

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-kolbowa-oporowa-prosta-100w-g81225-geko-p-44654.html>

## Lutownica kolbowa oporowa prosta 100W G81225 GEKO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>29,36 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>23,87 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>G81225</b>           |
| Kod producenta   | <b>G81225</b>           |
| Kod EAN          | <b>5901477180583</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia GEKO</b>   |

### Opis produktu

#### Lutownica kolbowa oporowa prosta 100W G81225 GEKO

Lutownica kolbowa o konstrukcji prostej, wykorzystująca nagrzewanie oporowe do osiągnięcia temperatury lutowania. Moc 100W zapewnia stabilną pracę przy typowych zastosowaniach elektronicznych i elektrycznych.

Moc 100W

Zasilanie 220-240V

Srednica grotu 5,6 mm

Czas nagrzewania 3-5 min

### Charakterystyka techniczna

#### Nagrzewanie oporowe

Grzałka oporowa wbudowana w kolbę zapewnia równomierne rozłożenie temperatury na grocie. Konstrukcja prosta charakteryzuje się większą masą termiczną niż lutownice transformatorowe, co oznacza stabilniejszą temperaturę podczas lutowania dużych powierzchni.

## Moc 100W

Parametr określa szybkość nagrzewania i zdolność do przenoszenia ciepła na lutowane elementy. Moc 100W wystarcza do lutowania przewodów o przekroju do 2,5 mm<sup>2</sup> oraz elementów elektronicznych o średniej masie termicznej.

## Grot mosiężny 5,6 mm

Mosiądz to stop miedzi i cynku o dobrej przewodności cieplnej i odporności na korozję. Średnica 5,6 mm zapewnia uniwersalność zastosowań - wystarczająco precyzyjna do lutowania elementów SMD większych rozmiarów, ale też odpowiednia do przewodów instalacyjnych.

## Podstawa stabilizująca

Zintegrowana podstawa umożliwia bezpieczne odłożenie nagrzanej lutownicy podczas przerw w pracy. Konstrukcja zabezpiecza przed przypadkowym kontaktem z gorącym grotem i uszkodzeniem powierzchni roboczej.

## Specyfikacja techniczna

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Model                 | G81225                 |
| Moc znamionowa        | 100W                   |
| Napięcie zasilania    | 220-240V AC            |
| Typ konstrukcji       | Prosta, oporowa        |
| Średnica grotu        | 5,6 mm                 |
| Materiał grotu        | Mosiądz                |
| Czas nagrzewania      | 3-5 minut              |
| Wyposażenie dodatkowe | Podstawa stabilizująca |

## Zastosowanie

- Lutowanie przewodów elektrycznych w instalacjach domowych i przemysłowych
- Naprawa i montaż układów elektronicznych o standardowych elementach THT
- Lutowanie kabli i złączy w systemach niskonapięciowych
- Prace konserwacyjne przy urządzeniach elektrycznych
- Montaż i naprawa oświetlenia LED z przewodami zasilającymi
- Łączenie przewodów w instalacjach automotive
- Prace lutownicze w warsztacie elektronicznym i elektrotechnicznym

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Czas nagrzewania**

Okres 3-5 minut to czas potrzebny na osiągnięcie temperatury roboczej od momentu włączenia do sieci. Czas może się wydłużyć w niskich temperaturach otoczenia. Przed pierwszym lutowaniem zaleca się sprawdzenie temperatury przez dotknięcie grotu do cyny lutowniczej – powinna się ona natychmiast topić.

## **Czyszczenie grotu**

Regularne czyszczenie grotu z pozostałości topnika i utlenionej cyny wydłuża jego żywotność. Grot mosiężny można czyścić za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej. Po czyszczeniu należy nałożyć cienką warstwę świeżej cyny, co chroni powierzchnię przed utlenianiem.

## **Bezpieczeństwo pracy**

Lutownica osiąga temperaturę około 350-400°C. Zawsze należy używać podstawy podczas przerw w pracy. Pomieszczenie powinno być wentylowane ze względu na opary topnika. Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie od zasilania i poczekać na całkowite ostygnięcie grotu przed schowaniem.

## **Produkty powiązane**

Do pracy z lutownicą zaleca się cyna lutownicza o średnicy 1-1,5 mm, topnik w żelu lub płynie (dla elektroniki – bezhalogenowy), podstawka z gąbką czyszczącą, odsysacz do cyny oraz mata silikonowa zabezpieczająca powierzchnię roboczą.