

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-100w-geko-g81217-p-20372.html>

## Lutownica oporowa 100W GEKO G81217



Cena brutto	<b>27,94 zł</b>
Cena netto	<b>22,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81217</b>
Kod producenta	<b>G81217</b>
Kod EAN	<b>5901477128226</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Lutownica oporowa 100W GEKO G81217

Lutownica oporowa przeznaczona do łączenia większych elementów metalowych metodą lutowania miękkiego. Grzanie rezystancyjne zapewnia stabilną temperaturę roboczą do 500°C, co umożliwia pracę z grubszymi przewodami i elementami konstrukcyjnymi.

Moc 100 W

Temperatura max 500°C

Typ grota Płaski 45°

Długość przewodu 1,4 m

### Charakterystyka techniczna

#### Moc 100W - wydajność dla większych prac

Moc 100W oznacza zdolność do szybkiego nagrzewania i utrzymywania stabilnej temperatury podczas lutowania większych powierzchni. W praktyce pozwala to na pracę z przewodami o przekroju do 2,5 mm<sup>2</sup> oraz elementami o grubości blachy do 1,5 mm bez utraty temperatury podczas transferu ciepła.

#### Temperatura 500°C - zakres dla lutów miękkich

Maksymalna temperatura 500°C jest optymalna dla lutów cynowo-ołowianych (topnienie 183-280°C) i bezołowiowych SAC (217-227°C). Zapas temperaturowy zapewnia sprawne topienie spoiwa nawet przy pracy z elementami o dużej masie, które odprowadzają ciepło z miejsca lutowania.

### Grot płaski 45° - uniwersalne zastosowanie

Płaska końcówka grota ścięta pod kątem 45° zwiększa powierzchnię kontaktu z lutowanym elementem. Taka geometria ułatwia lutowanie przewodów w zaciskach śrubowych, przewodów wielożyłowych oraz elementów wymagających jednoczesnego nagrzewania większego obszaru.

### Wymienny grot - dostosowanie do zadania

Mechanizm wymiany grota przez odkręcenie śruby blokującej umożliwi zastosowanie grotów o różnych kształtach (stożkowy, dłutowy, igłowy) w zależności od typu prac. Rozwiązanie to wydłuży żywotność narzędzia poprzez możliwość wymiany zużytych lub utlenionych końcówek.

## Specyfikacja techniczna

Model	G81217
Rodzaj lutownicy	Oporowa (rezystancyjna)
Moc znamionowa	100 W
Maksymalna temperatura	500°C
Typ grota	Płaski, ścięcie 45°
System wymiany grota	Śruba blokująca
Długość lutownicy	230 mm
Długość przewodu zasilającego	1,4 m
Certyfikacja	CE

## Zastosowanie

- Lutowanie przewodów instalacyjnych o przekroju 0,5-2,5 mm<sup>2</sup>
- Łączenie przewodów wielożyłowych w zaciskach śrubowych
- Montaż i naprawa instalacji elektrycznych w budynkach
- Prace blacharskie – łączenie elementów blaszanych do 1,5 mm
- Naprawa elementów metalowych w warsztacie
- Lutowanie kabli zasilających w urządzeniach AGD
- Prace konserwacyjne w instalacjach niskonapięciowych
- Lutowanie rur miedzianych małych średnic (do 15 mm)

---

## Czym jest lutowanie oporowe

Lutownica oporowa nagrzewa się poprzez przepływ prądu przez opornik (rezystor) umieszczony w uchwycie. Ciepło przenoszone jest przewodzeniem na grot, a następnie na lutowane elementy. W przeciwieństwie do lutownic transformatorowych, nie wymaga czasu nagrzewania po każdym włączeniu – utrzymuje stałą temperaturę podczas całej pracy. Rozwiązanie to sprawdza się w pracach ciągłych oraz przy lutowaniu elementów o różnej masie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot – pokryć go cienką warstwą spoiwa, co zabezpiecza powierzchnię przed utlenianiem. Podczas pracy grot powinien być regularnie czyszczony na wilgotnej gąbce, a nie przez ocieranie o twarde powierzchnie, które uszkadzają warstwę ochronną.

Po zakończeniu pracy lutownicę należy odłożyć na podstawkę lub uchwyt w taki sposób, aby rozgrzany grot nie stykał się z łatwopalnymi materiałami. Czas stygnięcia do bezpiecznej temperatury wynosi około 5-8 minut. Przewód zasilający o długości 1,4 m zapewnia swobodę ruchu, jednak należy unikać jego zaginania w miejscu wyjścia z obudowy.

Wymiana grota powinna odbywać się po całkowitym ostygnięciu narzędzia. Śrubę blokującą należy dokręcać z umiarkowaną siłą – nadmierne dokręcenie może uszkodzić gwint w grzałce. Zużyty grot charakteryzuje się widocznym wżerem, zmianą koloru na ciemnoszary lub czarny oraz trudnościami w przyjmowaniu cyny.

### Produkty powiązane

Do pracy z lutownicą zaleca się stosowanie lutu cynowo-ołowiowego Sn60Pb40 lub bezołowiowego SAC305, topnika w żelu lub pastę lutowniczą, podstawkę pod lutownicę z miejscem na gąbkę czyszczącą oraz odsysacz do cyny przy pracach naprawczych. W przypadku intensywnego użytkowania warto mieć zapasowy grot oraz szczotkę z drutu mosiężnego do czyszczenia końcówki na sucho.