

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maska-oslona-do-spawania-geko-g01886-p-18282.html>

## Maska-osiłona do spawania GEKO G01886

Cena brutto	<b>8,88 zł</b>
Cena netto	<b>7,22 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01886</b>
Kod producenta	<b>G01886</b>
Kod EAN	<b>5901477123139</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Maska-osiłona do spawania GEKO G01886

Podstawowa maska ochronna przeznaczona do zabezpieczenia twarzy spawacza podczas prac spawalniczych. Zapewnia ochronę przed promieniowaniem UV oraz odpryskami metalu.

Model G01886

Typ Maska-osiłona

Zastosowanie Spawanie

### Charakterystyka

#### Ochrona przed promieniowaniem UV

Maska wyposażona w filtr blokujący szkodliwe promieniowanie nadfioletowe, które powstaje podczas spawania łukowego. Długotrwała ekspozycja na UV może prowadzić do uszkodzenia rogówki i siatkówki oka.

#### Zabezpieczenie przed odpryskami

Konstrukcja osłony chroni twarz przed gorącymi cząstkami roztopionego metalu wyrzucanymi podczas procesu spawania. Szczególnie istotne przy spawaniu metodami MIG/MAG i elektrodą otuloną.

## Ochrona twarzy

Ostona zabezpiecza całą powierzchnię twarzy przed bezpośrednim kontaktem z iskrami, żużłem spawalniczym i innymi zagrożeniami mechanicznymi występującymi w strefie spawania.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G01886
Typ produktu	Maska-osłona do spawania
Ochrona przed UV	Tak
Ochrona przed odpryskami	Tak

## Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA)
- Spawanie metodą MIG/MAG
- Spawanie TIG
- Prace w warsztatach spawalniczych
- Spawanie konstrukcji stalowych
- Prace naprawcze i konserwacyjne

## Informacje o bezpieczeństwie

Maska spawalnicza stanowi podstawowy element ochrony indywidualnej spawacza. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan osłony i filtra ochronnego. Uszkodzone elementy mogą nie zapewniać odpowiedniej ochrony przed promieniowaniem i czynnikami mechanicznymi.

## Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan wizjerka i osłony – pęknięcia lub zarysowania mogą osłabiać właściwości ochronne. Wizjerek spawalniczy powinien być odpowiednio dobrany do stosowanej metody spawania i natężenia prądu.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić maskę z nagromadzonych zanieczyszczeń – żużla, pyłu i odprysków metalu. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i substancji chemicznych, które mogą uszkodzić materiał osłony.

Regularnie kontrolować mocowanie wizjerka i elementy regulacyjne. Luźne połączenia mogą prowadzić do nieprawidłowego ustawienia maski podczas pracy, co zmniejsza komfort i bezpieczeństwo spawania.