

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maska-spawalnica-samosciemniajaca-flame-k00291-geko-p-26620.html>



Maska spawalnicza samościemniająca Flame K00291 GEKO

Cena brutto	52,60 zł
Cena netto	42,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	K00291
Kod producenta	K00291
Kod EAN	5901477161964
Producent	Keltin

Opis produktu

Maska spawalnicza samościemniająca Flame K00291 GEKO

Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem samościemniającym, przeznaczona do ochrony oczu i twarzy podczas spawania metodami MMA, MIG-MAG oraz TIG. Wyposażona w dwusensorowy system detekcji łuku i podwójne zasilanie.

Zakres zaciemnienia DIN 9-13
Pole widzenia 92,5 × 42,5 mm
Zasilanie hybrydowe
Czas reakcji 1/10000 s

Charakterystyka techniczna

System samościemniający z dwoma fotosensorami

Dwa czujniki świetlne monitorują pojawienie się łuku spawalniczego i aktywują zaciemnienie w czasie 1/10000 sekundy. Po zakończeniu spawania filtr automatycznie rozjaśnia się w ciągu 0,1-0,8 s (regulowany czas opóźnienia), co eliminuje konieczność zdejmowania maski między kolejnymi szwami.

Regulowany stopień zaciemnienia DIN 9-13

Możliwość dostosowania intensywności filtracji do metody spawania i natężenia prądu. Niższe wartości (DIN 9-10) stosuje się przy spawaniu TIG małymi prądami, wyższe (DIN 11-13) przy spawaniu elektrodą otuloną MMA lub metodą MIG-MAG przy dużych prądach.

Hybrydowy system zasilania

Filtr posiada wbudowaną baterię ładowaną ogniwami słonecznymi oraz gniazdo na dwie baterie AAA. Podwójne zasilanie zapewnia niezawodność działania w różnych warunkach oświetleniowych i eliminuje ryzyko awarii w trakcie pracy.

Pełna ochrona UV/IR niezależna od stanu filtra

Konstrukcja filtra zapewnia ciągłą ochronę przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym nawet w stanie jasnym (DIN 4) lub w przypadku awarii elektroniki. Zgodność z normami EN379 (ochrona oczu) i EN175 (ochrona twarzy).

Specyfikacja techniczna

Model	K00291
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	DIN 4
Zakres stopni zaciemnienia	DIN 9-13 (regulacja płynna)
Pole widzenia	92,5 × 42,5 mm
Wymiary filtra	110 × 90 × 9 mm
Czas przełączania jasny/ciemny	1/10000 s
Czas przełączania ciemny/jasny	0,1-0,8 s (regulowany)
Liczba fotosensorów	2
Regulacja czułości	Płynna
Zasilanie	Bateria wbudowana (ogniwa słoneczne) + 2× AAA
Temperatura pracy	-10°C do +65°C
Ochrona oczu	EN379
Ochrona twarzy	EN175
Materiał korpusu	Polimer

Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną MMA przy prądach 60-200 A
- Spawanie półautomatem MIG-MAG stali konstrukcyjnych
- Spawanie metodą TIG stali nierdzewnych i aluminium
- Spawanie TIG małymi prądami od 20 A (tryb TIG-)
- Prace warsztatowe wymagające częstego spawania różnymi metodami
- Spawanie konstrukcji stalowych w budownictwie
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych

-
- Prace montażowe w instalacjach przemysłowych

Regulacja i dopasowanie

Stopień zaciemnienia

Pokrętło na filtrze pozwala ustawić zaciemnienie w zakresie DIN 9-13. Przy spawaniu TIG małymi prądami (20-80 A) zaleca się DIN 9-10, przy MIG-MAG średnimi prądami DIN 11-12, a przy MMA dużymi prądami DIN 12-13.

Czułość fotosensorów

Regulacja czułości umożliwia dostosowanie progu aktywacji zaciemnienia do warunków oświetleniowych. Wyższa czułość przydaje się przy spawaniu w jasnych pomieszczeniach lub przy małych prądach, niższa zapobiega przypadkowemu zaciemnieniu przy pracy w pobliżu innych spawaczy.

Opóźnienie rozjaśnienia

Czas powrotu filtra do stanu jasnego (0,1-0,8 s) reguluje się w zależności od metody spawania. Krótsze opóźnienie (0,1-0,3 s) stosuje się przy spawaniu punktowym, dłuższe (0,5-0,8 s) przy ciągłych szwach, aby uniknąć olśnienia podczas krótkotrwałych przerw w łuku.

Dopasowanie do głowy

Regulowany mechanizm mocowania pozwala dostosować maskę do obwodu głowy i wysokości osadzenia na twarzy. Konstrukcja polimeru zapewnia niską wagę, co redukuje zmęczenie szyi podczas długotrwałej pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić działanie filtra, patrząc na źródło światła i obserwując automatyczne zaciemnienie. Baterie AAA należy wymieniać, gdy filtr reaguje z opóźnieniem lub wcale nie zaciemnia się w słabym oświetleniu.

Zewnętrzną szybkę ochronną filtra należy regularnie czyścić z odprysków i zanieczyszczeń suchą szmatką lub specjalnym środkiem do czyszczenia masek spawalniczych. Zarysowania zewnętrznej szyby nie wpływają na działanie filtra, ale mogą utrudniać widoczność.

Maskę należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Unikać narażania na bezpośrednie uderzenia

mechaniczne, które mogą uszkodzić elektronikę filtra lub fotosensory.

Produkty powiązane

Do maski pasują standardowe szybki ochronne o wymiarach 110 × 90 mm. Zaleca się posiadanie zapasowego kompletu baterii AAA oraz dodatkowych szybek zewnętrznych, które chronią filtr przed uszkodzeniem mechanicznym.