

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-40w-79382-power-up-p-91.html>

## Lutownica oporowa 40w 79382 POWER UP

Cena brutto	<b>14,62 zł</b>
Cena netto	<b>11,89 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>79382</b>
Kod producenta	<b>79382</b>
Kod EAN	<b>5906083793820</b>
Producent	<b>Power Up</b>
Moc [W]	<b>40</b>
Max temp. grotu [°C]	<b>400</b>
Wymiar grotu [mm]	<b>5,0*70</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Lutownica oporowa 40W POWER UP 79382

Lutownica oporowa przeznaczona do lutowania miękkiego z wykorzystaniem spoiw cynowo-ołowiowych. Urządzenie zasilane z sieci 230V, wyposażone w grot o temperaturze roboczej 400°C, przystosowane do prac montażowych i naprawczych w elektronice oraz elektrotechnice.

Moc znamionowa 40 W

Temperatura grotu 400°C

Średnica grotu 5 mm

Czas nagrzewania 5-10 min

### Charakterystyka lutownicy oporowej 40W

#### Moc 40W i temperatura 400°C

Moc 40 watów zapewnia wystarczającą energię do lutowania elementów elektronicznych oraz przewodów o przekrojach do 1,5 mm<sup>2</sup>. Temperatura grotu 400°C umożliwi topienie spoiw cynowo-ołowiowych (temperatura topnienia ok. 183-190°C) z odpowiednim

---

zapasem termicznym, co skraca czas lutowania i zmniejsza ryzyko przegrzania elementów.

### **Czas nagrzewania 5-10 minut**

Lutownica oporowa wymaga czasu na osiągnięcie temperatury roboczej. Czas 5-10 minut to typowy przedział dla konstrukcji oporowych o mocy 40W. Po włączeniu należy odczekać, aż grot osiągnie odpowiednią temperaturę – można to sprawdzić, dotykając grotu spoiwem, które powinno topić się natychmiast.

### **Grot o średnicy 5 mm**

Średnica grotu 5 mm stanowi uniwersalny rozmiar do większości prac lutowniczych. Taka średnica pozwala na precyzyjne lutowanie elementów THT (przewlekanych) oraz przewodów, zachowując jednocześnie odpowiednią powierzchnię styku i pojemność cieplną grotu. Umożliwia przeniesienie wystarczającej ilości ciepła bez nadmiernego rozmiaru końcówki.

### **Masa 0,22 kg**

Niska masa lutownicy przekłada się na zmniejszenie zmęczenia podczas dłuższych sesji pracy. Waga 220 gramów pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę podczas lutowania drobnych elementów. Konstrukcja oporowa z natury jest lżejsza niż stacje lutownicze z transformatorem.

## Specyfikacja techniczna

Model	79382
Producent	POWER UP
Moc znamionowa	40 W
Napięcie zasilania	~230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz
Temperatura grotu	400°C
Czas nagrzewania	5-10 minut
Średnica grotu	5 mm
Masa	0,22 kg
Typ lutowania	Lutowanie miękkie
Rodzaj spoiwa	Cynowo-ołowiowe

## Zastosowanie lutownicy 40W

---

- 
- Lutowanie elementów elektronicznych THT na płytkach drukowanych
  - Naprawa i modyfikacja obwodów elektronicznych
  - Łączenie przewodów elektrycznych metodą lutowania
  - Montaż złączy i konektorów
  - Prace serwisowe sprzętu AGD i RTV
  - Lutowanie wyprowadzeń kondensatorów i rezystorów
  - Naprawa kabli i przewodów zasilających
  - Podstawowe prace modelarskie i prototypowanie

### **Kompatybilność ze spoiwami**

Lutownica przeznaczona jest do pracy ze spoiwami cynowo-ołowiowymi o temperaturze topnienia 183-250°C. Najczęściej stosowane to stopy Sn60Pb40 (60% cyny, 40% ołowiu) lub Sn63Pb37. Temperatura grotu 400°C zapewnia odpowiedni zapas cieplny. Nie zaleca się stosowania spoiw bezołowiowych wymagających wyższych temperatur (powyżej 250°C).

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy nałożyć cienką warstwę spoiwa na grot (proces cynowania) – zapobiega to utlenianiu powierzchni i poprawia przewodność cieplną. Po każdym użyciu warto oczyścić grot z resztek spoiwa za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej.

Podczas pracy lutownica powinna być umieszczona w podstawce zapobiegającej kontaktowi gorącego grotu z powierzchnią roboczą. Należy unikać przedłużającego się przegrzewania elementów – lutowanie pojedynczego punktu nie powinno trwać dłużej niż 2-3 sekundy.

Groty lutownicze ulegają zużyciu w wyniku utleniania i erozji termicznej. Regularnie należy sprawdzać stan grotu i w razie potrzeby wymienić go na nowy. Oznaki zużycia to nierówna powierzchnia, trudności z przyjmowaniem spoiwa oraz wydłużony czas lutowania.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas lutowania należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia – opary topionego spoiwa zawierającego ołów są szkodliwe. Zaleca się stosowanie wyciągu oparów lutowniczych lub praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Nie dotykać grotu ani świeżo wykonanych połączeń – temperatura może powodować oparzenia.