

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/macka-zewnetrzna-sprezynowa-l-150-mm-yt-72120-yato-p-13886.html>

MACKA ZEWNĘTRZNA SPRĘŻYNOWA L 150 MM YT-72120 YATO

Cena brutto	22,20 zł
Cena netto	18,05 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-72120
Kod producenta	YT-72120
Kod EAN	5906083031656
Producent	YATO

Opis produktu

Macka zewnętrzna sprężynowa 150 mm YATO YT-72120

Narzędzie pomiarowe ze sprężynowym mechanizmem dociskowym przeznaczone do precyzyjnego pomiaru średnic zewnętrznych, grubości materiałów i szerokości rowków. Konstrukcja ze stali wysokowęglowej z blokadą śruby nastawczej zapewnia stabilność pomiaru w warunkach warsztatowych.

Długość ramion	150 mm
Materiał	Stal wysokowęglowa
Mechanizm	Sprężynowy
Model	YT-72120

Charakterystyka techniczna macki pomiarowej

Sprężynowy mechanizm dociskowy

Wbudowana sprężyna utrzymuje stały docisk ramion do mierzonego przedmiotu, eliminując luzy i zapobiegając przesunięciom podczas odczytu. Rozwiązanie zapewnia powtarzalność pomiarów przy wielokrotnym użyciu na tych samych elementach.

Stal wysokowęglowa w konstrukcji

Materiał o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie, stosowany w narzędziach pomiarowych narażonych na intensywną eksploatację. Stal wysokowęglowa zachowuje kształt ramion pomimo wielokrotnych docisków i kontaktu z twardymi powierzchniami.

Blokada śruby nastawczej

Mechanizm unieruchamiający ramiona w wybranej pozycji, umożliwiający przeniesienie wymiarów do linijki lub suwmiarki. Blokada pozwala na pomiar w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie bezpośredni odczyt nie jest możliwy.

Przekrój prostokątny ramion

Kształt zapewniający stabilność narzędzia w dłoni i zapobiegający obrotowi podczas nastawiania. Ramiona prostokątne zwiększają sztywność konstrukcji, co przekłada się na dokładność pomiaru przy większych rozstawach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-72120
Długość ramion	150 mm
Materiał konstrukcji	Stal wysokowęglowa
Typ mechanizmu	Sprężynowy z blokadą
Przekrój ramion	Prostokątny
Zastosowanie	Pomiar wymiarów zewnętrznych

Zastosowanie macki zewnętrznej

- Pomiar średnic zewnętrznych wałów, tulei i elementów cylindrycznych w obróbce mechanicznej
- Kontrola grubości blach, płyt i innych materiałów płaskich w pracach ślusarskich
- Sprawdzanie szerokości rowków, wpustów i innych zagłębień w elementach konstrukcyjnych
- Przenoszenie wymiarów z trudno dostępnych miejsc do przyrządów pomiarowych z podziałką
- Pomiar kontrolny w warsztatach stolarskich przy obróbce drewna i materiałów kompozytowych
- Weryfikacja grubości ścianek rur i profili w instalacjach przemysłowych
- Kontrola wymiarów części w serwisach mechanicznych i naprawach sprzętu
- Pomiar porównawczy elementów seryjnych w produkcji warsztatowej

Jak korzystać z macki sprężynowej

Przed pomiarem należy zwolnić śrubę blokującą i rozstawić ramiona na szerokość większą od mierzonego przedmiotu. Następnie zbliżyć ramiona do obiektu, pozwalając sprężynie docisnąć końcówki do powierzchni. Po uzyskaniu kontaktu zablokować śrubę nastawczą i przenieść narzędzie do linijki lub suwmiarki w celu odczytu wymiaru. Sprężyna kompensuje niewielkie różnice w dociskaniu, zapewniając powtarzalność pomiarów.

Konserwacja narzędzia pomiarowego

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ramiona z zanieczyszczeń i zabezpieczyć powierzchnie metalowe cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję. Okresowo sprawdzać sprawność mechanizmu sprężynowego i blokady śruby nastawczej. Unikać upadków i uderzeń mogących odkształcić ramiona pomiarowe.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych pomiarów warsztatowych warto rozważyć suwmiarkę analogową lub cyfrową zapewniającą bezpośredni odczyt z dokładnością do 0,01 mm. W przypadku pomiarów wewnętrznych przydatna będzie macka wewnętrzna sprężynowa o analogicznej konstrukcji. Do weryfikacji prostokątności i kątów można wykorzystać kątownik ślusarski lub cyrkiel traserski.