

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-kolbowa-oporowa-prosta-100w-g81225-geko-p-44654.html>

Lutownica kolbowa oporowa prosta 100W G81225 GEKO

Cena brutto	31,78 zł
Cena netto	25,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81225
Kod producenta	G81225
Kod EAN	5901477180583
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Lutownica kolbowa oporowa prosta 100W G81225 GEKO

Lutownica kolbowa o konstrukcji prostej, wykorzystująca nagrzewanie oporowe do osiągnięcia temperatury lutowania. Moc 100W zapewnia stabilną pracę przy typowych zastosowaniach elektronicznych i elektrycznych.

Moc 100W

Zasilanie 220-240V

Srednica grotu 5,6 mm

Czas nagrzewania 3-5 min

Charakterystyka techniczna

Nagrzewanie oporowe

Grzałka oporowa wbudowana w kolbę zapewnia równomierne rozłożenie temperatury na grocie. Konstrukcja prosta charakteryzuje się większą masą termiczną niż lutownice transformatorowe, co oznacza stabilniejszą temperaturę podczas lutowania dużych powierzchni.

Moc 100W

Parametr określa szybkość nagrzewania i zdolność do przenoszenia ciepła na lutowane elementy. Moc 100W wystarcza do lutowania przewodów o przekroju do 2,5 mm² oraz elementów elektronicznych o średniej masie termicznej.

Grot mosiężny 5,6 mm

Mosiądz to stop miedzi i cynku o dobrej przewodności cieplnej i odporności na korozję. Średnica 5,6 mm zapewnia uniwersalność zastosowań - wystarczająco precyzyjna do lutowania elementów SMD większych rozmiarów, ale też odpowiednia do przewodów instalacyjnych.

Podstawa stabilizująca

Zintegrowana podstawa umożliwia bezpieczne odłożenie nagrzanej lutownicy podczas przerw w pracy. Konstrukcja zabezpiecza przed przypadkowym kontaktem z gorącym grotem i uszkodzeniem powierzchni roboczej.

Specyfikacja techniczna

Model	G81225
Moc znamionowa	100W
Napięcie zasilania	220-240V AC
Typ konstrukcji	Prosta, oporowa
Średnica grotu	5,6 mm
Materiał grotu	Mosiądz
Czas nagrzewania	3-5 minut
Wyposażenie dodatkowe	Podstawa stabilizująca

Zastosowanie

- Lutowanie przewodów elektrycznych w instalacjach domowych i przemysłowych
- Naprawa i montaż układów elektronicznych o standardowych elementach THT
- Lutowanie kabli i złączy w systemach niskonapięciowych
- Prace konserwacyjne przy urządzeniach elektrycznych
- Montaż i naprawa oświetlenia LED z przewodami zasilającymi
- Łączenie przewodów w instalacjach automotive
- Prace lutownicze w warsztacie elektronicznym i elektrotechnicznym

Użytkowanie i konserwacja

Czas nagrzewania

Okres 3-5 minut to czas potrzebny na osiągnięcie temperatury roboczej od momentu włączenia do sieci. Czas może się wydłużyć w niskich temperaturach otoczenia. Przed pierwszym lutowaniem zaleca się sprawdzenie temperatury przez dotknięcie grotu do cyny lutowniczej – powinna się ona natychmiast topić.

Czyszczenie grotu

Regularne czyszczenie grotu z pozostałości topnika i utlenionej cyny wydłuża jego żywotność. Grot mosiężny można czyścić za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej. Po czyszczeniu należy nałożyć cienką warstwę świeżej cyny, co chroni powierzchnię przed utlenianiem.

Bezpieczeństwo pracy

Lutownica osiąga temperaturę około 350-400°C. Zawsze należy używać podstawy podczas przerw w pracy. Pomieszczenie powinno być wentylowane ze względu na opary topnika. Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania i poczekać na całkowite ostygnięcie grotu przed schowaniem.

Produkty powiązane

Do pracy z lutownicą zaleca się cyna lutownicza o średnicy 1-1,5 mm, topnik w żelu lub płynie (dla elektroniki – bezhalogenowy), podstawka z gąbką czyszczącą, odsysacz do cyny oraz mata silikonowa zabezpieczająca powierzchnię roboczą.