

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lyzka-montazowa-do-wymiany-opon-400mm-g71234-geko-p-34393.html>

Łyżka montażowa do wymiany opon 400mm G71234 GEKO

Cena brutto	19,03 zł
Cena netto	15,47 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G71234
Kod producenta	G71234
Kod EAN	5901477170621
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łyżka montażowa do wymiany opon 400mm GEKO G71234

Narzędzie montażowe przeznaczone do demontażu i montażu opon w pojazdach różnego typu. Długość 400 mm zapewnia odpowiednią dźwignię przy pracy z felgami o średnicy od 12 do 21 cali.

Długość 400 mm

Model G71234

Konstrukcja Wzmocniona

Zastosowanie Uniwersalne

Charakterystyka techniczna

Długość robocza 400 mm

Zapewnia odpowiedni moment obrotowy przy minimalnym wysiłku. Długość ta stanowi kompromis między siłą dźwigni a precyzją pracy - wystarczająca do opon osobowych i lekkich dostawczych, jednocześnie umożliwiającą kontrolowane operacje przy delikatnych felgach aluminiowych.

Wzmocniona konstrukcja

Wykonanie z hartowanej stali zapobiega odkształceniom podczas pracy pod obciążeniem. Grubość materiału dobrana pod kątem wytrzymałości na zginanie – narzędzie nie ugina się podczas wywierania nacisku na sztywną oponę lub ciasno osadzoną szyję.

Uniwersalne zastosowanie

Geometria łyżki pozwala na pracę z oponami o różnych profilach – od wąskich rowerowych po szerokie motocyklowe i samochodowe. Końcówka robocza ukształtowana pod kątem ułatwiającym wsunięcie między oponę a felgę bez ryzyka uszkodzenia.

Ergonomia pracy

Powierzchnia uchwytu zapewnia stabilne trzymanie podczas wykonywania operacji wymagających znacznego wysiłku. Profil narzędzia umożliwia pracę w różnych pozycjach – zarówno przy montażu na stojaku, jak i przy demontażu opony na podłodze.

Specyfikacja techniczna

Model	G71234
Producent	GEKO
Długość całkowita	400 mm
Typ konstrukcji	Wzmocniona
Materiał	Stal hartowana
Przeznaczenie	Montaż i demontaż opon

Zastosowanie

- Demontaż opon samochodów osobowych (felgi 13-17 cali)
- Montaż nowych opon na felgach stalowych i aluminiowych
- Wymiana opon w motocyklach i skuterach
- Obsługa opon w rowerach – MTB, szosowe, trekkingowe
- Prace serwisowe w warsztatach wulkanizacyjnych
- Sezonowa wymiana opon w warunkach garażowych
- Naprawa przebić wymagających zdjęcia opony z felgi
- Wymiana dętek w pojazdach z oponami komorowymi

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Podczas demontażu opony należy wsunąć końcówkę łyżki między szyję opony a krawędź felgi, następnie dźwignią podważyć oponę na zewnątrz. Pracę ułatwia wcześniejsze użycie środka poślizgowego i odciśnięcie szyi opony do środka felgi. Przy montażu nowej

opony łyżka służy do stopniowego naciągania szyi na obrzeże felgi – operację wykonuje się etapami, przesuwając narzędzie co 10-15 cm.

Zabezpieczenie felg

Podczas pracy z felgami aluminiowymi warto zastosować dodatkową osłonę na krawędź felgi lub owinąć końcówkę łyżki tkaniną. Zapobiega to zarysowaniom lakieru i uszkodzeniom delikatnych powierzchni. Przy felgach stalowych takie zabezpieczenie nie jest konieczne, choć również zalecane.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić łyżkę z pozostałości gumy i środków montażowych. Powierzchnię roboczą warto okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję.

Produkty powiązane

Do kompleksowej wymiany opon przydatne są: pasta montażowa ułatwiająca wsuwanie szyi opony, zestaw ciężarków do wyważania kół, manometr do kontroli ciśnienia oraz opcjonalnie drugi łyżka montażowa o innej długości dla większej elastyczności pracy.