

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lom-sześciokątny-450-x-18-mm-yt-46801-yato-p-8579.html>

Łom sześciokątny 450 x 18 mm / YT-46801 / YATO

Cena brutto	12,32 zł
Cena netto	10,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-46801
Kod producenta	YT-46801
Kod EAN	5906083468018
Producent	YATO
Długość [mm]	450
Jednostka	SZT
Wymiary [mm]	450x18

Opis produktu

Łom sześciokątny 450 x 18 mm YATO YT-46801

Łom sześciokątny ze stali manganowej 65Mn przeznaczony do prac wyburzeniowych, rozbiórkowych i remontowych. Profil sześciokątny zapewnia zwiększony moment obrotowy przy dźwiganiu i podważaniu ciężkich elementów konstrukcyjnych.

Długość 450 mm

Średnica 18 mm

Materiał Stal 65Mn

Profil Sześciokątny

Charakterystyka łomu sześciokątnego YATO

Stal manganowa 65Mn

Materiał o podwyższonej zawartości manganu charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne.

Stal 65Mn zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach obciążeń udarowych typowych dla prac wyburzeniowych.

Profil sześciokątny 18 mm

Sześciokątny przekrój poprzeczny o średnicy 18 mm zapobiega obrotowi narzędzia w dłoni podczas podważania i zwiększa moment obrotowy. Umożliwia zastosowanie klucza nasadowego do zwiększenia siły działania przy szczególnie trudnych zadaniach.

Długość robocza 450 mm

Długość 450 mm stanowi kompromis między dźwignią a manewrowością. Wymiar ten zapewnia wystarczający moment siły do podważania elementów betonowych i ceglanych, jednocześnie pozwalając na pracę w ograniczonej przestrzeni pomieszczeń.

Uniwersalne zakończenia

Łom wyposażony w dwa zakończenia robocze o różnych kształtach umożliwia dopasowanie narzędzia do charakteru wykonywanej pracy. Konstrukcja pozwala na podważanie, dźwiganie, rozbijanie i wyrównywanie materiałów budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-46801
Producent	YATO
Długość całkowita	450 mm
Średnica przekroju	18 mm
Kształt przekroju	Sześciokątny
Materiał	Stal manganowa 65Mn
Typ narzędzia	Łom sześciokątny

Zastosowanie łomu budowlanego

- Demontaż elementów drewnianych – rozbiórka deskowań, palet, starych podłóg i konstrukcji szkieletowych
- Rozbijanie betonu komórkowego i gazobetonów – usuwanie ścianek działowych i nadproży
- Podważanie cegieł i bloków – demontaż murów ceglanych i ścian z pustaków
- Usuwanie płytek ceramicznych i posadzek – zrywanie okładzin ściennych i podłogowych
- Wyrównywanie i czyszczenie powierzchni – usuwanie zacieków zaprawy i nierówności
- Rozkuwanie otworów w ścianach – poszerzanie przebić pod instalacje elektryczne i hydrauliczne

-
- Demontaż elementów metalowych – zdejmowanie profili, wsporników i kotew budowlanych
 - Prace rozbiórkowe w warsztacie – rozłączanie połączeń spawanych i nitowanych

Stal manganowa 65Mn w narzędziach ręcznych

Oznaczenie 65Mn wskazuje na zawartość około 0,65% węgla oraz dodatek manganu poprawiający hartowność stali. Materiał ten po obróbce cieplnej osiąga twardość 50-55 HRC przy zachowaniu odpowiedniej ciągliwości, co zapobiega pękaniu narzędzia podczas pracy uderowej. Stal 65Mn znajduje zastosowanie w produkcji łomów, młotków, kilofy i innego sprzętu budowlanego narażonego na obciążenia dynamiczne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do prac wyburzeniowych należy sprawdzić stan powierzchni łomu – obecność pęknięć, wygięć lub śladów odkształceń dyskwalifikuje narzędzie z dalszego użytkowania ze względów bezpieczeństwa. Podczas podważania ciężkich elementów konstrukcyjnych zaleca się stosowanie dodatkowych punktów podparcia aby uniknąć przeciążenia narzędzia.

Po zakończeniu pracy łom należy oczyścić z resztek zaprawy, betonu i innych materiałów budowlanych. Zaschnięte zanieczyszczenia usuwa się szczotką drucianą. Powierzchnię roboczą można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy dłuższym przechowywaniu w warunkach podwyższonej wilgotności.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji uniemożliwiającej przypadkowe upadki i uszkodzenia mechaniczne. Nie wolno używać łomu jako dźwigni do podnoszenia ładunków przekraczających możliwości wytrzymałościowe stali 65Mn – nadmierne obciążenie może spowodować trwałe odkształcenie narzędzia.