

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-100w-79397-sthor-p-15206.html>

LUTOWNICA OPOROWA 100W 79397 STHOR



Cena brutto	28,50 zł
Cena netto	23,17 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79397
Kod producenta	79397
Kod EAN	5906083046292
Producent	Sthor

Opis produktu

Lutownica oporowa 100W STHOR 79397

Lutownica oporowa o mocy 100W przeznaczona do lutowania miękkiego materiałów metalowych z użyciem spoiw cynowo-ołowiowych. Wyposażona w mosiężny grot o średnicy 8 mm i prowadnicę ze stali nierdzewnej.

Moc 100W

Średnica grota 8 mm

Maks. temperatura 400°C

Czas nagrzewania 5-10 min

Charakterystyka lutownicy oporowej 100W

Moc 100W i temperatura 400°C

Moc 100 watów zapewnia stabilną temperaturę roboczą do 400°C, co wystarcza do lutowania miękkiego większości popularnych stopów cyny i ołowiu. Czas nagrzewania od zimnego startu wynosi 5-10 minut, co pozwala na szybkie rozpoczęcie pracy.

Mosiężny grot 8 mm

Grot wykonany z mosiądzu o średnicy 8 mm charakteryzuje się dobrą przewodnością cieplną i odpornością na korozję. Średnica 8 mm to uniwersalny rozmiar do lutowania elementów elektronicznych, przewodów i drobnych prac montażowych.

Prowadnica ze stali nierdzewnej

Prowadnica wykonana ze stali nierdzewnej zwiększa trwałość narzędzia i chroni przed korozją w warunkach warsztatowych. Zapewnia stabilne prowadzenie grota i równomierny rozkład ciepła.

Ergonomiczna rękojeść 2-komponentowa

Dwukomponentowa konstrukcja rękojeści łączy twardy korpus z miękkim, antypoślizgowym pokryciem. Ergonomiczny kształt zapewnia pewny chwyt i zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac lutowniczych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 79397
Moc	100W
Średnica grota	8 mm
Maksymalna temperatura pracy	400°C
Czas nagrzewania	5-10 minut
Materiał grota	mosiądz
Materiał prowadnicy	stal nierdzewna
Typ rękojeści	2-komponentowa, ergonomiczna
Typ lutowania	miękkie (spoiwa cynowo-ołowiowe)
Kod EAN	5906083046292

Zastosowanie lutownicy 100W

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach drukowanych
- Łączenie przewodów elektrycznych w instalacjach niskoprądowych
- Naprawa obwodów elektrycznych w urządzeniach AGD
- Prace montażowe w elektronice użytkowej i hobby
- Lutowanie blach i elementów metalowych o małej grubości
- Naprawa i konserwacja sprzętu elektronicznego
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych połączeń
- Lutowanie złączy i końcówek kablowych

Lutowanie miękkie - na czym polega

Lutowanie miękkie to proces łączenia metali w temperaturze poniżej 450°C z użyciem spoiw na bazie cyny i ołowiu (lub bezołowiowych). Temperatura 400°C lutownicy STHOR 79397 mieści się w optymalnym zakresie dla większości popularnych stopów lutowniczych, które topią się w zakresie 180-250°C. Nadmiar temperatury zapewnia płynne rozprzodzenie spoiwa i trwałe połączenie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy nalutować grot – pokryć go cienką warstwą cyny, co chroni miedź przed utlenianiem i poprawia przewodzenie ciepła. Po nagraniu lutownicy (5-10 minut) grot osiąga temperaturę roboczą 400°C.

Podczas pracy należy regularnie oczyszczać grot z resztek spalonych topników i utlenionych warstw, używając wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny. Czysty grot zapewnia lepszy kontakt termiczny i precyzyjniejsze lutowanie.

Po zakończeniu pracy należy odłączyć lutownicę od zasilania i pozostawić do całkowitego ostygnięcia w bezpiecznym miejscu. Nie należy dotykać grota ani prowadnicy przez co najmniej 15 minut po wyłączeniu.

Dobór mocy lutownicy do zastosowania

Moc 100W to standard dla lutownic uniwersalnych. Wystarczy do lutowania elementów elektronicznych (rezystory, kondensatory, układy scalone), przewodów o przekroju do 2,5 mm² oraz blach o grubości do 1 mm. Do cięższych prac (grubsze blachy, większe masy metalu) zaleca się lutownice o mocy 150W lub wyżej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą odporową zaleca się: cyna lutownicza (druć lub pasta), topnik lutowniczy, podstawka pod lutownicę, gąbka lub wełna mosiężna do czyszczenia grota, wyciąg oparów lutowniczych lub wentylacja stanowiska pracy.

...