

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/manometr-do-prasy-50t-geko-g02010-p-18313.html>

Manometr do prasy 50T GEKO G02010

Cena brutto	54,57 zł
Cena netto	44,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02010
Kod producenta	G02010
Kod EAN	5901477113062
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Manometr do prasy hydraulicznej 50T GEKO G02010

Przyrząd pomiarowy przeznaczony do kontroli siły nacisku w prasach hydraulicznych o maksymalnym obciążeniu do 50 ton. Umożliwia precyzyjny monitoring parametrów pracy prasy podczas operacji prasowania, wyciskania i montażu.

Maksymalna siła 50 ton
Producent GEKO
Model G02010
Typ urządzenia Manometr hydrauliczny

Charakterystyka techniczna

Zakres pomiarowy do 50 ton

Manometr przystosowany jest do pracy z prasami hydraulicznymi o sile nacisku maksymalnej 50 ton. Zakres ten odpowiada typowym parametrom pras warsztatowych używanych w serwisach mechanicznych, wulkanizacjach i zakładach produkcyjnych do montażu łożysk, tulei i innych elementów wciskowych.

Precyzyjny odczyt wartości

Mechanizm pomiarowy zapewnia dokładny odczyt aktualnej siły nacisku, co pozwala kontrolować proces prasowania i unikać uszkodzenia detali przez nadmierne obciążenie. Szczególnie istotne przy pracy z elementami o ścisłych tolerancjach montażowych.

Kompatybilność z prasami hydraulicznymi

Standardowy gwint przyłączeniowy umożliwia montaż w większości pras hydraulicznych klasy 50T. Przed zakupem warto sprawdzić typ i średnicę gwintu w swojej prasie – najczęściej stosowane to gwinty metryczne M10, M12 lub calowe 1/4".

Konstrukcja warsztatowa

Obudowa manometru wykonana z materiałów odpornych na warunki warsztatowe – oleje hydrauliczne, zabrudzenia i wibracje towarzyszące pracy prasy. Tarcza z wyraźną skalą ułatwia odczyt nawet przy słabszym oświetleniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02010
Typ	Manometr do prasy hydraulicznej
Maksymalna siła pomiaru	50 ton
Zastosowanie	Prasy hydrauliczne warsztatowe

Zastosowanie

- Kontrola siły nacisku podczas wciskania łożysk tocznych
- Montaż tulei, panewek i pierścieni osadczych
- Prasowanie elementów w produkcji metalowej
- Prostowanie elementów konstrukcyjnych
- Wyciskanie sworzni i czopów z otworów
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
- Operacje w zakładach wulkanizacyjnych przy montażu opon ciężarowych
- Kontrola procesu przy naprawach maszyn rolniczych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż manometru

Przed montażem należy sprawdzić zgodność gwintu przyłączeniowego z gniazdem w prasie. Manometr należy dokręcić ręcznie lub kluczem z umiarkowaną siłą, unikając nadmiernego dokręcenia, które może uszkodzić gwint. Upewnić się, że uszczelka (jeśli wymagana) jest prawidłowo osadzona.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikować maksymalną siłę prasy – nie powinna przekraczać 50 ton. Sprawdzić typ gwintu w gnieździe manometrycznym prasy (informacja w instrukcji obsługi lub bezpośredni pomiar). Upewnić się, że zakres skali manometru odpowiada typowym obciążeniom roboczym.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić obudowę z zabrudzeń i oleju. Chronić szybkę manometru przed zadrapaniami i uderzeniami. Okresowo sprawdzać szczelność połączenia – ewentualne wycieki oleju mogą wskazywać na uszkodzenie uszczelki. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed kurzem.

Produkty powiązane

Do kompletu z manometrem warto rozważyć: uszczelki wymienne do połączeń hydraulicznych, adapter gwintowy (jeśli gwint manometru nie pasuje do prasy), olej hydrauliczny do uzupełnienia układu oraz zestaw uszczelek do regeneracji cylindra prasy.