

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lozysko-kulkowe-do-szlifierki-mimosrodowej-125mm-300w-cg80809-26-geko-p-33165.html>



Łożysko kulkowe do szlifierki mimośrodowej 125mm 300W CG80809-26 GEKO

Cena brutto	17,36 zł
Cena netto	14,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80809-26
Kod producenta	CG80809-26
Kod EAN	5901477162466
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łożysko kulkowe do szlifierki mimośrodowej GEKO CG80809-26

Element konstrukcyjny przeznaczony do szlifierek mimośrodowych o średnicy tarczy 125 mm i mocy 300 W. Łożysko kulkowe odpowiada za płynną pracę wirującego mechanizmu i redukcję tarcia w układzie napędowym narzędzia.

Przeznaczenie Szlifierka 125mm 300W

Model urządzenia GEKO G80809

Numer katalogowy CG80809-26

Typ elementu Łożysko kulkowe

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z urządzeniem

Łożysko zaprojektowano specjalnie do szlifierek mimośrodowych GEKO o średnicy tarczy 125 mm i mocy silnika 300 W. Wymiary i parametry konstrukcyjne zapewniają bezpośrednią wymiennność z oryginalnym elementem w modelu G80809.

Funkcja w układzie napędowym

Element ten umożliwia swobodny obrót wału napędowego przy jednoczesnym przenoszeniu obciążeń promieniowych i osiowych. Konstrukcja kulkowa redukuje tarcie, co przekłada się na sprawność energetyczną i żywotność mechanizmu.

Część zamienna oryginalna

Oznaczenie CG80809-26 wskazuje na oryginalny numer części w systemie producenta. Zastosowanie komponentu o identycznym oznaczeniu gwarantuje zachowanie parametrów fabrycznych po wymianie.

Moment wymiany

Łożysko podlega wymianie w przypadku wystąpienia objawów zużycia: zwiększonego hałasu podczas pracy, wibracji, przegrzewania obudowy lub ograniczonej swobody ruchu tarczy szlifierskiej.

Specyfikacja techniczna

Typ produktu	Łożysko kulkowe
Przeznaczenie	Szlifierka mimośrodowa 125 mm 300 W
Model urządzenia	GEKO G80809
Numer katalogowy części	CG80809-26 (pozycja nr 26)
Producent	GEKO
Typ łożyska	Kulkowe

Zastosowanie i montaż

Łożysko kulkowe znajduje zastosowanie w naprawie i konserwacji szlifierek mimośrodowych. Wymiana tego elementu przywraca parametry pracy urządzenia do stanu fabrycznego.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić model szlifierki oraz numer części w schemacie eksplozyjnym urządzenia. Oznaczenie CG80809-26 musi odpowiadać numerowi w dokumentacji technicznej. Średnica tarczy (125 mm) i moc silnika (300 W) to dodatkowe parametry potwierdzające zgodność.

Typowe sytuacje wymagające wymiany

- Zwiększony hałas podczas pracy szlifierki

-
- Wibracje odczuwalne w obudowie urządzenia
 - Przegrzewanie się mechanizmu napędowego
 - Ograniczona swoboda obrotu tarczy szlifierskiej
 - Wycieki smaru z obudowy łożyska
 - Konserwacja zapobiegawcza po intensywnym użytkowaniu

Użytkowanie i konserwacja

Łożysko kulkowe to element eksploatacyjny, którego żywotność zależy od warunków pracy i obciążeń. Regularna kontrola stanu technicznego pozwala wykryć zużycie we wczesnej fazie.

Przygotowanie do wymiany

Wymiana łożyska wymaga częściowej demontażu szlifierki i dostępu do układu napędowego. Zaleca się korzystanie ze schematu eksplozyjnego urządzenia oraz odpowiednich narzędzi montażowych. Po wymianie należy sprawdzić prawidłowość działania mechanizmu przed podłączeniem do zasilania.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są również inne części zamienne do szlifierek GEKO: węgle szczotkowe, przełączniki, przekładnie, obudowy, elementy mocowania tarczy oraz kompletne zestawy konserwacyjne.