

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/magnetyczny-spawalnicy-uchwyt-uziemiajacy-500a-g01865-geko-p-45178.html>

Magnetyczny spawalnicy uchwyt uzemiający 500A G01865 GEKO

Cena brutto	25,79 zł
Cena netto	20,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01865
Kod producenta	G01865
Kod EAN	5901477183133
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Magnetyczny spawalnicy uchwyt uzemiający 500A G01865 GEKO

Magnetyczny uchwyt uzemiający do spawarek umożliwiający szybkie podłączenie przewodu masowego bez użycia zacisków mechanicznych. Przeznaczony do pracy z urządzeniami o mocy do 500A.

Moc maksymalna 500 A
Średnica uchwytu 87 mm
Długość rączki 120 mm
Typ mocowania Magnetyczny

Charakterystyka techniczna

Mocowanie magnetyczne

Silny magnes neodymowy zapewnia stabilne połączenie z materiałem ferromagnetycznym bez konieczności stosowania zacisków śrubowych. Przyłożenie i odłączenie uchwytu trwa kilka sekund, co przyspiesza przygotowanie stanowiska spawalnicy.

Obciążalność 500A

Maksymalne natężenie prądu 500A oznacza kompatybilność ze średnimi i dużymi spawarkami przemysłowymi. Parametr ten określa maksymalny prąd spawania, przy którym uchwyt bezpiecznie odprowadza energię bez przegrzewania się.

Kompaktowe wymiary

Średnica 87 mm zapewnia wystarczającą powierzchnię kontaktu magnetycznego, a rączka o długości 120 mm umożliwia wygodne operowanie uchwytem nawet w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Dostęp do trudnych miejsc

Magnetyczne mocowanie pozwala na przyłożenie uchwyty do krawędzi, narożników i powierzchni bocznych elementów spawanych, które są niedostępne dla tradycyjnych zacisków mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01865
Producent	GEKO
Maksymalne natężenie prądu	500 A
Średnica uchwyty	87 mm
Długość rączki	120 mm
Typ mocowania	Magnetyczny
Materiały kompatybilne	Stale węglowe, nierdzewne i inne metale ferromagnetyczne

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych o skomplikowanej geometrii
- Prace montażowe wymagające częstej zmiany punktu uziemienia
- Spawanie w miejscach trudnodostępnych dla klasycznych zacisków
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych
- Spawanie rur i profili w różnych konfiguracjach przestrzennych
- Prace warsztatowe wymagające szybkiego przełączania między elementami
- Spawanie elementów cienkich lub delikatnych, gdzie zacisk mechaniczny mógłby spowodować odkształcenia

Weryfikacja kompatybilności ze spawarką

Przed zakupem sprawdź parametry spawarki w dokumentacji technicznej. Natężenie prądu spawania nie powinno przekraczać 500A. W przypadku spawarek o wyższych parametrach należy zastosować uchwyt o odpowiednio wyższej obciążalności.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy upewnić się, że powierzchnia magnesu i materiału spawanego są czyste i wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby osłabić siłę przyciągania. Tłuszcz, farba lub rdza zmniejszają skuteczność mocowania magnetycznego.

Po zakończeniu pracy uchwyt należy oczyścić z pyłu spawalniczego i odprysków. Silne uderzenia mechaniczne mogą osłabić właściwości magnetyczne, dlatego narzędzie należy przechowywać w miejscu chronionym przed uszkodzeniami.

Regularnie sprawdzaj stan przewodu uziemiającego i jakość połączenia elektrycznego. Poluzowane lub utlenione punkty styku zwiększają opór elektryczny i mogą prowadzić do przegrzewania się uchwytu podczas spawania.

Ograniczenia stosowania

Uchwyt magnetyczny działa wyłącznie z materiałami ferromagnetycznymi. Nie można go stosować do spawania aluminium, miedzi, brązu ani stali austenitycznych (większość gatunków chromowo-niklowych). W takich przypadkach konieczne jest zastosowanie klasycznych zacisków mechanicznych.

Produkty powiązane

Do kompletu spawalniczego warto rozważyć: przewody uziemiające o odpowiednim przekroju (min. 35 mm² dla prądów do 500A), szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed spawaniem oraz rękawice spawalnicze chroniące przed oparzeniami podczas manipulowania uchwytem w trakcie pracy.