

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lozysko-kulkowe-6000-rs-do-szlifierki-do-gipsu-i-gladzi-225mm-cg80268-13-geko-p-21097.html>



Łożysko kulkowe 6000 RS do szlifierki do gipsu i gładzi 225mm CG80268-13 GEKO

Cena brutto	19,20 zł
Cena netto	15,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80268-13
Kod producenta	CG80268-13
Kod EAN	5901477145551
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łożysko kulkowe 6000 RS do szlifierki do gipsu GEKO CG80268-13

Łożysko kulkowe standardu 6000 z uszczelnieniem RS, zaprojektowane jako część zamienna do szlifierek do gipsu i gładzi GEKO o średnicy tarczy 225 mm. Element odpowiedzialny za płynność obrotów i stabilność pracy urządzenia.

Standard łożyska 6000 RS

Typ uszczelnienia RS (jednostronne)

Model urządzenia CG80268-13

Średnica tarczy 225 mm

Charakterystyka techniczna

Standard 6000

Oznaczenie 6000 określa wymiary łożyska: średnica wewnętrzna 10 mm, zewnętrzna 26 mm, szerokość 8 mm. Standard powszechnie stosowany w elektronarzędziach o średnich obrotach.

Uszczelnienie RS

Uszczelnienie gumowe jednostronne (Rubber Seal) chroni mechanizm przed pyłem gipsowym i cząstkami ścierniwa. Odpowiednie dla środowisk o dużym zapyleniu charakterystycznych dla prac wykończeniowych.

Konstrukcja kulkowa

Kulki łożyskowe zapewniają niskie tarcie i równomierny rozkład obciążeń promieniowych. Konstrukcja umożliwia pracę przy obrotach typowych dla szlifierek do gipsu (800-1200 obr/min).

Dedykowane zastosowanie

Komponent dopasowany wymiarowo i parametrami do szlifierek GEKO CG80268-13. Zgodność z oryginalnym gniazdem montażowym eliminuje konieczność dodatkowych modyfikacji.

Specyfikacja techniczna

Oznaczenie łożyska	6000 RS
Producent	GEKO
Model urządzenia	CG80268-13
Typ urządzenia	Szlifierka do gipsu i gładzi 225 mm
Typ uszczelnienia	RS (jednostronne gumowe)
Średnica wewnętrzna	10 mm
Średnica zewnętrzna	26 mm
Szerokość łożyska	8 mm
Typ konstrukcji	Łożysko kulkowe jednorzędowe

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek do gipsu GEKO model CG80268-13
- Wymiana zużytych łożysk w jednostce napędowej
- Konserwacja prewencyjna urządzeń po intensywnej eksploatacji
- Przywrócenie płynności obrotów przy zwiększonym hałasie pracy
- Eliminacja wibracji spowodowanych uszkodzonym łożyskiem
- Serwis urządzeń używanych do szlifowania gładzi gipsowych
- Modernizacja szlifierek pracujących w warunkach wysokiego zapylenia

Rozpoznawanie zużycia łożyska

Sygnaty wskazujące na konieczność wymiany: zwiększony hałas podczas pracy, wibracje odczuwalne w obudowie, trudności z utrzymaniem stałych obrotów, przegrzewanie się jednostki napędowej, luz wyczuwalny przy ręcznym obrocie tarczy po wyłączeniu

urządzenia.

Montaż i konserwacja

Przed wymianą należy odłączyć urządzenie od zasilania i zdemontować tarczę ścierną. Dostęp do łożyska wymaga otwarcia obudowy jednostki napędowej zgodnie z instrukcją producenta. Stare łożysko usuwa się przy użyciu ściągacza lub poprzez delikatne wybijanie z gniazda.

Nowe łożysko należy osadzić równomiernie, dociskając je do oporu w gnieździe montażowym. Strona z uszczelnieniem RS powinna być skierowana na zewnątrz, w stronę narażoną na kontakt z pyłem. Po montażu należy sprawdzić swobodę obrotu wału przed ponownym zamontowaniem obudowy.

Przedłużanie żywotności łożyska

Regularne oczyszczanie szlifierki z pyłu gipsowego zmniejsza obciążenie uszczelnienia. Unikanie pracy z nadmiernym dociskiem tarczy do ścian redukuje obciążenia boczne łożyska. Okresowa kontrola stanu łożyska pozwala na wymianę przed poważniejszą awarią jednostki napędowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji szlifierki: tarcze ścierne 225 mm do gipsu (gradacja 60-120), szczotki węglowe do silnika GEKO, zestawy uszczelnień obudowy, smary łożyskowe odporne na zapylenie.