

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/macka-zewnetrzna-sprezynowa-l-200-mm-yt-72121-yato-p-13887.html>

## MACKA ZEWNĘTRZNA SPRĘŻYNOWA L 200 MM YT-72121 YATO

Cena brutto	<b>25,45 zł</b>
Cena netto	<b>20,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-72121</b>
Kod producenta	<b>YT-72121</b>
Kod EAN	<b>5906083031663</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Macka zewnętrzna sprężynowa 200 mm YATO YT-72121

Narzędzie pomiarowe do precyzyjnego mierzenia wymiarów zewnętrznych elementów. Macka sprężynowa o długości 200 mm z blokową śrubą nastawczą umożliwia dokładny pomiar średnic, grubości i odległości w pracach ślusarskich, tokarskich i kontrolnych.

Długość 200 mm

Materiał Stal wysokowęglowa

Typ Sprężynowa

Model YT-72121

### Charakterystyka macki zewnętrznej sprężynowej

#### Mechanizm sprężynowy

Sprężyna zapewnia stały docisk ramion do mierzonego elementu, co eliminuje luz i zwiększa powtarzalność pomiarów. Mechanizm sprężynowy ułatwia pracę jedną ręką podczas pomiarów seryjnych.

### Blokowana śruba nastawcza

Śruba blokująca pozwala na zafixowanie wymiary po ustawieniu macki na elemencie. Umożliwia to przeniesienie zmierzonego wymiaru na suwmiarkę lub mikrometr bez ryzyka zmiany rozstawu ramion.

### Stal wysokowęglowa

Materiał o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie. Stal wysokowęglowa zapewnia zachowanie dokładności kształtu ramion pomiarowych nawet przy intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

### Ramiona prostokątne

Przekrój prostokątny ramion zwiększa sztywność konstrukcji i zapobiega skręcaniu podczas pomiaru. Płaskie powierzchnie ramion ułatwiają stabilne przyłożenie do mierzonych powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-72121
Producent	YATO
Długość macki	200 mm
Typ macki	Zewnętrzna sprężynowa
Materiał wykonania	Stal wysokowęglowa
Przekrój ramion	Prostokątny
Mechanizm	Sprężynowy z blokadą
Zastosowanie	Pomiary wymiarów zewnętrznych

## Zastosowanie macki pomiarowej

- Pomiar średnic zewnętrznych wałów i cylindrów w obróbce mechanicznej
- Kontrola grubości ścianek rur i profili metalowych
- Mierzenie odległości między powierzchniami zewnętrznymi elementów
- Przenoszenie wymiarów z detalu na przyrządy pomiarowe
- Kontrola wymiarów elementów toczonych i frezowanych
- Pomiary w trudno dostępnych miejscach, gdzie suwmiarka nie ma dostępu
- Wstępna kontrola wymiarowa przed pomiarem precyzyjnym
- Sprawdzanie równoległości powierzchni zewnętrznych

---

## Użytkowanie i konserwacja macki

---

### Zasady prawidłowego pomiaru

Przed pomiarem należy sprawdzić czystość powierzchni pomiarowych ramion. Mackę należy przykładać prostopadle do mierzonej powierzchni, unikając przekoszenia. Po ustawieniu wymiaru należy dokręcić śrubę blokującą, aby zabezpieczyć rozstaw ramion podczas przenoszenia wymiaru na inne narzędzie pomiarowe.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy macka wymaga oczyszczenia z zanieczyszczeń i zabezpieczenia cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Należy przechowywać narzędzie w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią. Regularnie sprawdzać stan sprężyny i mechanizmu blokującego. Unikać uderzeń i upadków, które mogą spowodować deformację ramion pomiarowych.

### Ograniczenia dokładności

Macka sprężynowa jest narzędziem do pomiarów orientacyjnych i przenoszenia wymiarów. Nie zapewnia bezpośredniego odczytu wartości liczbowej ani precyzji porównywalnej z suwmiarką czy mikrometrem. Do kontroli wymiarów należy używać właściwych przyrządów pomiarowych z podziałką.