

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lutownica-transformatorowa-100w-79364-sthor-p-15202.html>

## LUTOWNICA TRANSFORMATOROWA 100W 79364 STHOR

Cena brutto	<b>28,83 zł</b>
Cena netto	<b>23,44 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>79364</b>
Kod producenta	<b>79364</b>
Kod EAN	<b>5906083046322</b>
Producent	<b>Sthor</b>

### Opis produktu

#### Lutownica transformatorowa 100W STHOR 79364

Lutownica transformatorowa z przyciskiem w rękojeści, przeznaczona do lutowania miękkiego materiałów metalowych spoiwami cynowo-ołowiowymi. Wyposażona w oświetlenie LED obszaru pracy oraz ergonomiczną 2-komponentową rękojeść.

Moc 100 W

Temperatura maksymalna 650°C

Czas nagrzewania 11 sekund

Cykl pracy S2 20%

### Charakterystyka lutownicy transformatorowej STHOR

#### Cykl pracy S2 20%

Oznaczenie S2 20% określa sposób użytkowania: 12 sekund grzania wymaga 48 sekund przerwy. Taki cykl zapobiega przegrzaniu transformatora i przedłuża żywotność urządzenia przy intensywnym lutowaniu.

#### Przycisk w rękojeści

Lutownica uruchamia się tylko po naciśnięciu przycisku, co minimalizuje zużycie energii i przedłuża żywotność grota. Rozwiązanie

szczególnie praktyczne przy lutowaniu wielu elementów z przerwami.

### Oświetlenie LED

Wbudowana dioda LED oświetla obszar roboczy bezpośrednio przy grocie, poprawiając widoczność podczas precyzyjnych prac lutowniczych, zwłaszcza w słabo oświetlonych miejscach.

### Ergonomiczna konstrukcja

2-komponentowa rękojeść łączy twarde szkielet z miękkim pokryciem antypoślizgowym, zapewniając pewny chwyt i komfort podczas dłuższych sesji lutowniczych.

## Specyfikacja techniczna

Model	79364
Moc	100 W
Maksymalna temperatura pracy	650°C
Czas nagrzewania	11 sekund
Cykl pracy	S2 20% (12 sek. grzania / 48 sek. przerwy)
Oświetlenie	LED
Rękojeść	2-komponentowa, ergonomiczna
Typ lutowania	Miękkie, spoiwa cynowo-ołowiowe
Zawartość zestawu	Lutownica, 2 groty zapasowe, 17 g cyny, 10 g kalafonii
Kod EAN	5906083046322

## Zastosowanie lutownicy 100W

- Lutowanie przewodów elektrycznych i kabli
- Naprawa elektroniki użytkowej i AGD
- Montaż elementów na płytkach drukowanych THT
- Łączenie blach i elementów metalowych
- Prace instalacyjne w branży elektrycznej
- Naprawa oświetlenia i instalacji samochodowych
- Lutowanie rynien i elementów blacharskich
- Prace modelarskie i hobbystyczne

### Jak interpretować cykl pracy S2 20%

Oznaczenie S2 20% to norma określająca dopuszczalny czas pracy ciągłej. W przypadku tej lutownicy oznacza to maksymalnie 12 sekund grzania, po których następuje obowiązkowa 48-sekundowa przerwa chłodzenia. Nieprzestrzeganie tego cyklu może

---

doprowadzić do przegrzania transformatora i uszkodzenia urządzenia. Dla prac wymagających dłuższego czasu grzania zaleca się wybór lutownicy z wyższym współczynnikiem cyklu pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy zalutować grot – pokryć go cienką warstwą cyny po osiągnięciu temperatury roboczej. Zabieg ten chroni grot przed utlenianiem i przedłuża jego żywotność. Podczas pracy należy przestrzegać cyklu S2 20%, unikając ciągłego grzania dłuższego niż 12 sekund.

Grot należy regularnie czyścić z pozostałości kalafonii i utlenionej cyny za pomocą wilgotnej gąbki lub mosiężnej wełny stalowej. Po zakończeniu pracy warto ponownie zalutować grot świeżą cyną – warstwa ta zabezpieczy go przed korozją podczas przechowywania.

Temperatura 650°C jest wystarczająca dla większości spoiw cynowo-ołowiowych (topnienie ok. 180-190°C) oraz bezołowiowych (topnienie ok. 220-240°C). Przy lutowaniu elementów wrażliwych na temperaturę zaleca się krótsze czasy kontaktu grota z materiałem.

### Produkty powiązane

Do lutownicy transformatorowej STHOR 79364 pasują uniwersalne groty lutownicze o średnicy odpowiedniej dla gniazda urządzenia. Warto zaopatrzyć się w dodatkową cynę lutowniczą (zalecana średnica 1-1,5 mm dla elektroniki, 2-3 mm dla blach) oraz kalafoniowy topnik lutowniczy w żelu lub płynie, ułatwiający rozprowadzenie spoiwa i poprawiający jakość połączeń.