

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczny-ss-300mm-yt-70721-yato-p-15287.html>

## LINIAŁ MIERNICZY SS 300MM YT-70721 YATO



Cena brutto	<b>3,85 zł</b>
Cena netto	<b>3,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70721</b>
Kod producenta	<b>YT-70721</b>
Kod EAN	<b>5906083029165</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Liniał mierniczny stalowy YATO YT-70721 300 mm

Liniał mierniczny ze stali nierdzewnej o długości 300 mm z trwale naniesioną podziałką milimetrową na obu krawędziach. Narzędzie pomiarowe klasy dokładności II, przeznaczone do precyzyjnych pomiarów liniowych, trasowania oraz kontroli wymiarowej w pracach ślusarskich, mechanicznych i modelarskich.

Długość robocza 300 mm

Materiał Stal nierdzewna

Klasa dokładności II

Grubość 1.1 mm

### Charakterystyka liniału miernicznego YATO YT-70721

#### Stal nierdzewna odporna na korozję

Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na wilgoć, czynniki chemiczne oraz korozję. Materiał nie rdzewieje w środowisku warsztatowym, co gwarantuje długotrwałą czytelność podziałki oraz zachowanie wymiarów nominalnych przez cały okres użytkowania.

### Klasa dokładności II według norm DIN

Oznaczenie klasy dokładności II określa maksymalne dopuszczalne odchyłki wymiarowe zgodnie z normami DIN 874. Dla liniału 300 mm oznacza to błąd pomiaru nieprzekraczający  $\pm 0,2$  mm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych, kontrolnych i montażowych.

### Dwustronna podziałka milimetrowa

Naniesiona laserowo lub trawiona chemicznie podziałka milimetrowa na obu krawędziach roboczych zwiększa funkcjonalność podczas trasowania i pomiaru. Trwałe naniesienie eliminuje ścieranie się oznaczeń nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

### Tabele konwersji gwintów na rewersie

Na odwrocie liniału znajdują się tabele przeliczeniowe dla gwintów metrycznych i calowych. Ułatwiają dobór średnic otworów pod gwintowanie, wymiarów rdzeni gwintów oraz średnic wiertel bez konieczności sięgania po dodatkowe tablice techniczne.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70721
Długość nominalna	300 mm
Szerokość	25 mm
Grubość	1.1 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Klasa dokładności	II (według DIN 874)
Typ podziałki	Milimetrowa, dwustronna
Dodatkowe oznaczenia	Tabele konwersji gwintów

## Zastosowanie liniału stalowego 300 mm

- Pomiary liniowe elementów w obróbce mechanicznej i ślusarskiej
- Trasowanie linii prostych na metalach, drewnie i tworzywach sztucznych
- Kontrola wymiarowa detali i półfabrykatów w procesie produkcyjnym
- Wyznaczanie punktów montażowych i otworów w konstrukcjach
- Pomiary w pracach modelarskich i prototypowych
- Sprawdzanie płaskości powierzchni metodą szczeliny świetlnej
- Docinanie materiałów wykończeniowych podczas prac wykończeniowych

- 
- Weryfikacja wymiarów w pracach stolarskich i ciesielskich

### **Różnice między klasami dokładności liniałów**

Klasa dokładności określa maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru. Klasa 0 to liniały wzorcowe ( $\pm 0,03$  mm dla 300 mm), klasa I to przyrządy warsztatowe precyzyjne ( $\pm 0,1$  mm), a klasa II to standardowe liniały warsztatowe ( $\pm 0,2$  mm). Do większości zastosowań warsztatowych, montażowych i kontrolnych klasa II zapewnia wystarczającą dokładność.

## **Użytkowanie i konserwacja liniału stalowego**

---

Przed przystąpieniem do pomiaru należy usunąć zanieczyszczenia z krawędzi roboczych liniału oraz powierzchni mierzonej. Pyły ściernie, wióry metalowe czy resztki farby mogą zafałszować wynik pomiaru o wartość przekraczającą klasę dokładności przyrządu.

Podczas trasowania zaleca się dociskanie liniału do powierzchni bazowej lub krawędzi odniesienia. Luz między linia a powierzchnią wprowadza błąd paralaksy, szczególnie widoczny przy trasowaniu ryskiem lub igłą kreślarską.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić liniał z pozostałości emulsji chłodząco-smarującej, wiórów oraz zabrudzeń. Mimo wykonania ze stali nierdzewnej, długotrwały kontakt z agresywnymi mediami może prowadzić do korozji wżerowej. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od narzędzi mogących zarysować podziałkę, wydłuża żywotność przyrządu.

Nie należy używać liniału jako dźwigni, przecinaka czy narzędzia uderzeniowego. Odkształcenia plastyczne spowodowane przeciążeniem mechanicznym są nieodwracalne i dyskwalifikują przyrząd jako narzędzie pomiarowe.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pomiarowego warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną lub warsztatową (pomiarzy zewnętrzne, wewnętrzne i głębokości z dokładnością 0,01-0,02 mm), kątownik ślusarski (weryfikacja kątów prostych), oraz cyrkiel traserski (przenoszenie wymiarów i trasowanie łuków). W przypadku prac wymagających wyższej dokładności, liniał klasy I lub wzorzec długości zapewnią lepszą powtarzalność pomiarów.