

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-pistoletowa-40w-79358-vorel-p-9420.html>

## Lutownica pistoletowa 40w / 79358 / VOREL

Cena brutto	<b>21,23 zł</b>
Cena netto	<b>17,26 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>79358</b>
Kod producenta	<b>79358</b>
Kod EAN	<b>5906083793585</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Moc [W]	<b>40</b>
Max temp. grotu [°C]	<b>420</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Wymiar grotu [mm]	<b>3,8*70</b>
Czas nagrzewania [s]	<b>480</b>

### Opis produktu

#### Lutownica pistoletowa 40W VOREL 79358

Kompaktowa lutownica pistoletowa o mocy 40W przeznaczona do lutowania miękkiego w elektronice, elektrotechnice i pracach montażowych. Konstrukcja pistoletowa zapewnia ergonomiczną pracę przy precyzyjnych połączeniach lutowniczych.

Moc znamionowa 40W

Typ konstrukcji Pistoletowa

Model 79358

Producent VOREL

### Charakterystyka lutownicy pistoletowej 40W

#### Moc 40W dla uniwersalnych zastosowań

Moc 40W stanowi standard dla lutowania elementów elektronicznych, przewodów miedzianych i drobnych połączeń. Zapewnia

wystarczającą temperaturę do topienia cyną SnPb i bezołowiowych stopów lutowniczych przy zachowaniu kontroli nad procesem.

### Konstrukcja pistoletowa

Układ pistoletowy z uchwytem prostopadłym do osi grota umożliwia naturalny chwyt i precyzyjne prowadzenie. Taka geometria redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnych prac lutowniczych i ułatwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc na płytkach drukowanych.

### Szybki czas nagrzewania

Element grzejny osiąga temperaturę roboczą w krótkim czasie od włączenia, co skraca czas oczekiwania i zwiększa efektywność pracy. Szybkie nagrzewanie jest szczególnie przydatne przy krótkich sesjach lutowniczych lub pracy w terenie.

### Ośłona termiczna grota

Metalowa osłona wokół grota chroni przed przypadkowym kontaktem z rozgrzanym elementem i przyspiesza odprowadzanie ciepła po wyłączeniu. Dodatkowa osłona kolby zabezpiecza powierzchnię roboczą przed przegrzaniem i uszkodzeniem materiałów.

## Specyfikacja techniczna

Model	79358
Producent	VOREL
Moc znamionowa	40W
Typ konstrukcji	Pistoletowa
Typ grota	Szybko nagrzewający się
Przewód zasilający	Elastyczny
Zabezpieczenia	Ośłona grota i kolby

## Zastosowanie lutownicy 40W

- Lutowanie elementów elektronicznych THT na płytkach drukowanych
- Łączenie przewodów miedzianych w instalacjach niskoprądowych
- Montaż i naprawa układów elektronicznych w sprzęcie AGD
- Prace lutownicze w modelarstwie elektronicznym i RC
- Łączenie blach ocynkowanych i elementów z miedzi
- Naprawy przewodów w instalacjach automotive

- 
- Montaż złączy i konektorów w okablowaniu niskonapięciowym
  - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych

### **Dobór mocy lutownicy do zastosowania**

Moc 40W jest wystarczająca do lutowania elementów o średnicy wyprowadzeń do 1,5mm i przewodów o przekroju do 1,5mm<sup>2</sup>. Dla grubszych przewodów lub masywnych elementów metalowych zaleca się lutownice 60-100W. Przy pracy z komponentami SMD i wrażliwymi układami scalonymi bezpieczniejsza jest lutownica stacyjna z regulacją temperatury.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot – pokryć go cienko cyną lutowniczą w celu ochrony przed utlenianiem. Po każdym użyciu zaleca się usunięcie nadmiaru cyny i czyszczenie grota wilgotną gąbką celulozową. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Podczas pracy warto stosować pastę lutowniczą lub topnik w celu poprawy zwilżalności i usunięcia tlenków z powierzchni metali. Wymiana grota jest konieczna, gdy jego powierzchnia staje się nierówna lub pokrywa się wżerami uniemożliwiającymi prawidłowe przenoszenie ciepła.

### **Bezpieczeństwo pracy z lutownicą**

Temperatura grota lutownicy 40W osiąga około 350-400°C. Należy unikać dotykania rozgrzanych części i używać podstawki lutowniczej podczas przerw w pracy. Lutowanie powinno odbywać się w wentylowanym pomieszczeniu ze względu na wydzielanie oparów topnika. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych przy pracach z elementami wrażliwymi na uszkodzenia termiczne.

...