

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/manometr-do-prasy-20t-geko-g02008-p-18311.html>

Manometr do prasy 20T GEKO G02008

Cena brutto	51,02 zł
Cena netto	41,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02008
Kod producenta	G02008
Kod EAN	5901477105647
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Manometr do prasy hydraulicznej 20T GEKO G02008

Przyrząd pomiarowy przeznaczony do kontroli siły nacisku w prasach hydraulicznych i warsztatowych. Umożliwia precyzyjny monitoring obciążenia podczas operacji prasowania, co przekłada się na bezpieczeństwo pracy i kontrolę procesu technologicznego.

Maksymalne obciążenie 20 ton

Typ urządzenia Manometr warsztatowy

Zastosowanie Prasy hydrauliczne

Model G02008

Charakterystyka techniczna

Zakres pomiarowy do 20 ton

Manometr umożliwia pomiar siły nacisku w zakresie odpowiadającym obciążeniom do 20 ton. Zakres ten pokrywa potrzeby większości warsztatów mechanicznych i ślusarskich, gdzie typowe operacje obejmują wyprasowywanie łożysk, tulei czy kształtowanie elementów metalowych.

Czytelny układ wskazujący

Wyświetlacz został zaprojektowany z uwzględnieniem warunków warsztatowych. Wyraźna skala i wskazówka pozwalają na szybki odczyt wartości nawet przy zmiennym oświetleniu stanowiska pracy, co ma znaczenie przy operacjach wymagających jednoczesnej kontroli kilku parametrów.

Konstrukcja odporna na warunki warsztatowe

Obudowa manometru wykonana z materiałów odpornych na typowe czynniki występujące w warsztacie - oleje hydrauliczne, rozpuszczalniki, uderzenia mechaniczne. Elementy pomiarowe zabezpieczone przed wpływem zanieczyszczeń, co wydłuża żywotność przyrządu.

Kompatybilność z prasami warsztatowymi

Standardowy układ montażowy umożliwia instalację w większości pras hydraulicznych klasy warsztatowej. Wymiary przyłącza dostosowane do typowych rozwiązań stosowanych w sprzęcie o obciążeniu do 20-30 ton.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02008
Typ urządzenia	Manometr do prasy hydraulicznej
Maksymalne obciążenie	20 ton (200 kN)
Przeznaczenie	Prasy hydrauliczne i warsztatowe
Rodzaj wskazania	Analogowy (wskazówkowy)

Zastosowanie w warsztacie

- Wyprasowywanie i wprasowywanie łożysk kulkowych i tocznych
- Demontaż i montaż tulei metalowo-gumowych w zawieszaniach
- Kształtowanie i gięcie elementów stalowych
- Prostowanie wałów i elementów konstrukcyjnych
- Łączenie elementów metodą wciskania
- Kontrola siły podczas prób wytrzymałościowych
- Naprawa podwozia i elementów nośnych pojazdów
- Prace produkcyjne w małych seriach wymagające kontroli siły

Dlaczego kontrola siły nacisku ma znaczenie

Pomiar siły podczas prasowania pozwala uniknąć uszkodzenia obrabianych elementów (pęknięcia, odkształcenia trwałe) oraz samej prasy. W przypadku łożysk i tulei producenci często podają maksymalną dopuszczalną siłę montażu – przekroczenie tej wartości może skutkować ukrytymi uszkodzeniami, które ujawnią się dopiero podczas eksploatacji. Manometr umożliwia również

powtarzalność operacji w produkcji seryjnej.

Montaż i użytkowanie

Manometr instaluje się w układzie hydraulicznym prasy, najczęściej w linii ciśnieniowej między pompą a cylindrem roboczym. Przed montażem należy sprawdzić zgodność przyłącza gwintowego z instalacją w prasie. Po zainstalowaniu wskazane jest przeprowadzenie próby bez obciążenia w celu weryfikacji poprawności wskazań.

Podczas pracy manometr pokazuje aktualną siłę nacisku, co pozwala operatorowi kontrolować przebieg procesu. W przypadku operacji wymagających określonej siły (np. wprasowanie łożyska z luzem ciasnym H7/p6) można zatrzymać prasę dokładnie w momencie osiągnięcia wymaganej wartości.

Konserwacja manometru

Regularnie sprawdzaj szczelność połączeń gwintowych – wyciek oleju hydraulicznego może prowadzić do fałszywych wskazań. Oczyszczaj szybkę manometru z zabrudzeń, które mogą utrudnić odczyt. Unikaj przeciążeń – wielokrotne przekraczanie zakresu pomiarowego skraca żywotność mechanizmu pomiarowego. W przypadku uderzeń mechanicznych lub spadku przyrządu zaleca się weryfikację wskazań przez porównanie z wzorcem.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska z prasą hydrauliczną warto rozważyć: zestaw tulei dystansowych do prasowania łożysk (zapobiegają uszkodzeniu koszyka łożyska), adapter do wyprasowywania łożysk wewnętrznych, manometry zapasowe o innych zakresach pomiarowych (np. 10T, 30T) dla różnych typów pras w warsztacie.