

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/manometr-do-prasy-50t-geko-g02010-p-18313.html>

## Manometr do prasy 50T GEKO G02010

Cena brutto	<b>53,03 zł</b>
Cena netto	<b>43,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02010</b>
Kod producenta	<b>G02010</b>
Kod EAN	<b>5901477113062</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Manometr do prasy hydraulicznej 50T GEKO G02010

Przyrząd pomiarowy przeznaczony do kontroli siły nacisku w prasach hydraulicznych o maksymalnym obciążeniu do 50 ton. Umożliwia precyzyjny monitoring parametrów pracy prasy podczas operacji prasowania, wyciskania i montażu.

Maksymalna siła 50 ton
Producent GEKO
Model G02010
Typ urządzenia Manometr hydrauliczny

### Charakterystyka techniczna

#### Zakres pomiarowy do 50 ton

Manometr przystosowany jest do pracy z prasami hydraulicznymi o sile nacisku maksymalnej 50 ton. Zakres ten odpowiada typowym parametrom pras warsztatowych używanych w serwisach mechanicznych, wulkanizacjach i zakładach produkcyjnych do montażu łożysk, tulei i innych elementów wciskowych.

#### Precyzyjny odczyt wartości

---

Mechanizm pomiarowy zapewnia dokładny odczyt aktualnej siły nacisku, co pozwala kontrolować proces prasowania i unikać uszkodzenia detali przez nadmierne obciążenie. Szczególnie istotne przy pracy z elementami o ścisłych tolerancjach montażowych.

### Kompatybilność z prasami hydraulicznymi

Standardowy gwint przyłączeniowy umożliwia montaż w większości pras hydraulicznych klasy 50T. Przed zakupem warto sprawdzić typ i średnicę gwintu w swojej prasie – najczęściej stosowane to gwinty metryczne M10, M12 lub calowe 1/4".

### Konstrukcja warsztatowa

Obudowa manometru wykonana z materiałów odpornych na warunki warsztatowe – oleje hydrauliczne, zabrudzenia i wibracje towarzyszące pracy prasy. Tarcza z wyraźną skalą ułatwia odczyt nawet przy słabszym oświetleniu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02010
Typ	Manometr do prasy hydraulicznej
Maksymalna siła pomiaru	50 ton
Zastosowanie	Prasy hydrauliczne warsztatowe

## Zastosowanie

- Kontrola siły nacisku podczas wciskania łożysk tocznych
- Montaż tulei, panewek i pierścieni osadczych
- Prasowanie elementów w produkcji metalowej
- Prostowanie elementów konstrukcyjnych
- Wyciskanie sworzni i czopów z otworów
- Prace montażowe w warsztatach mechanicznych
- Operacje w zakładach wulkanizacyjnych przy montażu opon ciężarowych
- Kontrola procesu przy naprawach maszyn rolniczych i budowlanych

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż manometru

Przed montażem należy sprawdzić zgodność gwintu przyłączeniowego z gniazdem w prasie. Manometr należy dokręcić ręcznie lub kluczem z umiarkowaną siłą, unikając nadmiernego dokręcenia, które może uszkodzić gwint. Upewnić się, że uszczelka (jeśli wymagana) jest prawidłowo osadzona.

---

## **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed zakupem zweryfikować maksymalną siłę prasy – nie powinna przekraczać 50 ton. Sprawdzić typ gwintu w gnieździe manometrycznym prasy (informacja w instrukcji obsługi lub bezpośredni pomiar). Upewnić się, że zakres skali manometru odpowiada typowym obciążeniom roboczym.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy oczyścić obudowę z zabrudzeń i oleju. Chronić szybkę manometru przed zadrapaniami i uderzeniami. Okresowo sprawdzać szczelność połączenia – ewentualne wycieki oleju mogą wskazywać na uszkodzenie uszczelki. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed kurzem.

## **Produkty powiązane**

Do kompletu z manometrem warto rozważyć: uszczelki wymienne do połączeń hydraulicznych, adapter gwintowy (jeśli gwint manometru nie pasuje do prasy), olej hydrauliczny do uzupełnienia układu oraz zestaw uszczelek do regeneracji cylindra prasy.