

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/macka-wewnetrzna-sprezynowa-l-250-mm-yt-72127-yato-p-13891.html>

MACKA WEWNĘTRZNA SPRĘŻYNOWA L 250 MM YT-72127 YATO

Cena brutto	26,38 zł
Cena netto	21,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72127
Kod producenta	YT-72127
Kod EAN	5906083031700
Producent	YATO

Opis produktu

Macka wewnętrzna sprężynowa 250 mm YT-72127 YATO

Narzędzie pomiarowe do precyzyjnego określania wymiarów wewnętrznych otworów, rowków i szczelin. Konstrukcja sprężynowa z blokadą śruby nastawczej zapewnia stabilny pomiar w zakresie do 250 mm.

Długość maksymalna 250 mm

Materiał **Stal wysokowęglowa**

Typ konstrukcji **Sprężynowa z blokadą**

Model **YT-72127**

Charakterystyka macki wewnętrznej sprężynowej

Mechanizm sprężynowy z blokadą

Sprężyna zapewnia stały docisk ramion do mierzonych powierzchni, eliminując luz. Blokada śruby nastawczej pozwala zablokować wymiar po ustawieniu, co umożliwia przeniesienie pomiaru na linijkę lub suwmiarkę bez ryzyka zmiany rozstawu.

Stal wysokowęglowa w konstrukcji

Materiał o zwiększonej twardości i odporności na zużycie mechaniczne. Ramiona wykonane z tego materiału zachowują prostoliniowość nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na powtarzalność pomiarów.

Ramiona o przekroju prostokątnym

Płaski przekrój ramion zwiększa sztywność konstrukcji i zapobiega skręcaniu podczas pomiaru. Umożliwia to stabilne ustawienie narzędzia w otworach i rowkach o różnych głębokościach.

Zakres pomiarowy do 250 mm

Długość ramion pozwala na pomiar wymiarów wewnętrznych w zakresie od kilku milimetrów do maksymalnie 250 mm. Wystarczający zakres do większości zastosowań warsztatowych i montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-72127
Marka	YATO
Długość maksymalna	250 mm
Materiał ramion	Stal wysokowęglowa
Typ mechanizmu	Sprężynowy z blokadą śruby nastawczej
Przekrój ramion	Prostokątny
Przeznaczenie	Pomiary wymiarów wewnętrznych

Zastosowanie macki pomiarowej

- Pomiar średnic wewnętrznych otworów w elementach metalowych i drewnianych
- Kontrola szerokości rowków, wpustów i szczelin technologicznych
- Weryfikacja wymiarów wewnętrznych w pracach ślusarskich i tokarskich
- Pomiary kontrolne w stolarstwie przy wykonywaniu połączeń wpustowych
- Określanie rozstawów elementów konstrukcyjnych w trudno dostępnych miejscach
- Kontrola wymiarów wewnętrznych w mechanice samochodowej i naprawach maszyn
- Przenoszenie wymiarów z elementu na narzędzie pomiarowe lub wzornik
- Pomiary pomocnicze przy wykonywaniu prac montażowych i dopasowawczych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób pomiaru

Narzędzie umieszcza się wewnątrz mierzonego otworu lub szczeliny, następnie rozsuwa ramiona do momentu kontaktu z przeciwległymi ściankami. Po zablokowaniu śruby nastawczej można przenieść wymiar na linijkę lub suwmiarkę. Należy unikać nadmiernego docisku, który może spowodować odkształcenie pomiaru.

Utrzymanie dokładności

Po użyciu zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z powierzchni ramion. Mechanizm sprężynowy i śrubę nastawczą należy okresowo smarować lekkimi olejami konserwacyjnymi. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali i zapewnia długotrwałą dokładność pomiarową.