

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lyzka-montazowa-do-wymiany-opon-300mm-g71233-geko-p-34392.html>

Łyżka montażowa do wymiany opon 300mm G71233 GEKO

Cena brutto	12,08 zł
Cena netto	9,82 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G71233
Kod producenta	G71233
Kod EAN	5901477170614
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łyżka montażowa do wymiany opon 300mm GEKO G71233

Narzędzie dźwigniowe przeznaczone do demontażu i montażu opon w różnych typach pojazdów. Długość 300 mm zapewnia odpowiedni moment siły przy pracy z oponami samochodowymi, motocyklowymi i rowerowymi.

Długość robocza 300 mm

Model G71233

Producent GEKO

Konstrukcja Wzmocniona

Charakterystyka techniczna

Długość 300 mm

Zapewnia wystarczający moment siły przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość ta sprawdza się przy oponach o średnicy od 12 do 17 cali, typowych w samochodach osobowych i motocyklach.

Wzmocniona konstrukcja

Zwiększona grubość materiału i odpowiednia obróbka cieplna zapobiegają odkształceniom podczas pracy z oponami o sztywnych

ściankach bocznych lub niskim profilu.

Zasada dźwigni

Konstrukcja łyżki montażowej wykorzystuje mechanizm dźwigni dwustronnej, pozwalając na zdjęcie opony z felgi przy użyciu siły kilkukrotnie mniejszej niż bezpośrednie naciski ręczne.

Uniwersalność zastosowania

Profil narzędzia dostosowany do pracy z różnymi typami opon – od wąskich rowerowych przez motocyklowe po szersze samochodowe, bez ryzyka uszkodzenia dętki lub felgi.

Specyfikacja techniczna

Model	G71233
Producent	GEKO
Długość całkowita	300 mm
Typ konstrukcji	Wzmocniona
Przeznaczenie	Demontaż i montaż opon

Zastosowanie

- Demontaż opon samochodowych przy wymianie sezonowej
- Montaż nowych opon na felgi stalowe i aluminiowe
- Wymiana opon motocyklowych – przód i tył
- Naprawa przebić z demontażem koła
- Wymiana opon rowerowych, w tym grubych opon MTB
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych
- Użytek przydomowy w garażach hobbystycznych

Jak działa łyżka montażowa

Narzędzie wsuwa się między obrzeże felgi a ściankę boczną opony. Wykorzystując punkt podparcia na krawędzi felgi, łyżka działa jak dźwignia – krótkie ramię naciska na oponę, długie ramię (300 mm) pozwala na wywieranie siły ręką. Dzięki temu opona stopniowo zsuwa się z obrzeża felgi bez nadmiernego naprężenia materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że opona jest całkowicie wypuszczona – pozostałe ciśnienie utrudnia zsuniecie ścianki z obrzeża felgi. Podczas montażu zaleca się użycie środka montażowego (pasta lub płyn), który zmniejsza tarcie między oponą a felgą, minimalizując ryzyko uszkodzenia.

Po każdym użyciu warto oczyścić łyżkę z pozostałości pasty montażowej i zanieczyszczeń. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu – wilgoć może prowadzić do korozji powierzchniowej, która z czasem osłabia konstrukcję stalową.

Praca z felgami aluminiowymi

Felgi aluminiowe są bardziej podatne na zarysowania niż stalowe. Podczas pracy łyżką montażową warto zabezpieczyć krawędź felgi tkaniną lub użyć łyżki z osłoną z tworzywa. Unikać gwałtownych ruchów – powolne, kontrolowane przesuwanie narzędzia zmniejsza ryzyko uszkodzeń lakieru i powierzchni metalu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej wymiany opon przydatne są: pasta montażowa ułatwiająca zakładanie opony na felgę, wentyle do opon bezdętkowych, ciężarki wyważeniowe oraz zestaw łyżek w różnych długościach dla różnych rozmiarów kół.