

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/male-kolo-zebate-do-szlifierki-katowej-125mm-z-regulacja-obrotow-cg80270-22-geko-p-17246.html>



Małe koło zębate do szlifierki kątovej 125mm z regulacją obrotów CG80270-22 GEKO

Cena brutto	6,20 zł
Cena netto	5,04 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80270-22
Kod producenta	CG80270-22
Kod EAN	5901477140020
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Małe koło zębate do szlifierki kątovej 125mm GEKO CG80270-22

Część zamienna przeznaczona do naprawy układu przeniesienia napędu w szlifierkach kątowych 125mm z funkcją regulacji obrotów. Koło zębate odpowiada za przekazywanie momentu obrotowego z silnika na wrzeciono narzędzia.

Kompatybilność Szlifierki 125mm z regulacją

Producent GEKO

Model CG80270-22

Charakterystyka techniczna

Funkcja w układzie napędowym

Element przekładni zębatej odpowiadający za redukcję obrotów i zwiększenie momentu obrotowego. Współpracuje z dużym kołem zębatym, umożliwiając efektywną pracę tarczy ścierniej przy odpowiednich parametrach.

Dedykowana kompatybilność

Zaprojektowane specjalnie dla szlifierek kątowych 125mm wyposażonych w elektroniczny regulator obrotów. Sprawdź zgodność z modelem narzędzia przed zakupem, ponieważ geometria zębów i wymiary mogą się różnić między producentami.

Odporność na obciążenia

Materiał i hartowanie zębów dostosowane do pracy w warunkach dużych obciążeń mechanicznych i cieplnych. Koło musi wytrzymać zmienne momenty obrotowe podczas szlifowania i cięcia materiałów.

Wpływ na pracę narzędzia

Zużyte lub uszkodzone koło zębate powoduje hałas, wibracje, spadek mocy oraz może doprowadzić do uszkodzenia innych elementów przekładni. Regularna wymiana zapewnia sprawne działanie szlifierki.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG80270-22
Typ części	Małe koło zębate (koło pastorek)
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 125mm z regulacją obrotów
Zastosowanie	Element układu przeniesienia napędu

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych GEKO 125mm z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej
- Wymiana zużytego koła zębatego przy objawach hałasu lub wibracji
- Serwisowanie narzędzi po intensywnej eksploatacji zawodowej
- Przywracanie sprawności przekładni po uszkodzeniu mechanicznym
- Konserwacja prewencyjna w warsztatach i zakładach przemysłowych

Diagnostyka i wymiana

Objawy zużycia koła zębatego

Charakterystyczny metaliczny zgrzyt podczas pracy, wibracje obudowy, spadek mocy cięcia, trudności z utrzymaniem stałych obrotów pod obciążeniem. W skrajnych przypadkach może wystąpić całkowite zablokowanie wrzeciona lub uszkodzenie łożysk.

Wymiana koła zębatego wymaga częściowego demontażu szlifierki, w tym zdjęcia obudowy przekładni i dostępu do układu napędowego. Zaleca się jednoczesną kontrolę stanu drugiego koła zębatego, łożysk oraz smarowanie przekładni odpowiednim smarem plastycznym.

Podczas montażu należy zwrócić uwagę na prawidłowe zazębienie kół, właściwe osadzenie na wale oraz zabezpieczenie śrubami lub pierścieniami zabezpieczającymi zgodnie z dokumentacją techniczną producenta.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź numer katalogowy części w instrukcji obsługi szlifierki lub skonsultuj się z serwisem. Koła zębate różnią się liczbą zębów, średnicą, szerokością oraz sposobem mocowania na wale silnika.

Produkty powiązane

Podczas wymiany małego koła zębatego warto rozważyć kontrolę lub wymianę: dużego koła zębatego, łożysk wrzeciona, węgli szczotkowych silnika oraz uszczelek obudowy przekładni. Kompletna konserwacja układu napędowego wydłuża żywotność narzędzia.