

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/macka-wewnetrzna-sprezynowa-l-150-mm-yt-72125-yato-p-13889.html>

MACKA WEWNĘTRZNA SPRĘŻYNOWA L 150 MM YT-72125 YATO

Cena brutto	21,07 zł
Cena netto	17,13 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72125
Kod producenta	YT-72125
Kod EAN	5906083031687
Producent	YATO

Opis produktu

Macka wewnętrzna sprężynowa 150 mm YT-72125 YATO

Narzędzie pomiarowe do określania wymiarów wewnętrznych otworów, szczelin i rowków. Mechanizm sprężynowy zapewnia płynne rozsuwanie ramion, a blokowana śruba nastawcza umożliwia stabilne zamocowanie w wybranej pozycji.

Długość 150 mm

Materiał Stal wysokowęglowa

Typ macki Wewnętrzna sprężynowa

Model YT-72125

Charakterystyka macki wewnętrznej sprężynowej

Mechanizm sprężynowy

Wbudowana sprężyna zapewnia równomierne rozsuwanie ramion pomiarowych bez konieczności stosowania nadmiernej siły. Mechanizm sprężynowy ułatwia precyzyjne dopasowanie do mierzonego wymiaru i utrzymanie stabilnej pozycji podczas odczytu.

Stal wysokowęglowa

Materiał o podwyższonej zawartości węgla charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Konstrukcja ze stali wysokowęglowej zapewnia długotrwałą dokładność pomiarów nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Blokowana śruba nastawcza

Mechanizm blokujący pozwala na trwałe zamocowanie ramion w wybranej pozycji po wykonaniu pomiaru. Dzięki temu możliwy jest przeniesienie zmierzonego wymiaru na linijkę lub suwmiarkę bez ryzyka zmiany ustawienia.

Zakres pomiarowy 150 mm

Długość 150 mm określa maksymalny wymiar wewnętrzny, który można zmierzyć tym narzędziem. Zakres ten obejmuje typowe średnice otworów w elementach metalowych, drewnianych i konstrukcjach mechanicznych spotykanych w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72125
Producent	YATO
Długość macki	150 mm
Typ macki	Wewnętrzna sprężynowa
Materiał	Stal wysokowęglowa
Mechanizm	Sprężynowy z blokadą
Zastosowanie	Pomiary wymiarów wewnętrznych

Zastosowanie macki pomiarowej

- Pomiar średnicy wewnętrznej otworów w elementach metalowych i drewnianych
- Określanie szerokości rowków i szczelin w obrabianych elementach
- Kontrola wymiarów wewnętrznych w pracach ślusarskich i tokarskich
- Pomiary w warsztatach samochodowych – sprawdzanie wymiarów wewnętrznych cylindrów i tulei
- Prace stolarskie – pomiar głębokości i szerokości frezowanych rowków
- Kontrola wymiarów wewnętrznych w produkcji i naprawach mechanicznych
- Pomiary w trudno dostępnych miejscach, gdzie standardowa suwmiarka nie może być zastosowana
- Przenoszenie wymiarów wewnętrznych na narzędzia pomiarowe z podziałką

Jak wykonać pomiar macką wewnętrzną

Przed pomiarem należy poluzować śrubę blokującą i wprowadzić zsuniętą mackę do mierzonego otworu. Następnie rozszerzyć ramiona do momentu delikatnego oparcia o ścianki mierzonego elementu. Po zablokowaniu śruby nastawczej można wyjąć narzędzie i odczytać wymiar za pomocą suwmiarki lub linijki, mierząc odległość między końcówkami ramion.

Użytkowanie i konserwacja

Macka wewnętrzna sprężynowa wymaga okresowego czyszczenia z zanieczyszczeń i pyłów metalowych, które mogą gromadzić się w mechanizmie sprężynowym. Po każdym użyciu zaleca się wytarcie ramion suchą szmatką, a co kilka miesięcy aplikację niewielkiej ilości oleju maszynowego na ruchome elementy.

Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu zapobiega korozji stali wysokowęglowej. Należy unikać nadmiernego rozszerzania ramion poza zakres roboczy oraz uderzania końcówek pomiarowych, co może prowadzić do trwałych odkształceń i utraty dokładności.

Okresowa kontrola stanu mechanizmu blokującego i sprężyny pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Jeśli śruba nastawcza nie utrzymuje pozycji lub sprężyna nie zapewnia równomiernego nacisku, narzędzie może wymagać regeneracji lub wymiany.

Produkty powiązane

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć suwmiarkę elektroniczną lub analogową, mikrometr do precyzyjnych pomiarów zewnętrznych oraz czujnik zegarowy do kontroli bicia i płaskości powierzchni. Macka zewnętrzna stanowi uzupełnienie zestawu narzędzi pomiarowych do określania wymiarów zewnętrznych elementów.