolejnymi nitami podzielona przez dwa), grubość rowka prowadnicy oraz liczbę ogniw. Wszystkie trzy wartości muszą być zgodne z parametrami łańcucha.

Zastosowanie łańcucha tnącego

- Cięcie drewna liściastego i iglastego w pracach leśnych
- Przcinań konarów i formowanie koron drzew
- Przygotowanie drewna opałowego - cięcie kłód i bali
- Prace budowlane wymagające cięcia elementów drewnianych
- Konserwacja terenów zielonych i ogrodów
- Usuwanie drzew i krzewów na działkach
- Cięcie drewna z niewielkimi zanieczyszczeniami (ziemia, piasek)
- Prace w piłach elektrycznych i spalinowych małej oraz średniej mocy

Użytkowanie i konserwacja łańcucha

Przed pierwszym użyciem należy namoczyć łańcuch w oleju do łańcuchów na około 12 godzin. Umożliwia to nasączenie łożysk i wydłuża żywotność łańcucha. Podczas pracy system automatycznego smarowania w pile musi być sprawny i napełniony odpowiednim olejem.

Napięcie łańcucha sprawdza się przed każdym użyciem piły. Poprawnie napięty łańcuch przylega do prowadnicy, ale można go odciągnąć na wysokość około 3-4 mm w środkowej części prowadnicy. Zbyt luźny łańcuch może zskoczyć, zbyt napięty ulega przyspieszonemu zużyciu.

Regularne ostrzenie zębów tnących utrzymuje efektywność cięcia. Ząb typu pół-dłuto ostrzy się pilnikiem okrągłym o średnicy 4.8 mm pod kątem 30 stopni. Wszystkie zęby powinny mieć jednakową długość - różnice powodują nierównomierne obciążenie i wibracje.

Wymiana łańcucha

Łańcuch wymienia się, gdy długość zębów tnących zmniejszy się o 50% w stosunku do stanu nowego, występują pęknięcia lub uszkodzenia ogniów, albo łańcuch uległ nadmiernemu rozciągnięciu i nie można go odpowiednio napiąć regulatorem w pile.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy łańcucha niezbędny jest olej do łańcuchów oraz pilnik okrągły 4.8 mm do ostrzenia. Warto rozważyć posiadanie zapasowej prowadnicy 10" oraz dodatkowego łańcucha w celu szybkiej wymiany podczas intensywnych prac.