

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-40w-79382-power-up-p-91.html>

Lutownica oporowa 40w 79382 POWER UP

Cena brutto	14,62 zł
Cena netto	11,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79382
Kod producenta	79382
Kod EAN	5906083793820
Producent	Power Up
Moc [W]	40
Max temp. grotu [°C]	400
Jednostka	SZT
Wymiar grotu [mm]	5,0*70

Opis produktu

Lutownica oporowa 40W POWER UP 79382

Lutownica oporowa przeznaczona do lutowania miękkiego z wykorzystaniem spoiw cynowo-ołowiowych. Urządzenie zasilane z sieci 230V, wyposażone w grot o temperaturze roboczej 400°C, przystosowane do prac montażowych i naprawczych w elektronice oraz elektrotechnice.

Moc znamionowa 40 W

Temperatura grotu 400°C

Średnica grotu 5 mm

Czas nagrzewania 5-10 min

Charakterystyka lutownicy oporowej 40W

Moc 40W i temperatura 400°C

Moc 40 watów zapewnia wystarczającą energię do lutowania elementów elektronicznych oraz przewodów o przekrojach do 1,5 mm². Temperatura grotu 400°C umożliwi topienie spoiw cynowo-ołowiowych (temperatura topnienia ok. 183-190°C) z odpowiednim

zapasem termicznym, co skraca czas lutowania i zmniejsza ryzyko przegrzania elementów.

Czas nagrzewania 5-10 minut

Lutownica oporowa wymaga czasu na osiągnięcie temperatury roboczej. Czas 5-10 minut to typowy przedział dla konstrukcji oporowych o mocy 40W. Po włączeniu należy odczekać, aż grot osiągnie odpowiednią temperaturę – można to sprawdzić, dotykając grotu spoiwem, które powinno topić się natychmiast.

Grot o średnicy 5 mm

Średnica grotu 5 mm stanowi uniwersalny rozmiar do większości prac lutowniczych. Taka średnica pozwala na precyzyjne lutowanie elementów THT (przewlekanych) oraz przewodów, zachowując jednocześnie odpowiednią powierzchnię styku i pojemność cieplną grotu. Umożliwia przeniesienie wystarczającej ilości ciepła bez nadmiernego rozmiaru końcówki.

Masa 0,22 kg

Niska masa lutownicy przekłada się na zmniejszenie zmęczenia podczas dłuższych sesji pracy. Waga 220 gramów pozwala na precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę podczas lutowania drobnych elementów. Konstrukcja oporowa z natury jest lżejsza niż stacje lutownicze z transformatorem.

Specyfikacja techniczna

Model	79382
Producent	POWER UP
Moc znamionowa	40 W
Napięcie zasilania	~230 V
Częstotliwość sieci	50 Hz
Temperatura grotu	400°C
Czas nagrzewania	5-10 minut
Średnica grotu	5 mm
Masa	0,22 kg
Typ lutowania	Lutowanie miękkie
Rodzaj spoiwa	Cynowo-ołowiowe

Zastosowanie lutownicy 40W

-
- Lutowanie elementów elektronicznych THT na płytkach drukowanych
 - Naprawa i modyfikacja obwodów elektronicznych
 - Łączenie przewodów elektrycznych metodą lutowania
 - Montaż złączy i konektorów
 - Prace serwisowe sprzętu AGD i RTV
 - Lutowanie wyprowadzeń kondensatorów i rezystorów
 - Naprawa kabli i przewodów zasilających
 - Podstawowe prace modelarskie i prototypowanie

Kompatybilność ze spoiwami

Lutownica przeznaczona jest do pracy ze spoiwami cynowo-ołowiowymi o temperaturze topnienia 183-250°C. Najczęściej stosowane to stopy Sn60Pb40 (60% cyny, 40% ołowiu) lub Sn63Pb37. Temperatura grotu 400°C zapewnia odpowiedni zapas cieplny. Nie zaleca się stosowania spoiw bezołowiowych wymagających wyższych temperatur (powyżej 250°C).

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy nałożyć cienką warstwę spoiwa na grot (proces cynowania) – zapobiega to utlenianiu powierzchni i poprawia przewodność cieplną. Po każdym użyciu warto oczyścić grot z resztek spoiwa za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej.

Podczas pracy lutownica powinna być umieszczona w podstawce zapobiegającej kontaktowi gorącego grotu z powierzchnią roboczą. Należy unikać przedłużającego się przegrzewania elementów – lutowanie pojedynczego punktu nie powinno trwać dłużej niż 2-3 sekundy.

Groty lutownicze ulegają zużyciu w wyniku utleniania i erozji termicznej. Regularnie należy sprawdzać stan grotu i w razie potrzeby wymienić go na nowy. Oznaki zużycia to nierówna powierzchnia, trudności z przyjmowaniem spoiwa oraz wydłużony czas lutowania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas lutowania należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia – opary topionego spoiwa zawierającego ołów są szkodliwe. Zaleca się stosowanie wyciągu oparów lutowniczych lub praca w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Nie dotykać grotu ani świeżo wykonanych połączeń – temperatura może powodować oparzenia.