

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/lyzka-montazowa-do-wymiany-opon-500mm-g71235-geko-p-34394.html>

Łyżka montażowa do wymiany opon 500mm G71235 GEKO

Cena brutto	20,10 zł
Cena netto	16,34 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G71235
Kod producenta	G71235
Kod EAN	5901477170638
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Łyżka montażowa do wymiany opon 500mm G71235 GEKO

Narzędzie dźwigniowe przeznaczone do demontażu i montażu opon na różnych typach pojazdów. Długość 500 mm zapewnia odpowiedni moment siły przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas pracy z obręczami.

Długość robocza 500 mm

Model G71235

Producent GEKO

Typ konstrukcji Wzmocniona

Charakterystyka techniczna

Długość 500 mm

Zapewnia odpowiednią dźwignię do pracy z oponami samochodów osobowych i motocykli. Długość ta umożliwia efektywne przeniesienie siły bez nadmiernego wysiłku fizycznego, jednocześnie pozostając na tyle zwarta, by nie utrudniać manewrowania wokół obręczy.

Wzmocniona konstrukcja

Profil narzędzia zaprojektowany z myślą o odporności na zginanie podczas pracy z mocno osadzonymi oponami. Wzmocnienia w punktach największego obciążenia zapobiegają trwałym deformacjom nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Uniwersalność zastosowania

Geometria końcówki roboczej dopasowana do pracy z różnymi typami opon – od rowerowych przez motocyklowe po samochodowe. Pozwala na obsługę zarówno felg stalowych, jak i aluminiowych przy zachowaniu odpowiednich środków ostrożności.

Ergonomia pracy

Proporcje narzędzia umożliwiają pracę w pozycji stojącej przy standardowych montownicach lub na podłodze. Długość 500 mm to kompromis między siłą dźwigni a precyzją kontroli podczas wsuwania opony na obręcz.

Specyfikacja techniczna

Długość całkowita	500 mm
Model	G71235
Producent	GEKO
Typ konstrukcji	Wzmocniona
Przeznaczenie	Demontaż i montaż opon

Zastosowanie

- Demontaż opon samochodów osobowych z felg stalowych i aluminiowych
- Montaż nowych opon na obręcze kół samochodowych
- Wymiana opon motocyklowych – zarówno przednich, jak i tylnych
- Obsługa opon rowerowych o większych rozmiarach
- Prace serwisowe w warsztatach wulkanizacyjnych
- Sezonowa wymiana opon w warunkach przydomowego garażu
- Awaryjny demontaż uszkodzonych opon w terenie

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Podczas montażu opony należy wsuwać łyżkę stopniowo, przesuwając się po obwodzie obręczy co 10-15 cm. Pozwala to równomiernie rozłożyć naprężenia i uniknąć uszkodzenia talonu opony. Przy demontażu warto zacząć od strony przeciwnej do zaworu, co ułatwia początkowe oderwanie opony od obręczy.

Ochrona felg aluminiowych

Przy pracy z felgami aluminiowymi zaleca się stosowanie dodatkowych osłon plastikowych lub gumowych nakładek na końcówkę roboczą łyżki. Aluminium jest podatne na zarysowania, a nawet niewielkie uszkodzenia lakieru mogą prowadzić do korozji. Alternatywnie można używać kawałków grubej tkaniny jako bariery między narzędziem a felgą.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu należy oczyścić łyżkę z pozostałości gumy i zabrudzeń. Okresowe natłuszczenie zapobiega korozji, szczególnie przy przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić, czy narzędzie nie wykazuje oznak pęknięć lub trwałych odkształceń.

Produkty powiązane

Do kompleksowej wymiany opon przydatne mogą być: pasta montażowa ułatwiająca wsuwanie opony na obręcz, wentyle do felg (w przypadku wymiany), obcinarki do wentyli, pompki lub sprężarki do napompowania opon oraz manometry do kontroli ciśnienia.