

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/manometr-do-prasy-30t-geko-g02009-p-18312.html>

Manometr do prasy 30T GEKO G02009

Cena brutto	58,06 zł
Cena netto	47,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02009
Kod producenta	G02009
Kod EAN	5901477110191
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Manometr do prasy hydraulicznej 30T GEKO G02009

Przyrząd pomiarowy do monitorowania ciśnienia w prasach hydraulicznych o nacisku do 30 ton. Umożliwia kontrolę siły wywieranej podczas prac prasowania, wyciskania i montażu w warsztacie.

Maksymalny nacisk 30 ton
Model G02009
Producent GEKO
Przeznaczenie Prasy hydrauliczne

Charakterystyka

Zakres pomiarowy do 30 ton

Manometr dostosowany do pras o nacisku maksymalnym 30 ton. Zakres pomiarowy pokrywa typowe operacje warsztatowe – od lekkich prac montażowych po intensywne prasowanie łożysk i tulei. Skalowanie pozwala odczytać rzeczywistą siłę wywieraną na element obrabiany.

Mechanizm wskazówkowy

Analogowa tarcza ze wskazówką umożliwia ciągłe monitorowanie wzrostu ciśnienia podczas pracy prasy. Brak konieczności zasilania – manometr działa w pełni mechanicznie, reagując na zmianę ciśnienia oleju hydraulicznego w układzie.

Odporność na środowisko warsztatowe

Konstrukcja przystosowana do pracy w warunkach narażenia na oleje hydrauliczne, wibracje i zanieczyszczenia mechaniczne. Obudowa chroni mechanizm pomiarowy przed uszkodzeniem podczas codziennej eksploatacji w warsztacie.

Montaż w układzie hydraulicznym

Standardowe połączenie gwintowane umożliwia instalację manometru w prasie hydraulicznej. Po zamontowaniu przyrząd staje się integralną częścią układu pomiarowego, wyświetlając bieżące ciśnienie w systemie.

Specyfikacja techniczna

Model	G02009
Producent	GEKO
Maksymalny nacisk	30 ton
Typ wskazania	Analogowy (wskazówka)
Zastosowanie	Prasy hydrauliczne warsztatowe

Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – montaż i demontaż łożysk, tulei, przegubów
- Zakłady przemysłowe – prasowanie elementów mechanicznych
- Serwisy maszyn – kontrola siły podczas napraw i regeneracji
- Warsztaty ślusarskie – wyciskanie sworzni, kołków, prowadnic
- Stacje obsługi pojazdów ciężarowych – prace z elementami zawieszenia
- Zakłady remontowe – operacje wymagające precyzyjnej kontroli nacisku

Dlaczego pomiar ciśnienia ma znaczenie

Kontrola siły nacisku zapobiega uszkodzeniu obrabianych elementów – zbyt duży nacisk może spowodować pęknięcie łożyska lub odkształcenie tulei. Manometr pozwala zatrzymać proces w odpowiednim momencie, gdy zostanie osiągnięta wymagana siła montażowa. W przypadku elementów o ściśle określonych parametrach montażowych (np. łożyska precyzyjne) odczyt z manometru jest podstawą prawidłowego wykonania operacji.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy wskazówka manometru wraca do pozycji zerowej po zwolnieniu ciśnienia – jest to podstawowy test sprawności mechanizmu. Podczas pracy należy unikać gwałtownych skoków ciśnienia, które mogą uszkodzić delikatny mechanizm pomiarowy.

Połączenia gwintowe manometru powinny być szczelne – nieszczelność prowadzi do wycieku oleju i błędnych wskazań. Okresowo warto sprawdzić stan uszczelek i w razie potrzeby wymienić je na nowe. Obudowę można czyścić wilgotną szmatką – nie należy używać rozpuszczalników, które mogą uszkodzić szyby lub oznaczenia na tarczy.

Manometr nie wymaga kalibracji w warunkach warsztatowych. Jeśli wskazania budzą wątpliwości (wskazówka nie wraca do zera, skoki wskazań), należy rozważyć wymianę przyrządu na nowy.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia prasy hydraulicznej warto rozważyć: zestaw tulei montażowych (umożliwiają pracę z różnymi średnicami elementów), pompę hydrauliczną ręczną (do pras bez napędu mechanicznego), płyny hydrauliczne o odpowiedniej klasie lepkości (zapewniają prawidłową pracę układu).