

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczny-ss-150mm-yt-70720-yato-p-15286.html>

## LINIAŁ MIERNICZY SS 150MM YT-70720 YATO



Cena brutto	<b>1,67 zł</b>
Cena netto	<b>1,36 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70720</b>
Kod producenta	<b>YT-70720</b>
Kod EAN	<b>5906083029158</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Liniał mierniczny stalowy YATO YT-70720 150 mm

Liniał mierniczny ze stali nierdzewnej o długości roboczej 150 mm, przeznaczony do pomiarów liniowych w warsztacie, laboratorium i na budowie. Podziałka milimetrowa na obu krawędziach umożliwia pomiar od krawędzi lub od punktu zerowego.

Długość robocza 150 mm
Materiał <b>Stal nierdzewna</b>
Klasa dokładności <b>II</b>
Grubość <b>0,9 mm</b>

### Charakterystyka liniału mierniczego stalowego

#### **Stal nierdzewna w konstrukcji**

Materiał odporny na korozję i działanie czynników chemicznych. Zapewnia długotrwałe zachowanie czytelności podziałki i odporność na zarysowania w warunkach warsztatowych.

#### **Klasa dokładności II**

Zgodność z normami dla narzędzi pomiarowych klasy II. Oznacza maksymalny błąd graniczny  $\pm 0,1$  mm dla długości 150 mm, co

wystarcza do większości zastosowań warsztatowych i technicznych.

### Podziałka milimetrowa dwustronna

Milimetrowa skala naniesiona na obu krawędziach roboczych. Umożliwia pomiar od krawędzi przedmiotu oraz od punktu zerowego, zwiększając uniwersalność zastosowań.

### Tabele konwersji gwintów

Na rewersie liniału znajdują się tabele przeliczeniowe wartości gwintów metrycznych i calowych. Eliminują konieczność korzystania z dodatkowych źródeł podczas doboru gwintów i narzędzi.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-70720
Producent	YATO
Długość robocza	150 mm
Długość całkowita	176 mm
Szerokość	19 mm
Grubość	0,9 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Klasa dokładności	II
Podziałka	Milimetrowa, dwustronna
Dodatkowe oznaczenia	Tabele konwersji gwintów

## Zastosowanie liniału stalowego 150 mm

- Pomiary liniowe elementów metalowych w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
- Kontrola wymiarów części maszyn i urządzeń podczas napraw i montażu
- Rysowanie linii prostych i wyznaczanie punktów odniesienia na materiałach
- Sprawdzanie płaskości powierzchni metodą na prześwit
- Pomiary w pracach modelarskich i makietowych wymagających precyzji milimetrowej
- Wyznaczanie podziałek i rozstawów otworów w obróbce ręcznej
- Weryfikacja wymiarów w pracach dekoratorskich i wykończeniowych
- Pomiary pomocnicze podczas prac stolarskich i instalacyjnych

### Klasa dokładności II — co to oznacza

Liniały miernicze dzielą się na klasy dokładności zgodnie z normami DIN lub ISO. Klasa II dopuszcza błąd graniczny  $\pm 0,1$  mm dla długości 150 mm. Wystarcza to do typowych zastosowań warsztatowych, gdzie nie wymaga się precyzji laboratoryjnej. Dla

---

porównania: klasa I ma błąd  $\pm 0,05$  mm, ale jest znacznie droższa i stosowana głównie w metrologii.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Liniał stalowy należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed uderzeniami mechanicznymi. Mimo że stal nierdzewna jest odporna na korozję, należy unikać kontaktu z agresywnymi chemikaliami i kwasami. Po użyciu warto przetrzeć powierzchnię suchą szmatką, usuwając zabrudzenia i wilgoć.

Przed pomiarem należy sprawdzić, czy krawędzie robocze nie są uszkodzone ani wygięte. Podczas pomiaru liniał powinien przylegać do mierzonej powierzchni całą krawędzią. Przy odczycie wartości oko obserwatora powinno znajdować się prostopadle do podziałki, aby uniknąć błędu paralaksy.

Grubość 0,9 mm zapewnia sztywność wystarczającą do pomiarów standardowych, ale przy większych naciskach liniał może się nieznacznie wygiąć. Nie należy stosować go jako dźwigni ani narzędzia uderzeniowego. Tabele konwersji na rewersie zawierają najczęściej używane wartości gwintów — warto zapoznać się z ich układem przed pierwszym użyciem.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć: suwmiarkę elektroniczną (pomiary średnic i głębokości z dokładnością 0,01 mm), kątownik stolarski (sprawdzanie kątów prostych), mikrometr (pomiary precyzyjne 0,001 mm) oraz cyrkiel traserski (wyznaczanie okręgów i łuków).

...