

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lozysko-608-do-wyrzynarki-do-drewna-z-laserem-810w-cg80262-33-geko-p-17227.html>



Łożysko 608 do wyrzynarki do drewna z laserem 810W CG80262-33 GEKO

Cena brutto	6,75 zł
Cena netto	5,49 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80262-33
Kod producenta	CG80262-33
Kod EAN	5901477138508
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łożysko 608 do wyrzynarki GEKO CG80262-33

Oryginalna część zamienna do wyrzynarki stołowej GEKO z laserem o mocy 810W. Łożysko typu 608 odpowiada za płynną pracę mechanizmu ruchu wahadłowego piły.

Typ łożyska **608**

Kompatybilność **GEKO CG80262-33**

Rodzaj części **Oryginalna**

Charakterystyka techniczna

Oznaczenie 608

Standardowe łożysko kulkowe o wymiarach 8×22×7 mm. Oznaczenie 608 określa średnicę wewnętrzną 8 mm, zewnętrzną 22 mm oraz szerokość 7 mm. Wymiary te są znormalizowane według ISO 15:2017.

Funkcja w wyrzynarce

Łożysko zapewnia płynny ruch wahadłowy piły, redukując tarcie między ruchomymi elementami mechanizmu. Wpływa bezpośrednio na precyzję cięcia i żywotność całego układu napędowego.

Dedykowana kompatybilność

Część projektowana specjalnie do modelu CG80262-33. Montaż bez konieczności modyfikacji — łożysko pasuje bezpośrednio do gniazda w mechanizmie wyrzynarki.

Materiał wykonania

Stal łożyskowa z kulkami chromowymi. Materiał odporny na obciążenia radialne i osiowe występujące podczas pracy wyrzynarki przy cięciu drewna o różnej twardości.

Specyfikacja techniczna

Typ łożyska	608 (kulkowe, jednorzędowe)
Model urządzenia	GEKO CG80262-33
Typ urządzenia	Wyrzynarka stołowa z laserem 810W
Wymiary standardowe 608	Ø8 × Ø22 × 7 mm (wew. × zew. × szer.)
Producent	GEKO
Kategoria	Część zamienna oryginalna

Kiedy wymienić łożysko

Objawy zużycia łożyska w wyrzynarce

Zwiększony hałas podczas pracy, wibracje mechanizmu piły, luz w układzie wahadłowym, pogorszenie precyzji cięcia, przegrzewanie się mechanizmu napędowego. Wymiana łożyska powinna nastąpić przy pierwszych oznakach zużycia, aby uniknąć uszkodzenia innych elementów.

Montaż i konserwacja

Przed wymianą należy odłączyć urządzenie od zasilania. Dostęp do łożyska wymaga częściowego demontażu obudowy mechanizmu wahadłowego — szczegółowa procedura znajduje się w instrukcji obsługi CG80262-33.

Nowe łożysko montuje się bez dodatkowego smarowania — standardowe łożyska 608 są fabrycznie nasmarowane smarem

trwałym. Podczas montażu należy unikać uderzenia bezpośrednio w pierścienie — siłę należy przykładać równomiernie.

Po wymianie zaleca się sprawdzenie luzu mechanizmu wahadłowego oraz wykonanie próbnego cięcia. Prawidłowo zamontowane łożysko pracuje bezgłośnie, bez wyczuwalnych wibracji.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić tabliczkę znamionową na urządzeniu — numer modelu musi być identyczny z CG80262-33. Łożyska 608, mimo standardowych wymiarów, mogą różnić się klasą dokładności i obciążalnością. Stosowanie części oryginalnych zapewnia zgodność z parametrami producenta.

Produkty powiązane

Podczas wymiany łożyska warto sprawdzić stan innych elementów eksploatacyjnych: pasek napędowy, szczotki silnika, prowadnice piły. Regularna konserwacja przedłuży żywotność wyrzynarki i utrzymuje parametry cięcia.