

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lozysko-6000-2z-do-szlifierki-katowej-125mm-z-regulacja-obrotow-cg80270-23-geko-p-17247.html>



Łożysko 6000-2Z do szlifierki kątowej 125mm z regulacją obrotów CG80270-23 GEKO

Cena brutto	9,63 zł
Cena netto	7,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80270-23
Kod producenta	CG80270-23
Kod EAN	5901477138690
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łożysko 6000-2Z do szlifierki kątowej GEKO CG80270-23

Łożysko kulkowe z dwustronnymi metalowymi osłonami, zaprojektowane jako część zamienna do szlifierki kątowej 125mm z regulacją obrotów marki GEKO.

Typ łożyska 6000-2Z

Kompatybilność GEKO CG80270-23

Typ osłon Dwustronne metalowe (2Z)

Przeznaczenie Szlifierka 125mm

Charakterystyka techniczna

Oznaczenie 6000-2Z

Łożysko kulkowe jednorzędowe o średnicy wewnętrznej 10mm, zewnętrznej 26mm i szerokości 8mm. Cyfra "2Z" oznacza dwie metalowe osłony zabezpieczające przed zanieczyszczeniami z obu stron łożyska.

Metalowe osłony ochronne

Dwustronne osłony wykonane z metalu skutecznie blokują dostęp pyłu, wiórów i innych zanieczyszczeń do wnętrza łożyska, co jest kluczowe podczas pracy szlifierką w warunkach wysokiego zapylenia.

Dedykowana kompatybilność

Łożysko zaprojektowane specjalnie dla modelu CG80270-23 marki GEKO – szlifierki kątovej 125mm z elektroniczną regulacją obrotów. Wymiary odpowiadają specyfikacji oryginalnej części.

Redukcja wibracji i hałasu

Precyzyjne wykonanie łożyska zapewnia płynny ruch obrotowy, minimalizując wibracje przenoszone na obudowę narzędzia oraz redukując poziom hałasu podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Typ łożyska	6000-2Z (łożysko kulkowe jednorzędowe)
Model urządzenia	GEKO CG80270-23
Typ urządzenia	Szlifierka kątovej 125mm z regulacją obrotów
Rodzaj osłon	Dwustronne metalowe (2Z)
Marka	GEKO
Kategoria	Część zamienna

Wymiary standardowe łożyska 6000

Według normy ISO 15:2017, łożysko 6000 ma średnicę wewnętrzną 10mm, zewnętrzną 26mm i szerokość 8mm. Przed zakupem warto zweryfikować wymiary w dokumentacji technicznej szlifierki lub poprzez pomiar zużytego łożyska.

Kiedy wymienić łożysko w szlifierce

Zużyte łożysko objawia się charakterystycznymi symptomami, które wskazują na konieczność wymiany:

- Zwiększony poziom hałasu podczas pracy urządzenia
- Wyczuwalne wibracje obudowy szlifierki
- Opór lub nierównomierny ruch wrzeciona
- Przegrzewanie się obudowy w okolicy łożyska
- Luz osiowy lub promieniowy wrzeciona

-
- Metaliczny zgrzyt podczas obracania tarczy

Montaż i konserwacja

Wymiana łożyska w szlifierce kątovej wymaga demontażu obudowy i dostępu do wrzeciona. Proces obejmuje:

Zalecenia dotyczące montażu

Przed instalacją nowego łożyska należy dokładnie oczyścić gniazdo z pozostałości starego smaru i zanieczyszczeń. Łożysko wciska się za pomocą odpowiedniego oprawnika lub tulei, dociskając wyłącznie do pierścienia wewnętrznego. Nie należy uderzać bezpośrednio w łożysko ani dociskać przez elementy toczne.

Łożyska typu 2Z są fabrycznie nasmarowane i uszczelnione - nie wymagają dodatkowego smarowania przed montażem. Po wymianie należy sprawdzić płynność ruchu wrzeciona oraz brak luzów.

Produkty powiązane

Podczas wymiany łożyska warto rozważyć przegląd innych elementów eksploatacyjnych szlifierki: szczotek węglowych, przełączników, kabla zasilającego oraz stanu uzwojeń silnika.