

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-oporowa-80w-79396-sthor-p-15205.html>

LUTOWNICA OPOROWA 80W 79396 STHOR



Cena brutto	17,23 zł
Cena netto	14,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79396
Kod producenta	79396
Kod EAN	5906083046285
Producent	Sthor

Opis produktu

Lutownica oporowa 80W STHOR 79396

Lutownica oporowa o mocy 80W przeznaczona do lutowania miękkiego materiałów metalowych z wykorzystaniem spoiw cynowo-ołowiowych. Narzędzie wyposażone w mosiężny grot 7 mm, prowadnicę ze stali nierdzewnej oraz ergonomiczną 2-komponentową rękojeść.

Moc 80W

Średnica grota 7 mm

Maks. temperatura 400°C

Czas nagrzewania 5-10 min

Charakterystyka lutownicy oporowej 80W

Moc 80W

Moc 80W zapewnia stabilną temperaturę roboczą podczas lutowania elementów elektronicznych i połączeń elektrycznych. Wystarczająca do pracy z przewodami o przekroju do 2,5 mm² oraz lutowania komponentów THT na płytkach drukowanych.

Mosiężny grot 7 mm

Grot mosiężny o średnicy 7 mm charakteryzuje się dobrą przewodnością cieplną i odpornością na korozję. Średnica 7 mm umożliwia precyzyjne lutowanie punktowe oraz przenoszenie odpowiedniej ilości spoiwa do większych powierzchni.

Prowadnica ze stali nierdzewnej

Prowadnica wykonana ze stali nierdzewnej zwiększa trwałość narzędzia i chroni przed korozją w warunkach warsztatowych. Zapewnia stabilne prowadzenie grotu i równomierny rozkład ciepła.

2-komponentowa rękojeść

Ergonomiczna rękojeść z dwóch materiałów łączy twardą podstawę z miękkim pokryciem antypoślizgowym. Konstrukcja zmniejsza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapewnia pewny chwyt nawet w rękawicach roboczych.

Specyfikacja techniczna

Model	79396
Moc	80W
Średnica grotu	7 mm
Materiał grotu	Mosiądz
Materiał prowadnicy	Stal nierdzewna
Maksymalna temperatura pracy	400°C
Czas nagrzewania	5-10 minut
Typ rękojeści	2-komponentowa
Kod producenta	79396
EAN	5906083046285

Zastosowanie lutownicy 80W

- Lutowanie przewodów elektrycznych i kabli w instalacjach domowych
- Montaż i naprawa elementów elektronicznych na płytkach PCB
- Łączenie blach cynkowanych i ocynkowanych
- Lutowanie rur miedzianych w instalacjach niskotemperaturowych
- Naprawa sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace modelarskie i precyzyjne łączenie metali
- Lutowanie złączy i konektorów elektrycznych
- Naprawa obudów metalowych i elementów dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy odczekać pełny czas nagrzewania 5-10 minut. Po osiągnięciu temperatury roboczej zaleca się nałożenie cienkiej warstwy cyny na grot (proces cynowania), co chroni mosiądz przed utlenianiem i poprawia transfer ciepła.

Temperatura pracy 400°C

Maksymalna temperatura 400°C wystarcza do topienia większości spoiw cynowo-ołowiowych (temp. topnienia 183-250°C) oraz spoiw bezołowiowych SAC (temp. topnienia ok. 217°C). Temperatura nie jest regulowana elektronicznie - stabilizuje się naturalnie po osiągnięciu równowagi cieplnej.

Czyszczenie grota

Podczas pracy grot należy regularnie czyścić wilgotną gąbką lub mosiężną wełną stalową. Nie używać ściernych materiałów, które mogą uszkodzić warstwę ochronną mosiądzu. Po zakończeniu pracy, przed odłożeniem lutownicy, warto ponownie nałożyć warstwę cyny na grot.

Produkty powiązane

Do pracy z lutownicą oporową 80W zaleca się używanie spoiw cynowo-ołowiowych Sn60Pb40 lub bezołowiowych SAC305, topnika w żelu lub w płynie oraz podstawki pod lutownicę z gąbką czyszczącą. Przy lutowaniu elementów elektronicznych przydatna będzie trzecia ręka z lupą oraz odsysacz do cyny.

...