



## Lejek długi 13cm / YT-0693 / YATO

Cena brutto	<b>8,12 zł</b>
Cena netto	<b>6,60 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0693</b>
Kod producenta	<b>YT-0693</b>
Kod EAN	<b>5906083906930</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>130</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Lejek długi 13cm YATO YT-0693 - warsztatowy lejek polipropylenowy

Lejek warsztatowy o długości całkowitej 455 mm, przeznaczony do precyzyjnego nalewania płynów eksploatacyjnych w trudno dostępnych miejscach. Wykonany z polipropylenu odpornego na chemikalia i uszkodzenia mechaniczne.

Długość całkowita 455 mm

Średnica wlotu 13 cm

Materiał Polipropylen (PP)

Model YT-0693

### Charakterystyka lejka warsztatowego YATO

#### Wydłużona rurka 455 mm

Całkowita długość 455 mm umożliwia sięganie do głębokich zbiorników i trudno dostępnych otworów wlewowych w maszynach i pojazdach. Rurka o długości 13 cm licząc od wlotu pozwala na stabilne prowadzenie płynu bez rozlewania.

## Polipropylen odporny chemicznie

Materiał PP wykazuje wysoką odporność na oleje silnikowe, płyny eksploatacyjne, smary i większość rozpuszczalników organicznych. Nie ulega degradacji pod wpływem kontaktu z chemikaliami warsztatowymi, co wydłuża żywotność produktu.

## Średnica wlotu 13 cm

Szeroki wlot 130 mm zapewnia łatwe nalewanie płynów bez konieczności precyzyjnego celowania. Zmniejsza ryzyko rozlania podczas pracy z większymi pojemnikami i kanistrami.

## Konstrukcja nieprzeznaczona do żywności

Produkt certyfikowany wyłącznie do zastosowań technicznych. Brak kontaktu z substancjami spożywczymi eliminuje ryzyko zanieczyszczenia żywności substancjami przemysłowymi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-0693
Marka	YATO
Materiał	Polipropylen (PP)
Długość całkowita	455 mm
Długość części stożkowej	13 cm (od wlotu do rurki)
Średnica wlotu	13 cm (130 mm)
Przeznaczenie	Płyny eksploatacyjne (nie do żywności)
Odporność chemiczna	Oleje, smary, płyny chłodnicze, rozpuszczalniki

## Zastosowanie lejka warsztatowego

- Uzupelnianie oleju silnikowego w pojazdach samochodowych i motocyklach
- Nalewanie płynu chłodniczego do układów chłodzenia silnika
- Dozowanie płynu hamulcowego i wspomagania kierownicy
- Napełnianie zbiorników maszyn rolniczych i budowlanych
- Przelew chemikaliów przemysłowych w laboratoriach i zakładach
- Napełnianie olejnic i smarownic w maszynach produkcyjnych
- Przelew paliwa do agregatów prądotwórczych i kosiarek
- Napełnianie opryskiwaczy i urządzeń ogrodniczych preparatami ochrony roślin

## Dlaczego polipropylen w lejkach warsztatowych

Polipropylen (PP) charakteryzuje się niską absorpcją wilgoci (poniżej 0,01%), co zapobiega pęcznieniu materiału. Temperatura

---

topnienia około 160°C pozwala na kontakt z ciepłymi płynami eksploatacyjnymi bez deformacji. Materiał ten jest lżejszy od poliamidu czy metalu, co ułatwia pracę jedną ręką przy nalewaniu w niewygodnych pozycjach.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy przepłukać lejek wodą z detergentem w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń produkcyjnych. Po każdym użyciu zaleca się wytarcie rurki suchą szmatką lub przepłukanie rozpuszczalnikiem odpowiednim dla użytego płynu.

Lejek można przechowywać w pozycji wiszącej lub leżącej. Unikać długotrwałego wystawiania na bezpośrednie działanie promieni UV, które mogą przyspieszyć starzenie się polipropylenu. W temperaturach poniżej -10°C materiał może stać się bardziej kruchy - w takich warunkach należy unikać uderzeń mechanicznych.

Przy nalewaniu substancji o wysokiej lepkości (густые смазы, oleje przekładniowe) warto lekko podgrzać lejek w ciepłej wodzie - zwiększa to płynność substancji i skraca czas nalewania. Nie stosować otwartego ognia ani temperatury przekraczającej 100°C.

### Produkty uzupełniające do warsztatu

Do kompleksowej obsługi płynów warsztatowych warto rozważyć zestaw lejków o różnych średnicach, sitka filtracyjne montowane w leju oraz pompki ręczne do przelęwania płynów z dużych pojemników. Kanistry i pojemniki z miarką ułatwiają precyzyjne dozowanie.

...