

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/manometr-do-prasy-30t-geko-g02009-p-18312.html>

## Manometr do prasy 30T GEKO G02009

Cena brutto	<b>58,06 zł</b>
Cena netto	<b>47,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02009</b>
Kod producenta	<b>G02009</b>
Kod EAN	<b>5901477110191</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Manometr do prasy hydraulicznej 30T GEKO G02009

Przyrząd pomiarowy do monitorowania ciśnienia w prasach hydraulicznych o nacisku do 30 ton. Umożliwia kontrolę siły wywieranej podczas prac prasowania, wyciskania i montażu w warsztacie.

Maksymalny nacisk 30 ton
Model G02009
Producent GEKO
Przeznaczenie Prasy hydrauliczne

### Charakterystyka

#### Zakres pomiarowy do 30 ton

Manometr dostosowany do pras o nacisku maksymalnym 30 ton. Zakres pomiarowy pokrywa typowe operacje warsztatowe – od lekkich prac montażowych po intensywne prasowanie łożysk i tulei. Skalowanie pozwala odczytać rzeczywistą siłę wywieraną na element obrabiany.

#### Mechanizm wskazówkowy

---

Analogowa tarcza ze wskazówką umożliwia ciągłe monitorowanie wzrostu ciśnienia podczas pracy prasy. Brak konieczności zasilania – manometr działa w pełni mechanicznie, reagując na zmianę ciśnienia oleju hydraulicznego w układzie.

### **Odporność na środowisko warsztatowe**

Konstrukcja przystosowana do pracy w warunkach narażenia na oleje hydrauliczne, wibracje i zanieczyszczenia mechaniczne. Obudowa chroni mechanizm pomiarowy przed uszkodzeniem podczas codziennej eksploatacji w warsztacie.

### **Montaż w układzie hydraulicznym**

Standardowe połączenie gwintowane umożliwia instalację manometru w prasie hydraulicznej. Po zamontowaniu przyrząd staje się integralną częścią układu pomiarowego, wyświetlając bieżące ciśnienie w systemie.

## Specyfikacja techniczna

Model	G02009
Producent	GEKO
Maksymalny nacisk	30 ton
Typ wskazania	Analogowy (wskazówka)
Zastosowanie	Prasy hydrauliczne warsztatowe

## Zastosowanie

- Warsztaty samochodowe – montaż i demontaż łożysk, tulei, przegubów
- Zakłady przemysłowe – prasowanie elementów mechanicznych
- Serwisy maszyn – kontrola siły podczas napraw i regeneracji
- Warsztaty ślusarskie – wyciskanie sworzni, kołków, prowadnic
- Stacje obsługi pojazdów ciężarowych – prace z elementami zawieszenia
- Zakłady remontowe – operacje wymagające precyzyjnej kontroli nacisku

### **Dlaczego pomiar ciśnienia ma znaczenie**

Kontrola siły nacisku zapobiega uszkodzeniu obrabianych elementów – zbyt duży nacisk może spowodować pęknięcie łożyska lub odkształcenie tulei. Manometr pozwala zatrzymać proces w odpowiednim momencie, gdy zostanie osiągnięta wymagana siła montażowa. W przypadku elementów o ściśle określonych parametrach montażowych (np. łożyska precyzyjne) odczyt z manometru jest podstawą prawidłowego wykonania operacji.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy wskazówka manometru wraca do pozycji zerowej po zwolnieniu ciśnienia – jest to podstawowy test sprawności mechanizmu. Podczas pracy należy unikać gwałtownych skoków ciśnienia, które mogą uszkodzić delikatny mechanizm pomiarowy.

Połączenia gwintowe manometru powinny być szczelne – nieszczelność prowadzi do wycieku oleju i błędnych wskazań. Okresowo warto sprawdzić stan uszczelek i w razie potrzeby wymienić je na nowe. Obudowę można czyścić wilgotną szmatką – nie należy używać rozpuszczalników, które mogą uszkodzić szyby lub oznaczenia na tarczy.

Manometr nie wymaga kalibracji w warunkach warsztatowych. Jeśli wskazania budzą wątpliwości (wskazówka nie wraca do zera, skoki wskazań), należy rozważyć wymianę przyrządu na nowy.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia prasy hydraulicznej warto rozważyć: zestaw tulei montażowych (umożliwiają pracę z różnymi średnicami elementów), pompę hydrauliczną ręczną (do pras bez napędu mechanicznego), płyny hydrauliczne o odpowiedniej klasie lepkości (zapewniają prawidłową pracę układu).