

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/masa-spawalnica-300a-kd1886-p-61230.html>



Masa spawalnica 300A KD1886

Cena brutto	7,80 zł
Cena netto	6,34 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1886
Kod producenta	KD1886
Kod EAN	5903175334510
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Masa spawalnica 300A KD1886 - uchwyt masy do spawarek

KD1886 to uchwyt masy przeznaczony do spawarek o natężeniu roboczym do 300A. Kleszczona konstrukcja z miedzianą plecionką między szczękami zapewnia stabilne połączenie elektryczne z elementem spawanym, a zacisk montażowy upraszcza podłączenie i wymianę przewodu masowego.

Wydajność do 300A
Konstrukcja kleszczona
Połączenie szczęk miedziana plecionka
Mocowanie przewodu zacisk montażowy

Charakterystyka produktu

Wydajność do 300A

Natężenie robocze do 300A pozwala na współpracę z większością spawarek warsztatowych klasy MMA i MIG/MAG. Przed montażem należy upewnić się, że wydajność uchwytu nie jest niższa niż maksymalne natężenie robocze spawarki.

Kleszczona konstrukcja

Mechanizm kleszczowy umożliwia szybkie zamocowanie uchwytu na spawanym elemencie bez użycia narzędzi. Sprężynowe szczęki utrzymują stały docisk, co ogranicza ryzyko przypadkowego rozłączenia podczas pracy.

Miedziana plecionka między szczękami

Plecionka miedziana łącząca obie szczęki uchwytu zapewnia ciągłość przewodzenia elektrycznego w obrębie zacisku. Miedź charakteryzuje się niską rezystancją, co przekłada się na stabilny przepływ prądu spawania i powtarzalność łuku.

Zacisk montażowy przewodu

Zacisk śrubowy w miejscu przyłączenia przewodu masowego pozwala na pewne i trwałe połączenie mechaniczne. Ułatwia również wymianę uchwytu bez konieczności stosowania specjalistycznych złączy — wystarczy poluzować i dokręcić śrubę zaciskową.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1886
Typ	Uchwyt masy do spawarek
Wydajność	do 300A
Konstrukcja	Kleszczona
Połączenie szczęk	Miedziana plecionka
Mocowanie przewodu	Zacisk montażowy

Zastosowanie

- Codzienne spawanie MMA (elektrodą) w warsztacie ślusarskim lub samochodowym
- Spawanie MIG/MAG przy natężeniu roboczym nieprzekraczającym 300A
- Prace montażowe, gdzie masa jest często przekładana na różne elementy konstrukcji
- Wymiana zużytego lub uszkodzonego uchwytu masy w istniejącej spawarce
- Doposażenie spawarki w zapasowy uchwyt masy na stanowisku wielostanowiskowym
- Prace ślusarskie przy produkcji i naprawie konstrukcji stalowych

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadaną spawarką

Uchwyt masy KD1886 współpracuje ze spawarkami, których maksymalne natężenie robocze nie przekracza 300A. Należy sprawdzić

w dokumentacji spawarki wartość prądu spawania (oznaczaną jako $I_{\max}$ lub $I_{2\max}$) oraz typ gniazda przyłączeniowego przewodu masowego. Zacisk montażowy uchwytu umożliwia podłączenie standardowych przewodów masowych — przed montażem warto zweryfikować przekrój żyły przewodu z wymaganiami producenta spawarki.

Użytkowanie i konserwacja

Szczęki uchwytu należy regularnie oczyszczać z zgorzeliny i odprysków spawalniczych, które mogą zwiększać rezystancję styku i pogarszać jakość połączenia masowego. Stan miedzianej plecionki warto kontrolować podczas każdej dłuższej przerwy w pracy — uszkodzenie lub przepalenie plecionki wymaga wymiany uchwytu, ponieważ wpływa bezpośrednio na przewodzenie prądu. Zacisk montażowy należy dokręcać z odpowiednim momentem, aby uniknąć zarówno poluzowania przewodu, jak i uszkodzenia izolacji żyły.