

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczny-ss-500mm-yt-70722-yato-p-15288.html>

LINIAŁ MIERNICZY SS 500MM YT-70722 YATO

Cena brutto	6,35 zł
Cena netto	5,16 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-70722
Kod producenta	YT-70722
Kod EAN	5906083029172
Producent	YATO

Opis produktu

Liniał mierniczny stalowy YATO YT-70722 500 mm

Liniał mierniczny ze stali nierdzewnej przeznaczony do precyzyjnych pomiarów i trasowania w warsztacie, na budowie oraz w pracach modelarskich. Konstrukcja ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne przy zachowaniu sztywności niezbędnej do dokładnych pomiarów.

Długość robocza 500 mm

Materiał Stal nierdzewna

Klasa dokładności II

Grubość 1,1 mm

Charakterystyka liniału miernicznego YATO

Stal nierdzewna jako materiał konstrukcyjny

Wykonanie ze stali nierdzewnej eliminuje ryzyko korozji w wilgotnych warunkach pracy oraz zapewnia odporność na działanie płynów obróbkowych. Materiał zachowuje stabilność wymiarową niezależnie od temperatury pracy w zakresie warsztatowym.

Laserowo grawerowana podziałka milimetrowa

Podziałka naniesiona metodą laserową nie ściera się podczas intensywnego użytkowania. Grawerowanie zapewnia trwałość oznaczenia przez cały okres eksploatacji narzędzia, co jest istotne przy częstym kontakcie z obrabianymi materiałami.

Klasa dokładności II według norm DIN

Klasa dokładności II oznacza dopuszczalny błąd pomiaru wynoszący $\pm 0,2$ mm dla długości 500 mm. Parametr ten określa przydatność liniału do typowych prac ślusarskich i mechanicznych, gdzie wymagana jest dokładność w zakresie dziesiątych części milimetra.

Tabele konwersji gwintów na rewersie

Rewers liniału zawiera tabele przeliczeniowe dla gwintów metrycznych i calowych. Funkcja ta eliminuje konieczność sięgania po dodatkowe tablice techniczne podczas doboru otworów pod gwintowanie lub sprawdzania zgodności połączeń gwintowanych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-70722
Materiał	Stal nierdzewna
Długość robocza	500 mm
Długość całkowita	538 mm
Szerokość	28 mm
Grubość	1,1 mm
Typ podziałki	Milimetrowa, grawerowana laserowo
Klasa dokładności	II ($\pm 0,2$ mm dla 500 mm)
Dodatkowe funkcje	Tabele konwersji gwintów na rewersie

Zastosowanie liniału stalowego 500 mm

- Trasowanie linii i punktów na metalach, drewnie i tworzywach sztucznych
- Pomiar liniowy elementów obrabianych na tokarkach i frezarkach
- Kontrola wymiarów detali w procesie obróbki mechanicznej
- Wyznaczanie podziałek przy montażu elementów wykończeniowych
- Sprawdzenie płaskości powierzchni metodą światła przechodząco
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego odwzorowania wymiarów
- Pomiar pomocniczy w instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Kontrola wymiarów w pracach stolarskich i dekoratorskich

Użytkowanie i konserwacja

Zapewnienie dokładności pomiarów

Przed pomiarem należy sprawdzić czystość krawędzi roboczej liniału oraz powierzchni mierzonej. Nawet niewielkie zanieczyszczenia mogą wprowadzić błąd rzędu 0,1-0,2 mm. Przy trasowaniu zaleca się dociskanie liniału do powierzchni bazowej lub wykorzystanie krawędzi elementu jako odniesienia.

Konserwacja stali nierdzewnej

Po zakończeniu pracy liniał należy oczyścić z pyłu, wiórów i pozostałości płynów obróbkowych. Mimo że stal nierdzewna jest odporna na korozję, długotrwały kontakt z agresywnymi substancjami chemicznymi może prowadzić do lokalnego matowienia powierzchni. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuży okres eksploatacji.

Ochrona podziałki przed uszkodzeniem

Grawerowana laserowo podziałka jest odporna na ścieranie, jednak należy unikać uderzania liniału o twarde powierzchnie oraz przesuwania go po materiałach ściernych. Uszkodzenie krawędzi pomiarowej dyskwalifikuje narzędzie z prac wymagających wysokiej dokładności.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z liniałem mierniczym przydatne mogą być: rysik traserski do oznaczania punktów na metalu, kątownik ślusarski do sprawdzania kątów prostych, cyrkiel traserski do przenoszenia wymiarów oraz przymiar suwmiarkowy do pomiarów wymagających dokładności setnych części milimetra.