

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczny-ss-300mm-yt-70721-yato-p-15287.html>

LINIAŁ MIERNICZY SS 300MM YT-70721 YATO



Cena brutto	3,85 zł
Cena netto	3,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-70721
Kod producenta	YT-70721
Kod EAN	5906083029165
Producent	YATO

Opis produktu

Liniał mierniczny stalowy YATO YT-70721 300 mm

Liniał mierniczny ze stali nierdzewnej o długości 300 mm z trwale naniesioną podziałką milimetrową na obu krawędziach. Narzędzie pomiarowe klasy dokładności II, przeznaczone do precyzyjnych pomiarów liniowych, trasowania oraz kontroli wymiarowej w pracach ślusarskich, mechanicznych i modelarskich.

Długość robocza 300 mm

Materiał Stal nierdzewna

Klasa dokładności II

Grubość 1.1 mm

Charakterystyka liniału miernicznego YATO YT-70721

Stal nierdzewna odporna na korozję

Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na wilgoć, czynniki chemiczne oraz korozję. Materiał nie rdzewieje w środowisku warsztatowym, co gwarantuje długotrwałą czytelność podziałki oraz zachowanie wymiarów nominalnych przez cały okres użytkowania.

Klasa dokładności II według norm DIN

Oznaczenie klasy dokładności II określa maksymalne dopuszczalne odchyłki wymiarowe zgodnie z normami DIN 874. Dla liniału 300 mm oznacza to błąd pomiaru nieprzekraczający $\pm 0,2$ mm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych, kontrolnych i montażowych.

Dwustronna podziałka milimetrowa

Naniesiona laserowo lub trawiona chemicznie podziałka milimetrowa na obu krawędziach roboczych zwiększa funkcjonalność podczas trasowania i pomiaru. Trwałe naniesienie eliminuje ścieranie się oznaczeń nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Tabele konwersji gwintów na rewersie

Na odwrocie liniału znajdują się tabele przeliczeniowe dla gwintów metrycznych i calowych. Ułatwiają dobór średnic otworów pod gwintowanie, wymiarów rdzeni gwintów oraz średnic wiertel bez konieczności sięgania po dodatkowe tablice techniczne.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70721
Długość nominalna	300 mm
Szerokość	25 mm
Grubość	1.1 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Klasa dokładności	II (według DIN 874)
Typ podziałki	Milimetrowa, dwustronna
Dodatkowe oznaczenia	Tabele konwersji gwintów

Zastosowanie liniału stalowego 300 mm

- Pomiary liniowe elementów w obróbce mechanicznej i ślusarskiej
- Trasowanie linii prostych na metalach, drewnie i tworzywach sztucznych
- Kontrola wymiarowa detali i półfabrykatów w procesie produkcyjnym
- Wyznaczanie punktów montażowych i otworów w konstrukcjach
- Pomiary w pracach modelarskich i prototypowych
- Sprawdzanie płaskości powierzchni metodą szczeliny świetlnej
- Docinanie materiałów wykończeniowych podczas prac wykończeniowych

-
- Weryfikacja wymiarów w pracach stolarskich i ciesielskich

Różnice między klasami dokładności liniałów

Klasa dokładności określa maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru. Klasa 0 to liniały wzorcowe ($\pm 0,03$ mm dla 300 mm), klasa I to przyrządy warsztatowe precyzyjne ($\pm 0,1$ mm), a klasa II to standardowe liniały warsztatowe ($\pm 0,2$ mm). Do większości zastosowań warsztatowych, montażowych i kontrolnych klasa II zapewnia wystarczającą dokładność.

Użytkowanie i konserwacja liniału stalowego

Przed przystąpieniem do pomiaru należy usunąć zanieczyszczenia z krawędzi roboczych liniału oraz powierzchni mierzonej. Pyły ściernie, wióry metalowe czy resztki farby mogą zafałszować wynik pomiaru o wartość przekraczającą klasę dokładności przyrządu.

Podczas trasowania zaleca się dociskanie liniału do powierzchni bazowej lub krawędzi odniesienia. Luz między linia a powierzchnią wprowadza błąd paralaksy, szczególnie widoczny przy trasowaniu ryskiem lub igłą kreślarską.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić liniał z pozostałości emulsji chłodząco-smarującej, wiórów oraz zabrudzeń. Mimo wykonania ze stali nierdzewnej, długotrwały kontakt z agresywnymi mediami może prowadzić do korozji wżerowej. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od narzędzi mogących zarysować podziałkę, wydłuża żywotność przyrządu.

Nie należy używać liniału jako dźwigni, przecinaka czy narzędzia uderzeniowego. Odkształcenia plastyczne spowodowane przeciążeniem mechanicznym są nieodwracalne i dyskwalifikują przyrząd jako narzędzie pomiarowe.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pomiarowego warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną lub warsztatową (pomiarzy zewnętrzne, wewnętrzne i głębokości z dokładnością 0,01-0,02 mm), kątownik ślusarski (weryfikacja kątów prostych), oraz cyrkiel traserski (przenoszenie wymiarów i trasowanie łuków). W przypadku prac wymagających wyższej dokładności, liniał klasy I lub wzorzec długości zapewnią lepszą powtarzalność pomiarów.