

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-30w-sthor-79365-sthor-p-6187.html>

Lutownica oporowa 30w sthor 79365 STHOR



Cena brutto	15,98 zł
Cena netto	12,99 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	79365
Kod producenta	79365
Kod EAN	5906083793653
Producent	Sthor
Moc [W]	30
Max temp. grotu [°C]	400
Jednostka	SZT
Wymiar grotu [mm]	4,0*70
Czas nagrzewania [s]	300-600

Opis produktu

Lutownica oporowa 30W STHOR 79365

Lutownica oporowa z tradycyjną konstrukcją i zasilaniem sieciowym 230V, przeznaczona do lutowania przewodów miedzianych oraz elementów elektronicznych w technologii montażu przewlekanego (THT).

Moc grzałki 30W

Zasilanie 230V AC

Czas nagrzewania 3-4 minuty

Średnica końcówki 1,0 mm

Charakterystyka techniczna lutownicy

Moc 30W i czas nagrzewania

Grzałka o mocy 30W osiąga temperaturę roboczą około 350°C w ciągu 3-4 minut. Moc ta sprawdza się w lutowaniu przewodów do 1,5 mm² oraz elementów elektronicznych THT. Wyższa moc mogłaby uszkadzać delikatne elementy, niższa wydłużałaby proces lutowania.

Grot z warstwą ochronną

Grot o średnicy 3,7 mm z końcówką 1,0 mm pokryty jest warstwą ochronną zapobiegającą utlenianiu. Maksymalna średnica otworu na grot wynosi 4,4 mm, co umożliwia montaż grótów wymiennych o różnych kształtach. Głębokość osadzenia grotu to około 50 mm.

Ergonomia i bezpieczeństwo

Rączka o długości 120 mm zapewnia stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac. Konstrukcja z uziemieniem chroni przed porażeniem prądem. Długość przewodu zasilającego 140 cm daje swobodę ruchu przy stanowisku lutowniczym.

Tradycyjna konstrukcja oporowa

Lutownica wykorzystuje zasadę nagrzewania oporowego – prąd przepływający przez opornik w grocie generuje ciepło. Prostsza konstrukcja niż w lutownicach stacyjnych przekłada się na mniejsze ryzyko awarii i niższe koszty eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 79365
Typ lutownicy	Oporowa, zasilanie sieciowe
Napięcie zasilania	230V AC
Moc grzałki	30W
Czas nagrzewania do 350°C	3-4 minuty
Wymiary grotu (długość × średnica)	ok. 65 mm × 3,7 mm
Średnica końcówki grotu	1,0 mm
Głębokość otworu na grot	ok. 50 mm
Maksymalna średnica grotu	4,4 mm
Długość rączki	ok. 120 mm
Długość całkowita z kablem	230 mm
Długość przewodu zasilającego	140 cm
Zabezpieczenia	Uziemienie

Zastosowanie lutownicy oporowej 30W

- Lutowanie elementów elektronicznych w technologii montażu przewlekane (THT) – rezystory, kondensatory, diody
- Łączenie przewodów miedzianych o przekroju do 1,5 mm²
- Naprawa płytek drukowanych PCB o większych ścieżkach

-
- Prace modelarskie – łączenie elementów metalowych w modelach RC
 - Lutowanie złączy i wtyczek w instalacjach niskonapięciowych
 - Naprawy sprzętu AGD – połączenia przewodów w prostych urządzeniach
 - Prace hobbystyczne przy projektach elektronicznych DIY
 - Drobne naprawy w warsztacie domowym

Dla jakich prac nie nadaje się lutownica 30W?

Lutownica 30W nie sprawdzi się w lutowaniu elementów SMD (wymagają precyzyjnej kontroli temperatury), grubych przewodów powyżej 2,5 mm² (za mała moc) oraz prac wymagających temperatury powyżej 350°C. Do takich zastosowań zaleca się stacje lutownicze z regulacją temperatury.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot – pokryć końcówkę cienką warstwą cyny. Zabieg ten chroni przed utlenianiem i poprawia przenoszenie ciepła. Podczas pracy grot należy regularnie czyścić wilgotną gąbką lub mosiężną wełną.

Lutownica oporowa nie posiada regulacji temperatury – po włączeniu nagrzewa się do temperatury maksymalnej (około 350°C). Czas nagrzewania 3-4 minuty oznacza, że narzędzie nie nadaje się do prac wymagających częstego włączania i wyłączenia. Po zakończeniu pracy lutownicę należy odłożyć na podstawkę i odczekać minimum 10 minut do całkowitego ostygnięcia.

Warstwa ochronna na grotcie wydłuża jego żywotność, ale wymaga właściwej konserwacji. Nie należy czyścić grotu papierem ściernym ani pilnikiem – uszkodzi to powłokę. Przy regularnym użytkowaniu grot wymaga wymiany co 6-12 miesięcy, w zależności od intensywności pracy.

Dobór spoiwa lutowniczego

Do lutownicy 30W zaleca się spoiwo cynowo-ołowiowe (Sn60Pb40) o średnicy 0,5-1,0 mm lub bezołowiowe (SAC305) dla zastosowań zgodnych z RoHS. Spoiwo powinno zawierać topnik (flux) ułatwiający lutowanie. Grubsze druty lutownicze (powyżej 1,5 mm) mogą powodować trudności w dozowaniu materiału.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą oporową przydatne są: podstawka lutownicza z gąbką, drut lutowniczy 0,5-1,0 mm, topnik w żelu lub płynie, odsysacz do cyny, trzecia ręka z lupą, mata silikonowa odporna na wysoką temperaturę.

...