

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lom-profilowany-600x30x17mm-yt-46812-yato-p-4014.html>

Łom profilowany 600x30x17mm YT-46812 YATO

Cena brutto	22,33 zł
Cena netto	18,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-46812
Kod producenta	YT-46812
Kod EAN	5906083468124
Producent	YATO
Długość [mm]	600
Wymiary [mm]	600x30x17
Jednostka	SZT

Opis produktu

Łom profilowany 600x30x17mm YT-46812 YATO

Łom profilowany YATO YT-46812 to narzędzie dźwigniowe wykonane ze stali manganowej 65Mn, przeznaczone do prac wymagających podważania, rozdzielania i demontażu elementów konstrukcyjnych. Długość 600 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Długość 600 mm

Przekrój 30x17 mm

Materiał Stal 65Mn

Model YT-46812

Charakterystyka łomu profilowanego YATO

Stal manganowa 65Mn

Materiał charakteryzuje się zawartością manganu ok. 0,62-0,70%, co zwiększa hartowność i odporność na ścieranie. Stal 65Mn stosowana w narzędziach dźwigniowych zapewnia elastyczność przy jednoczesnej odporności na pękanie pod obciążeniem.

Długość robocza 600 mm

Długość łoża determinuje siłę dźwigni oraz zasięg pracy. Model 600 mm stanowi kompromis między możliwością wywierania dużej siły a zachowaniem manewrowości w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Przekrój 30x17 mm

Profilowany przekrój prostokątny zwiększa sztywność narzędzia w osi obciążenia. Wymiary przekroju wpływają na moment bezwładności - większy przekrój redukuje ryzyko ugięcia łoża podczas pracy z dużymi obciążeniami.

Konstrukcja profilowana

Profilowanie łoża obejmuje ukształtowanie zakończeń roboczych - płaskie i zakrzywione końcówki umożliwiają dopasowanie narzędzia do różnych zadań. Profilowanie poprawia również rozkład naprężeń w materiale.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-46812
Producent	YATO
Długość całkowita	600 mm
Wymiary przekroju	30 x 17 mm
Materiał	Stal manganowa 65Mn
Typ konstrukcji	Profilowana
Przeznaczenie	Prace dźwigniowe, podważanie, demontaż

Zastosowanie łoża profilowanego

- Demontaż elementów drewnianych - podważanie desek, ram okiennych, listew
- Prace rozbiórkowe - rozdzielanie elementów konstrukcyjnych, usuwanie okładzin
- Rozłupywanie skrzyń i palet transportowych
- Podważanie płyt podłogowych i paneli
- Wyrównywanie i pozycjonowanie ciężkich elementów
- Demontaż elementów mocowanych gwoździami

-
- Prace przy renowacji – usuwanie starych powłok, elementów wykończeniowych
 - Otwieranie szczelnie zamkniętych pojemników i skrzyń

Użytkowanie i konserwacja

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas użytkowania łomu należy stosować rękawice ochronne oraz okulary zabezpieczające przed odpryskami materiału. Narzędzie należy ustawić stabilnie, unikając sytuacji, w których może ześlizgnąć się z podważanego elementu. Nie należy używać łomu jako dźwigni do podnoszenia obiektów przekraczających jego wytrzymałość.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy łom należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Stal manganowa wymaga ochrony przed wilgocią – zaleca się przechowywanie w suchym miejscu. Regularnie należy sprawdzać stan końcówek roboczych – nadmierne zużycie lub deformacja mogą obniżyć skuteczność narzędzia.

Dobór narzędzia do zadania

Długość łomu należy dobierać w zależności od wymaganej siły dźwigni oraz dostępnej przestrzeni roboczej. Model 600 mm sprawdza się w większości zastosowań domowych i warsztatowych. Do prac wymagających większej siły zaleca się łomy o długości 800-1000 mm, natomiast w ograniczonej przestrzeni lepiej sprawdzą się modele krótsze (400-500 mm).