

Dane aktualne na dzień: 05-06-2026 15:59

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-gazowa-3w1-yt-36704-yato-p-2056.html>

LUTOWNICA GAZOWA 3W1 YT-36704 YATO



Cena brutto	29,33 zł
Cena netto	23,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-36704
Kod producenta	YT-36704
Kod EAN	5906083367045
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Lutownica gazowa 3w1 YT-36704 YATO

Wielofunkcyjne urządzenie gazowe łączące funkcje lutownicy, opalarki i palnika. Zasilane gazem zapalniczkowym (butanem), wyposażone w zapłon piezoelektryczny oraz okienko kontrolne poziomu paliwa.

Moc 30-70W

Pojemność zbiornika 12 ml

Czas pracy do 60 min

Maksymalna temperatura 1300°C

Charakterystyka lutownicy gazowej 3w1

Trzy tryby pracy w jednym urządzeniu

Tryb lutownicy (do 350°C) do precyzyjnych prac elektronicznych, tryb opalarki (do 550°C) do obkurczania i wypalania oraz tryb palnika (do 1300°C) do lutowania twardego i prac wymagających wysokiej temperatury. Każdy tryb dostosowany do innego rodzaju zastosowań.

Zasilanie gazem zapalniczkowym

Urządzenie pracuje na butanie – łatwo dostępnym i ekonomicznym paliwie. Zbiornik o pojemności 12 ml zapewnia do 60 minut nieprzerwanej pracy, co wystarcza na realizację większości typowych zadań bez konieczności uzupełniania gazu.

Zapłon piezoelektryczny

System piezo umożliwia natychmiastowe zapalenie płomienia bez użycia zapalek czy zapalniczki. Mechanizm generuje iskłę elektryczną po naciśnięciu przycisku, co zwiększa bezpieczeństwo i wygodę użytkowania.

Okienko kontrolne poziomu gazu

Przezroczyste okienko w korpusie pozwala na bieżąco monitorować ilość paliwa w zbiorniku. Dzięki temu można zaplanować uzupełnienie gazu przed rozpoczęciem pracy i uniknąć przerw w trakcie realizacji zadania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-36704
Producent	YATO
Moc	30-70W
Rodzaj zasilania	Gaz zapalniczkowy (butan)
Pojemność zbiornika	12 ml
Czas pracy na pełnym zbiorniku	do 60 minut
Temperatura w trybie lutownicy	do 350°C
Temperatura w trybie opalarki	do 550°C
Temperatura w trybie palnika	do 1300°C
System zapłonu	Piezoelektryczny
Kontrola poziomu paliwa	Okienko inspekcyjne

Zastosowanie lutownicy gazowej

- Lutowanie cynowe elementów elektronicznych i przewodów elektrycznych
- Lutowanie twarde rur miedzianych w instalacjach hydraulicznych
- Pirografia – wypalanie wzorów i napisów w drewnie
- Obkurczanie materiałów termokurczliwych (osłony, izolacje)
- Odkręcanie zapieczonych i skorodowanych śrub i nakrętek
- Zgrzewanie tworzyw sztucznych i folii
- Rozmrażanie zamrożonych zamków, rur i mechanizmów
- Gięcie i formowanie na ciepło materiałów plastycznych

Tryby pracy – różnice w zastosowaniu

Tryb lutownicy (350°C)

Przeznaczony do precyzyjnych prac z cyną i lutami niskotopliwymi. Stosowany w elektronice, przy łączeniu przewodów i naprawie drobnych elementów. Temperatura wystarczająca do stopienia typowych lutów ołowowych.

Tryb opalarki (550°C)

Wykorzystywany do obkurczania termokurczów, wypalania w drewnie oraz prac wymagających lokalnego nagrzewania bez otwartego płomienia. Temperatura pozwala na kontrolowane oddziaływanie cieplne bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Tryb palnika (1300°C)

Najwyższa temperatura umożliwia lutowanie twarde rur miedzianych, rozmrażanie, odkręcanie zablokowanych elementów oraz prace wymagające intensywnego nagrzewania. Stosowany w hydraulice, mechanice i pracach remontowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy napełnić zbiornik gazem zapalniczkowym poprzez zawór znajdujący się w dolnej części urządzenia. Po napełnieniu odczekać kilka minut, aby gaz się ustabilizował. Podczas pracy trzymać lutownicę w pozycji zgodnej z instrukcją producenta, unikając kierowania płomienia w stronę ciała lub materiałów łatwopalnych.

Po zakończeniu pracy poczekać na całkowite ostygnięcie końcówki przed schowaniem urządzenia. Regularnie sprawdzać stan uszczelek i zaworów – uszkodzone elementy mogą prowadzić do niekontrolowanego wycieku gazu. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i iskiei.

Nie używać w pomieszczeniach bez wentylacji. Podczas lutowania wydzielają się opary, które mogą być szkodliwe przy długotrwałej ekspozycji. W przypadku intensywnej pracy zaleca się stosowanie ochrony oczu i rękawic termoodpornych.

...