

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-80-w-yt-8273-yato-p-3423.html>

Lutownica oporowa 80 w YT-8273 YATO



Cena brutto	32,84 zł
Cena netto	26,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-8273
Kod producenta	YT-8273
Kod EAN	5906083982736
Producent	YATO
Moc [W]	80
Max temp. grotu [°C]	520
Jednostka	SZT
Wymiar grotu [mm]	6,8*64
Czas nagrzewania [s]	120-180

Opis produktu

Lutownica oporowa 80W YT-8273 YATO

Lutownica oporowa o mocy 80W z miedzianym grotem i ergonomiczną rączką. Narzędzie przeznaczone do lutowania miękkiego w elektronice, modelarstwie i pracach z witrażami.

Moc grzałki 80 W

Zasilanie 230 V

Średnica grotu 6,7 mm

Długość przewodu 140 cm

Charakterystyka lutownicy oporowej YATO

Moc 80W dla stabilnej temperatury

Grzałka o mocy 80W zapewnia wystarczającą wydajność do lutowania elementów elektronicznych, przewodów i złączy. Moc ta pozwala na szybkie osiągnięcie temperatury roboczej oraz utrzymanie stabilnych warunków podczas dłuższych sesji lutowniczych. Wystarczająca do lutowania obwodów drukowanych i przewodów o przekroju do 1,5 mm².

Miedziany grot o średnicy 6,7 mm

Grot wykonany z miedzi charakteryzuje się doskonałą przewodnością cieplną, co przekłada się na równomierne rozprowadzanie ciepła i precyzyjną kontrolę procesu lutowania. Średnica 6,7 mm i końcówka 1,5 mm umożliwiają pracę zarówno z większymi powierzchniami, jak i drobnymi komponentami elektronicznymi.

Dwukomponentowa rączka z antypoślizgowym chwytem

Rączka o długości 130 mm wykonana z materiałów izolujących termicznie zapewnia bezpieczny chwyt podczas pracy. Element antypoślizgowy zwiększa kontrolę nad narzędziem, co ma znaczenie przy precyzyjnych operacjach lutowniczych. Konstrukcja minimalizuje ryzyko poparzeń i zmęczenia dłoni.

Przewód zasilający 140 cm

Kabel o długości 140 cm zapewnia swobodę ruchów podczas pracy przy stanowisku lutowniczym. Długość ta eliminuje konieczność stosowania przedłużaczy w większości zastosowań warsztatowych i domowych, jednocześnie nie ograniczając manewrowości narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-8273
Moc grzałki	80 W
Napięcie zasilania	230 V
Średnica grotu	6,7 mm
Maksymalna średnica grotu	7,0 mm
Długość grotu	około 95 mm
Średnica końcówki grotu	1,5 mm
Głębokość otworu na grot	około 60 mm
Długość rączki	około 130 mm
Długość całkowita z kablem	290 mm
Długość przewodu zasilającego	140 cm
Producent	YATO

Zastosowanie lutownicy 80W

- Lutowanie komponentów elektronicznych na płytkach drukowanych PCB
- Łączenie przewodów elektrycznych w instalacjach niskonapięciowych
- Montaż i naprawa obwodów elektronicznych w urządzeniach RTV
- Prace modelarskie wymagające trwałych połączeń metalowych
- Lutowanie elementów witraży metodą Tiffaniego
- Tworzenie i naprawa biżuterii z użyciem lutowania miękkiego
- Naprawa kabli i złączy w sprzęcie audio
- Montaż prototypów elektronicznych w warunkach warsztatowych

Parametry techniczne w praktyce

Moc 80W sprawdza się w lutowaniu elementów o masie do około 50 gramów. Grot o średnicy 6,7 mm pozwala na wymianę na inne grot o maksymalnej średnicy 7,0 mm, co umożliwia dostosowanie narzędzia do różnych zastosowań. Głębokość otworu 60 mm zapewnia stabilne mocowanie grotu i efektywny transfer ciepła z grzałki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić proces ocynowania grotu – po rozgrzaniu lutownicy nałożyć cienką warstwę cyny na całą powierzchnię roboczą grotu. Zabieg ten chroni miedź przed utlenianiem i przedłuża żywotność elementu.

Podczas pracy należy regularnie czyścić grot z resztek cyny i topnika za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej. Utrzymanie czystości grotu zapewnia optymalny transfer ciepła i precyzję lutowania.

Po zakończeniu pracy zaleca się ponowne ocynowanie grotu przed odłożeniem lutownicy. Warstwa cyny zabezpiecza powierzchnię miedzi podczas przechowywania i ułatwia kolejne użycie narzędzia.

Kompatybilność grotów wymiennych

Lutownica akceptuje grot o maksymalnej średnicy 7,0 mm. Przy wyborze grotów zamiennych należy sprawdzić zgodność średnicy oraz długości części roboczej. Grot miedziany wymaga regularnego czyszczenia i ocynowania, podczas gdy grot z powłoką ochronną charakteryzuje się dłuższą żywotnością, ale wyższą ceną.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą oporową zaleca się stosowanie cyny lutowniczej o średnicy 0,5-1,0 mm z rdzeniem topnikowym, stacji lutowniczej z uchwytem i gąbką czyszczącą oraz odsysacza do cyny. W przypadku prac elektronicznych przydatna będzie trzecia ręka z lupą oraz mata silikonowa zabezpieczająca blat roboczy.

