

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczy-ss-1000mm-yt-70724-yato-p-15290.html>

LINIAŁ MIERNICZY SS 1000MM YT-70724 YATO

Cena brutto	16,20 zł
Cena netto	13,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-70724
Kod producenta	YT-70724
Kod EAN	5906083029196
Producent	YATO

Opis produktu

Liniał mierniczy stalowy 1000 mm YATO YT-70724

Liniał mierniczy ze stali nierdzewnej o długości roboczej 1000 mm, przeznaczony do precyzyjnych pomiarów i trasowania w warsztacie oraz pracowni technicznej. Podziałka milimetrowa naniesiona na obu krawędziach umożliwia dokładne odczyty, a tabele konwersji gwintów ułatwiają pracę przy różnych systemach miar.

Długość robocza 1000 mm

Materiał Stal nierdzewna

Klasa dokładności II

Grubość 1.3 mm

Charakterystyka liniału mierniczego

Stal nierdzewna jako materiał roboczy

Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję w środowisku warsztatowym, gdzie występuje wilgoć i emulsje chłodząco-smarujące. Materiał zachowuje stabilność wymiarową w czasie, co ma znaczenie dla powtarzalności pomiarów.

Klasa dokładności II według normy

Oznaczenie klasy II określa maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru zgodnie z normą DIN 874. Dla długości 1000 mm wynosi on $\pm 0,3$ mm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych i montażowych.

Podziałka milimetrowa obustronna

Naniesienie skali na obu krawędziach roboczych pozwala na pomiary zarówno od lewej, jak i prawej strony bez odwracania narzędzia. Podziałka jest trwale wygrawerowana, co zapobiega jej ścieraniu podczas użytkowania.

Tabele konwersji jednostek gwintów

Umieszczone na rewersie tabele zawierają przeliczniki między systemami gwintów metrycznych, calowych i Whitwortha. Eliminuje to potrzebę korzystania z dodatkowych materiałów referencyjnych podczas pracy z różnymi standardami.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70724
Materiał wykonania	Stal nierdzewna
Długość robocza	1000 mm
Długość całkowita	1029 mm
Szerokość	28 mm
Grubość	1.3 mm
Klasa dokładności	II (według DIN 874)
Typ podziałki	Milimetrowa, obustronna
Dodatkowe elementy	Tabele konwersji gwintów

Zastosowanie w praktyce warsztatowej

- Trasowanie linii pomocniczych na blachach i profilach stalowych przed cięciem
- Pomiary kontrolne wymiarów elementów obrabianych na obrabiarkach
- Wyznaczanie podziałek i odległości w pracach montażowych
- Kontrola wymiarowa detali w obróbce skrawaniem
- Pomiary liniowe w pracach dekoratorskich i wykończeniowych
- Trasowanie i pomiary w modelarstwie technicznym
- Weryfikacja wymiarów elementów przed spawaniem lub nitowaniem
- Pomiary pomocnicze przy układaniu instalacji i konstrukcji

Klasa dokładności - co oznacza w praktyce

Liniały miernicze dzieli się na klasy dokładności od 0 do II. Klasa II oznacza tolerancję $\pm 0,3$ mm dla długości 1000 mm, co odpowiada wymaganiom większości prac warsztatowych. Do pomiarów precyzyjnych w metrologii stosuje się klasy wyższe (0 lub I), natomiast klasa II stanowi standard dla zastosowań ogólnych w obróbce mechanicznej i montażu.

Użytkowanie i konserwacja

Liniał stalowy wymaga przechowywania w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci i substancji żrących. Po użyciu w środowisku z emulsjami należy oczyścić powierzchnię i osuszyć miękką szmatką. Unikanie uderzeń i zginania zapobiega trwałym odkształceniom, które wpływają na dokładność pomiarów.

Podczas trasowania zaleca się używanie rysika o twardości niższej niż stal nierdzewna, aby nie rysować powierzchni roboczej liniału. Podziałkę można czyścić rozpuszczalnikiem niepolarnym, unikając środków ściernych, które mogłyby uszkodzić grawerowanie.

Weryfikacja dokładności liniału

Dokładność liniału można sprawdzić porównując go z wzorcem długości lub innym liniałem o potwierdzonej kalibracji. Odchylenia przekraczające wartości dla klasy II mogą wynikać z mechanicznych uszkodzeń lub odkształceń termicznych. W środowisku profesjonalnym zaleca się okresową weryfikację narzędzi pomiarowych.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć suwmiarkę cyfrową lub mikrometryczną dla wymiarów wymagających dokładności setnych milimetra, kątownik ślusarski do weryfikacji kątów prostych oraz cyrkiel traserski do przenoszenia wymiarów. Rysik z węgla spiekanego ułatwia trwałe trasowanie na twardych materiałach.