

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-60w-sthor-79367-sthor-p-6236.html>

Lutownica oporowa 60w sthor 79367 STHOR



Cena brutto	20,26 zł
Cena netto	16,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	79367
Kod producenta	79367
Kod EAN	5906083793677
Producent	Sthor
Moc [W]	60
Max temp. grotu [°C]	400
Wymiar grotu [mm]	6,0*64
Czas nagrzewania [s]	300-600
Jednostka	SZT

Opis produktu

Lutownica oporowa 60W STHOR 79367

Lutownica oporowa z tradycyjną konstrukcją grzałki, przeznaczona do lutowania przewodów miedzianych oraz elementów elektronicznych w technologii montażu przewlekane. Narzędzie dla hobbystów i elektroników amatorów.

Moc grzałki **60 W**

Zasilanie **230 V**

Czas nagrzewania **około 3 min**

Długość przewodu **140 cm**

Charakterystyka lutownicy oporowej STHOR

Moc 60W i czas nagrzewania

Grzałka o mocy 60W osiąga temperaturę roboczą około 350°C w ciągu 3 minut. Taka moc zapewnia stabilne lutowanie przewodów o średnicy do 2,5 mm² oraz elementów elektronicznych w technologii THT (Through-Hole Technology). Wystarczająca dla typowych zastosowań hobbystycznych i napraw elektroniki.

Konstrukcja z grzałką oporową

Tradycyjna konstrukcja oporowa charakteryzuje się prostą budową – grzałka spiralna umieszczona w metalowej obudowie. Zapewnia długą żywotność przy minimalnych wymaganiach konserwacyjnych. Brak elektroniki sterującej ogranicza ryzyko awarii i obniża koszt eksploatacji.

Kompatybilność grotów

Otwór montażowy o głębokości 60 mm i średnicy do 6 mm umożliwia wymianę grotów. Standardowy grot ma średnicę 5,7 mm i końcówkę 1 mm – uniwersalny rozmiar do lutowania elementów przewlekanych. Możliwość stosowania grotów o różnych kształtach końcówek (stożkowe, dłutowe) rozszerza zakres zastosowań.

Ergonomia i bezpieczeństwo

Rączka o długości 120 mm zapewnia bezpieczny dystans od gorącego grotu. Przewód zasilający 140 cm z wtyczką uziemiającą (bolcem PE) eliminuje ryzyko porażenia prądem przy pracy z urządzeniami pod napięciem. Uziemienie chroni również wrażliwe komponenty elektroniczne przed wyładowaniami elektrostatycznymi.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 79367
Zasilanie	230 V AC
Moc grzałki	60 W
Temperatura robocza	około 350°C
Czas nagrzewania do 350°C	około 3 minuty
Maksymalna średnica grotu	6,0 mm
Głębokość otworu na grot	około 60 mm
Wymiary grotu (długość)	około 70 mm
Wymiary grotu (średnica)	5,7 mm
Wymiary grotu (średnica końcówki)	1,0 mm
Długość rączki	około 120 mm
Długość całkowita z kablem	250 mm
Długość przewodu zasilającego	140 cm
Typ wtyczki	z bolcem uziemiającym

Zastosowanie lutownicy 60W

-
- Lutowanie przewodów miedzianych o przekroju do 2,5 mm² w instalacjach elektrycznych
 - Montaż elementów elektronicznych w technologii przewlekanej (THT) na płytkach drukowanych
 - Naprawa uszkodzonych ścieżek i połączeń lutowniczych w urządzeniach elektronicznych
 - Lutowanie złączy i konektorów w kablach audio, wideo oraz zasilających
 - Prace modelarskie – montaż elementów metalowych w modelach RC i makietach
 - Lutowanie witrażowe – łączenie elementów szklanych folią miedzianą
 - Naprawy domowe – łączenie przewodów w lampach, przedłużaczach, urządzeniach AGD
 - Prototypowanie układów elektronicznych na płytkach uniwersalnych

Do czego nie nadaje się lutownica 60W?

Moc 60W jest niewystarczająca do lutowania grubych przewodów (powyżej 4 mm²), masywnych elementów metalowych oraz prac wymagających temperatury powyżej 400°C. Do lutowania komponentów SMD w technologii powierzchniowej zaleca się stacje lutownicze z regulacją temperatury.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy nałożyć cienką warstwę cyny na grot (proces cynowania) – zapobiega to utlenianiu powierzchni i ułatwia przenoszenie ciepła. Podczas pracy temperatura grotu osiąga 350°C, dlatego lutownicę należy umieszczać na podstawce lub stojaku z termoizolacją.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić grot z pozostałości topnika i cyny za pomocą gąbki lub mosiężnej wełny stalowej. Regularne czyszczenie przedłuża żywotność grotu i zapewnia lepszą przewodność cieplną. Nie należy stosować ściernych materiałów, które uszkadzają warstwę ochronną.

Wymiana grotu

Grot wymienia się po jego zużyciu – gdy końcówka ulegnie erozji lub przestanie przyjmować cynę. Przed wymianą lutownicę należy odłączyć od zasilania i odczekać do całkowitego ostygnięcia (około 10-15 minut). Nowy grot przed pierwszym użyciem trzeba pocynować.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą oporową zaleca się: drut lutowniczy z topnikiem (średnica 0,5-1 mm), podstawkę lutowniczą z gąbką czyszczącą, knot do usuwania cyny oraz pastę lutowniczą do trudniejszych połączeń. Dla bezpieczeństwa warto rozważyć zakup okularów ochronnych i odsysacza dymu lutowniczego.

...