

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-mierniczny-ss-600mm-yt-70723-yato-p-15289.html>

## LINIAŁ MIERNICZY SS 600MM YT-70723 YATO

Cena brutto	<b>7,48 zł</b>
Cena netto	<b>6,08 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-70723</b>
Kod producenta	<b>YT-70723</b>
Kod EAN	<b>5906083029189</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Liniał mierniczny stalowy YATO YT-70723 600 mm

Liniał mierniczny ze stali nierdzewnej przeznaczony do precyzyjnych pomiarów i trasowania w warsztacie, zakładzie mechanicznym oraz przy pracach modelarskich. Wykonanie ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i długotrwałą czytelność podziałki milimetrowej.

Długość robocza **600 mm**

Materiał **Stal nierdzewna**

Klasa dokładności **II**

Grubość **1.1 mm**

### Charakterystyka liniału miernicznego YATO

#### Stal nierdzewna odporna na korozję

Korpus wykonany ze stali nierdzewnej eliminuje problem rdzy w środowisku warsztatowym. Materiał zachowuje właściwości przy kontakcie z chłodziwo-smarami stosowanymi w obróbce mechanicznej oraz wilgocią. Powierzchnia odporna na zarysowania zapewnia długotrwałą czytelność naniesionej podziałki.

### Klasa dokładności II według normy

Klasa dokładności II określa maksymalny dopuszczalny błąd pomiaru zgodnie z normą DIN 866. Dla liniału 600 mm oznacza to tolerancję rzędu  $\pm 0,2$  mm, co wystarcza do większości zastosowań warsztatowych, ślusarskich i kontrolnych. Podziałka nanoszona metodą trwałą – grawerowanie lub trawienie.

### Podziałka milimetrowa na obu krawędziach

Naniesienie skali milimetrowej na obu długich krawędziach liniału umożliwia pomiary bez konieczności odwracania narzędzia. Rozwiązanie przydatne przy trasowaniu równoległych linii oraz sprawdzaniu wymiarów w trudno dostępnych miejscach. Podziałka kontrastowa – wypełniona ciemnym pigmentem dla lepszej widoczności.

### Tabele konwersji gwintów na rewersie

Na odwrotnej stronie liniału umieszczono tabele konwersji wartości gwintów metrycznych i calowych. Funkcja eliminuje konieczność sięgania po dokumentację techniczną przy doborze średnic otworów pod gwint czy sprawdzaniu zgodności gwintów z różnych systemów. Przydatne w mechanice i ślusarstwie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-70723
Producent	YATO
Długość robocza	600 mm
Długość całkowita	629 mm
Szerokość	28 mm
Grubość	1.1 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Typ podziałki	Milimetrowa, obustronna
Klasa dokładności	II
Dodatkowe funkcje	Tabele konwersji gwintów

## Zastosowanie liniału mierniczego stalowego

- Pomiary i trasowanie w obróbce mechanicznej elementów stalowych, aluminiowych i z tworzyw sztucznych
- Kontrola wymiarów detali w warsztatach ślusarskich i zakładach produkcyjnych
- Wyznaczanie linii cięcia na blachach, profilach i płytach kompozytowych
- Sprawdzanie płaskości powierzchni metodą szczeliny świetlnej
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego odwzorowania wymiarów

- 
- Trasowanie elementów w pracach dekoratorskich i wykończeniowych
  - Pomiary pomocnicze przy montażu mebli i konstrukcji drewnianych
  - Kontrola wymiarowa w laboratoriach i pracowniach technicznych

### **Różnica między klasą dokładności I i II**

Liniały klasy I stosuje się w metrologii i kontroli jakości, gdzie wymagana jest tolerancja  $\pm 0,1$  mm. Klasa II, z tolerancją  $\pm 0,2$  mm dla długości 600 mm, wystarcza do większości zastosowań warsztatowych i nie wymaga specjalnych warunków przechowywania. Wybór klasy zależy od wymagań technologicznych procesu.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy usunąć warstwę ochronną z powierzchni liniału za pomocą rozpuszczalnika. Stal nierdzewna nie wymaga zabezpieczania antykorozyjnego, jednak zaleca się przechowywanie w suchym miejscu.

Podczas trasowania zaleca się stosowanie rysików z węglików spiekanych – nie uszkadzają powierzchni liniału i zapewniają precyzyjną linię. Przy sprawdzaniu płaskości metodą szczeliny świetlnej liniał przykłada się krawędzią roboczą do badanej powierzchni i obserwuje prześwit.

Czyszczenie liniału: usuwanie zanieczyszczeń olejem maszynowym lub spirytusem, unikanie ściernych środków czyszczących. Podziałkę można okresowo czyścić szczoteczką z miękkim włosiem. Unikać uderzeń i upuszczania – mogą spowodować odkształcenia wpływające na dokładność.

Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresową kontrolę dokładności poprzez porównanie z wzorcem klasy wyższej lub sprawdzenie prostopadłości krawędzi metodą odwracania.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pomiarowego: suwmiarki elektroniczne i warsztatowe, kątowniki stalowe, cyrkle traserskie, rysiki z węglików spiekanych, płyty traserskie żeliwne, przymiary zwijane stalowe oraz poziomice precyzyjne.