

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-60-w-yt-8272-yato-p-3400.html>

Lutownica oporowa 60 w YT-8272 YATO



Cena brutto	29,01 zł
Cena netto	23,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-8272
Kod producenta	YT-8272
Kod EAN	5906083982729
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Wymiar grotu [mm]	6,0-78
Czas nagrzewania [s]	120-180
Moc [W]	60
Max temp. grotu [°C]	500

Opis produktu

Lutownica oporowa 60W YT-8272 YATO

Lutownica oporowa z mocą 60W przeznaczona do lutowania miękkiego w elektronice, elektrotechnice i pracach modelarskich. Wyposażona w powlekany grot miedziany oraz ergonomiczną rączkę dwukomponentową.

Moc grzałki 60W

Zasilanie 230V

Czas nagrzewania 2-3 min do 350°C

Długość przewodu 140 cm

Charakterystyka lutownicy oporowej 60W

Moc grzałki 60W

Moc 60W stanowi optymalny kompromis między możliwością lutowania drobnych elementów elektronicznych a wystarczającą wydajnością cieplną do przewodów o średnicy do 2,5 mm². Taka moc zapewnia stabilną temperaturę podczas lutowania bez ryzyka przegrzania wrażliwych komponentów.

Powlekany grot miedziany

Grot miedziany z powłoką ochronną charakteryzuje się lepszym przewodzeniem ciepła niż groty ceramiczne. Powłoka zapobiega utlenianiu miedzi i wydłuża żywotność grota. Miedź jako materiał bazowy gwarantuje równomierny rozkład temperatury na całej powierzchni roboczej.

Ergonomiczna rączka dwukomponentowa

Konstrukcja dwukomponentowa łączy twardy korpus z miękkim elementem antypoślizgowym w strefie chwytu. Rozwiązanie to redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapewnia pewny chwyt nawet przy spoconych dłoniach. Izolacja termiczna rączki chroni przed oparzeniami.

Przewód zasilający 140 cm

Długość przewodu 140 cm zapewnia swobodę ruchów w promieniu roboczym bez konieczności stosowania przedłużaczy. Całkowita długość lutownicy z kablem wynosi 270 mm, co umożliwi pracę przy standardowym stanowisku lutowniczym bez ograniczeń.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8272
Moc znamionowa	60W
Napięcie zasilania	230V
Temperatura maksymalna	350°C
Czas nagrzewania do 350°C	2-3 minuty
Długość przewodu zasilającego	140 cm
Długość całkowita (z kablem)	270 mm
Materiał grota	Miedź powlekana
Typ rączki	Dwukomponentowa z elementem antypoślizgowym

Zastosowanie lutownicy 60W

- Lutowanie przewodów miedzianych o przekroju do 2,5 mm² w instalacjach elektrycznych

-
- Montaż elementów elektronicznych w technologii THT (montaż przewlekany)
 - Lutowanie złączy i przewodów w modelarstwie RC
 - Naprawa płytek drukowanych w sprzęcie AGD i RTV
 - Łączenie blach cynkowych i miedzianych w pracach blacharskich
 - Lutowanie kabli audio i wideo w instalacjach niskoprądowych
 - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych
 - Projekty majsterkowicza wymagające trwałych połączeń lutowanych

Parametry techniczne a zastosowanie

Moc 60W wystarcza do lutowania elementów o masie termicznej odpowiadającej przewodom do 2,5 mm² lub złączom pinowych. Do lutowania grubszych przewodów lub elementów o większej masie (np. ekrany kabli koncentrycznych, złącza wtykowe) zaleca się lutownice o mocy 80-100W. Temperatura 350°C jest optymalna dla większości lutów cynowo-ołowiowych (topnienie ok. 183-190°C) oraz lutów bezołowiowych (topnienie ok. 217-227°C).

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot świeżym lutem, co utworzy warstwę ochronną zapobiegającą utlenianiu. Podczas pracy lutownicę należy umieszczać na stabilnym stojaku, nigdy bezpośrednio na blacie. Po zakończeniu pracy grot należy oczyścić wilgotną gąbką lub mosiężną wełną, a następnie ponownie pokryć cienką warstwą lutu.

Nie należy stosować nadmiernej siły docisku grota do lutowanej powierzchni – prawidłowe lutowanie opiera się na transferze ciepła, nie na nacisku mechanicznym. Grot należy wymieniać, gdy powłoka ochronna ulegnie uszkodzeniu lub gdy widoczne są głębokie wżery. Regularne czyszczenie i konserwacja wydłużają żywotność lutownicy nawet o 50%.

Sprawdzanie kompatybilności z lutami

Lutownica 60W współpracuje ze standardowymi lutami o średnicy 0,5-1,5 mm. Dla lutów bezołowiowych zaleca się średnicę 0,7-1,0 mm ze względu na wyższą temperaturę topnienia. Grubsze luty (powyżej 1,5 mm) mogą wymagać dłuższego czasu nagrzewania, co wydłuża proces lutowania i zwiększa ryzyko przegrzania elementów.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą oporową zaleca się: stojak lutowniczy z gąbką do czyszczenia grota, lut cynowo-ołowiowy lub bezołowiowy o odpowiedniej średnicy, topnik (pasta lutownicza) do trudnych powierzchni, odsysacz do lutu lub taśma odlutowująca, wymienne groty o różnych kształtach (stożkowy, dłutowy, ścięty).