



## Maska spawalnicza 74441 VOREL

Cena brutto	<b>14,97 zł</b>
Cena netto	<b>12,17 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>74441</b>
Kod producenta	<b>74441</b>
Kod EAN	<b>5906083744419</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Stan ciemny [DIN]	<b>12</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Wymiary filtra [mm]	<b>110x90</b>
Pole widzenia [mm]	<b>110x90</b>
Funkcje	<b>spawanie</b>
Filtr	<b>stały</b>
Metoda spawania	<b>MMA / MIG/ MAG / TIG</b>

### Opis produktu

#### Maska spawalnicza automatyczna VOREL 74441

Maska spawalnicza z automatycznym filtrem przyciemniającym, przeznaczona do spawania metodami MIG/MAG, TIG i MMA oraz prac szlifierskich. Model 74441 wyposażono w dwuczujnikowy system detekcji łuku z czasem reakcji 1/25000 sekundy i regulowanym zaciemnieniem DIN 9-13.

Czas reakcji filtra 1/25000 s

Regulacja zaciemnienia DIN 9-13

Pole widzenia 92 x 42 mm

Liczba czujników łuku 2 szt.

### Charakterystyka techniczna maski spawalniczej

### Automatyczny filtr z regulacją DIN 9-13

Zakres zaciemnienia DIN 9-13 umożliwia dostosowanie maski do różnych metod spawania i natężenia łuku. Niższe wartości (DIN 9-10) stosuje się przy spawaniu TIG małymi prądami, wyższe (DIN 12-13) przy spawaniu elektrodą otuloną z dużymi prądami. Stan jasny DIN 4 pozwala na przygotowanie złącza bez zdejmowania maski.

### Czas przełączania 1/25000 sekundy

Czas reakcji filtra na zapalenie łuku wynoszący 1/25000 s (0,00004 s) zapewnia natychmiastową ochronę oczu przed szkodliwym promieniowaniem widzialnym i ultrafioletowym. Powrót do stanu jasnego trwa 0,1-1,0 s, co można regulować w zależności od preferencji spawacza i typu pracy.

### Dwuczujnikowy system detekcji łuku

Dwa czujniki fotoelektryczne zwiększają niezawodność wykrywania łuku spawalniczego, szczególnie przy spawaniu w trudnych pozycjach, gdzie jeden czujnik mógłby być zasłonięty. Układ działa nawet przy słabym świetle łuku spawalniczego w metodzie TIG.

### Stała ochrona UV/IR na poziomie DIN 16

Niezależnie od stanu filtra (jasny czy ciemny), maska zapewnia stałą ochronę przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym na poziomie DIN 16. Ochrona ta działa nawet przy wyłączonym zasilaniu, co zabezpiecza oczy spawacza w każdych warunkach.

## Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 74441
Rozmiar filtra LCD	110 x 90 x 9 mm
Pole widzenia	92 x 42 mm
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	DIN 4
Zakres regulacji zaciemnienia	DIN 9-13
Czas przełączania jasny-ciemny	1/25000 s
Czas przełączania ciemny-jasny	0,1-1,0 s (regulowany)
Ochrona UV/IR	DIN 16 (stała)
Liczba czujników łuku	2
Zasilanie	Ogniwa słoneczne + bateria litowa
Temperatura pracy	-5°C do +55°C

---

## Zastosowanie maski spawalniczej

---

- Spawanie metodą MIG/MAG (Metal Inert Gas / Metal Active Gas) - spawanie półautomatyczne drutem elektrodowym w osłonie gazów obojętnych lub aktywnych
- Spawanie metodą TIG (Tungsten Inert Gas) - spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego, w tym spawanie małymi prądami wymagające niższego zaciemnienia
- Spawanie elektrodą otuloną MMA (Manual Metal Arc) - spawanie ręczne elektrodami otulonymi przy różnych natężeniach prądu
- Prace szlifierskie - maska w stanie jasnym (DIN 4) chroni twarz i oczy przed odpryskami podczas przygotowania złączy i czyszczenia spoin
- Spawanie w warunkach warsztatowych i terenowych w zakresie temperatur  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+55^{\circ}\text{C}$
- Prace wymagające częstego przełączania między spawaniem a kontrolą wizualną bez zdejmowania maski

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Zasilanie hybrydowe

Maska wykorzystuje ogniwa słoneczne wspomagane baterią litową. Ogniwa ładują się podczas pracy pod wpływem światła łuku spawalniczego, co wydłuża żywotność baterii. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić działanie filtra, patrząc na źródło światła i obserwując przyciemnienie.

### Regulacja parametrów

Stopień zaciemnienia dostosowuje się pokrętkiem na filtrze zgodnie z metodą spawania i natężeniem prądu. Czas opóźnienia powrotu do stanu jasnego reguluje się w zależności od preferencji - krótszy czas (0,1 s) przy spawaniu przerywanym, dłuższy (do 1,0 s) przy spawaniu ciągłym dla zmniejszenia zmęczenia oczu.

### Zakres temperatur pracy

Maska pracuje w temperaturach od  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+55^{\circ}\text{C}$ . Poza tym zakresem czas reakcji filtra LCD może się wydłużyć, a w skrajnych warunkach filtr może nie działać poprawnie. W niskich temperaturach zaleca się ogrzanie maski przed rozpoczęciem pracy.