

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/linial-nierdzewny-610-mm-linijka-miara-vorel-p-47494.html>

LINIAŁ NIERDZEWNY 610 MM LINIJKA MIARA Vorel

Cena brutto	13,00 zł
Cena netto	10,57 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	19740
Kod producenta	19740
Kod EAN	5906083078194
Producent	Vorel

Opis produktu

Liniał nierdzewny 610 mm Vorel 19740

Liniał warsztatowy ze stali nierdzewnej o długości 610 mm przeznaczony do precyzyjnych pomiarów liniowych i kreślenia linii prostych. Konstrukcja ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i długotrwałą czytelność podziałki.

Długość 610 mm
Materiał Stal nierdzewna
Model 19740
Wykończenie Matowe

Charakterystyka liniału nierdzewnego 610 mm

Stal nierdzewna jako materiał konstrukcyjny

Wykonanie ze stali nierdzewnej eliminuje ryzyko korozji w środowisku wilgotnym oraz zapewnia odporność na działanie olejów i rozpuszczalników stosowanych w warsztatach. Materiał ten charakteryzuje się twardością wystarczającą do zachowania prostoliniowości krawędzi pomiarowej.

Długość robocza 610 mm

Długość 610 mm odpowiada 24 calom, co umożliwia pomiary elementów średniej wielkości bez konieczności łączenia kilku odcinków. Taka długość sprawdza się przy wyznaczaniu linii cięcia na płytach, blachach oraz podczas kontroli prostoliniowości krawędzi.

Matowe wykończenie powierzchni

Matowa obróbka powierzchni redukuje odbłaski światła, co ułatwia odczyt podziałki w różnych warunkach oświetleniowych. Dodatkowo powierzchnia matowa jest mniej podatna na widoczność zarysowań niż wykończenie polerowane.

Odporność mechaniczna

Grubość i sztywność konstrukcji zapewniają stabilność podczas kreślenia linii oraz odporność na odkształcenia przy upadku z typowej wysokości roboczej. Krawędzie zachowują ostrość niezbędną do precyzyjnego przyłożenia do materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	19740
Długość nominalna	610 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Wykończenie powierzchni	Matowe
Odporność na korozję	Tak
Typ podziałki	Trwałe oznaczenia

Zastosowanie liniału warsztatowego 610 mm

- Pomiary liniowe elementów w warsztatach stolarskich i metalowych
- Kreślenie linii prostych na materiałach przed cięciem lub obróbką
- Kontrola prostoliniowości krawędzi i powierzchni
- Wyznaczanie punktów podziału na płytach i blachach
- Pomiary podczas prac budowlanych i wykończeniowych
- Zastosowania w mechanice precyzyjnej do wstępnych pomiarów
- Weryfikacja wymiarów elementów podczas montażu
- Prace kreślarskie i projektowe wymagające linii prowadzących

Użytkowanie i konserwacja

Odczyt podziałki

Podziałka naniesiona na powierzchni liniału umożliwia bezpośredni odczyt wymiarów. Matowe wykończenie ułatwia obserwację

krawędzi podziałki pod różnym kątem patrzenia. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić czytelność oznaczeń i ewentualnie oczyścić powierzchnię z zabezpieczeń fabrycznych.

Utrzymanie stanu technicznego

Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak regularne usuwanie zabrudzeń zapobiega gromadzeniu się substancji ściernych. Po pracy w środowisku pyłącym zaleca się wytarcie powierzchni suchą szmatką. Przechowywanie w miejscu suchym dodatkowo wydłuża okres użytkowania.

Sprawdzanie dokładności

Okresowa kontrola prostoliniowości krawędzi polega na przyłożeniu liniału do sprawdzonej krawędzi odniesienia i obserwacji ewentualnych szczelin świetlnych. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się taką kontrolę co kilka miesięcy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć także kątowniki stolarskie do kontroli kątów prostych, cyrkle warsztatowe do kreślenia okręgów oraz ołówki stolarskie o różnej twardości grafitu. W przypadku prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być suwmiarki lub mikrometry.

...