

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-transformatorowa-100w-79355-lund-p-6077.html>

Lutownica transformatorowa 100w 79355 LUND

Cena brutto	32,47 zł
Cena netto	26,40 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79355
Kod producenta	79355
Kod EAN	5906083793554
Producent	Lund
Jednostka	SZT
Czas nagrzewania [s]	12
Moc [W]	100

Opis produktu

Lutownica transformatorowa 100W LUND 79355

Lutownica transformatorowa z wymiennymi grotami przeznaczona do lutowania miękkiego materiałów metalowych. Konstrukcja transformatorowa zapewnia szybkie nagrzewanie grotu i stabilną temperaturę pracy przy mocy 100W.

Moc 100W

Typ Transformatorowa

Model 79355

Groty Wymienne

Charakterystyka lutownicy transformatorowej

Konstrukcja transformatorowa

Zasilanie przez transformator obniża napięcie robocze, co zwiększa bezpieczeństwo pracy. Transformator zapewnia stałą moc grzewczą niezależnie od długości używanego grotu, co przekłada się na stabilną temperaturę lutowania.

Wymienne grotty lutownicze

System wymiennych grotów umożliwia dostosowanie narzędzia do różnych zastosowań. Szybkie nagrzewanie skraca czas oczekiwania na gotowość do pracy, zwiększając efektywność lutowania.

Oświetlenie LED miejsca pracy

Punktowe oświetlenie LED poprawia widoczność miejsca lutowania, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach z drobnymi elementami elektronicznymi lub w słabo oświetlonych warunkach.

Ergonomiczny korpus

Korpus z tworzywa sztucznego zapewnia izolację termiczną i elektryczną. Wygodnie umieszczony włącznik pozwala na szybkie włączanie i wyłączanie lutownicy bez odkładania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	LUND 79355
Moc znamionowa	100W
Typ konstrukcji	Transformatorowa
System grotów	Wymienne
Oświetlenie	LED punktowe
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Włącznik	Zintegrowany
Zawartość zestawu	Lutownica, instrukcja obsługi, karta gwarancyjna

Zastosowanie lutownicy 100W

- Lutowanie elementów elektronicznych na płytkach drukowanych
- Łączenie przewodów elektrycznych metodą lutowania miękkiego
- Naprawa urządzeń elektronicznych i elektrycznych
- Prace montażowe w elektronice użytkowej
- Lutowanie blach ocynkowanych i elementów metalowych
- Montaż instalacji niskoprądowych
- Prace serwisowe przy AGD i RTV
- Prototypowanie układów elektronicznych

Lutowanie miękkie spoiwami cynowo-ołowiowymi

Lutownica przeznaczona jest do łączenia materiałów metalowych metodą lutowania miękkiego z wykorzystaniem spoiw cynowo-
ołowiowych lub bezołowiowych. Temperatura topnienia typowych spoiw wynosi 180-250°C, co odpowiada zakresowi pracy lutownicy
100W. Do prawidłowego lutowania niezbędne jest użycie topnika, który usuwa tlenki z powierzchni metalu i ułatwia rozprowadzenie
cyny.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot - pokryć jego powierzchnię cienką warstwą cyny, co chroni go przed
utlenianiem i przedłuża żywotność. Podczas pracy lutownicę należy umieszczać na stabilnym, niepalnym podkładzie lub w
dedykowanym stojaku.

Czas nagrzewania lutownicy transformatorowej do temperatury roboczej wynosi zazwyczaj 3-5 minut. Po zakończeniu pracy
należy oczyścić grot z pozostałości cyny i topnika za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny.

Regularna konserwacja grotów polega na usuwaniu nalotu i ponownym zalutowaniu. Zużyte lub uszkodzone groty należy
wymieniać na nowe, aby utrzymać odpowiednią jakość lutowania. Wymiana grotu powinna odbywać się po całkowitym
ostygnięciu lutownicy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z lutownicą zaleca się posiadanie: zapasowych grotów wymiennych, cyny lutowniczej (spoiwa), topnika, stojaka na
lutownicę, gąbki lub wełny mosiężnej do czyszczenia grotu oraz odsysacza do cyny przy pracach naprawczych.
