

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maska-spawalnica-samosciemniajaca-profi-grey-geko-g01876-p-18278.html>

## Maska spawalnicza samościemniająca PROFI GREY GEKO G01876

Cena brutto	<b>40,25 zł</b>
Cena netto	<b>32,72 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01876</b>
Kod producenta	<b>G01876</b>
Kod EAN	<b>5901477115042</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Maska spawalnicza samościemniająca PROFI GREY GEKO G01876

Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem LCD reagującym na łuk elektryczny. Przeznaczona do ochrony oczu i twarzy podczas spawania metodami MMA, MIG-MAG, TIG oraz TIG małym prądem od 20A.

Zakres zaciemnienia DIN 9-13

Pole widzenia 92 x 42 mm

Czas przełączania 3/10000 s

Zasilanie Hybrydowe (słoneczne + 2x AAA)

### Charakterystyka techniczna

#### System samościemniania z podwójnym sensorem

Dwa niezależne fotoczuJNIKI wykrywają światło łuku spawalniczego i aktywują zaciemnienie filtra w czasie 3/10000 sekundy. Podwójna czujka zwiększa niezawodność detekcji nawet przy trudnych kątach pracy. Czułość sensorów regulowana płynnie - można dostosować próg detekcji do natężenia łuku i warunków oświetlenia.

## Regulowany zakres zaciemnienia DIN 9-13

Możliwość ustawienia stopnia zaciemnienia w zależności od metody spawania i natężenia prądu. DIN 9-10 sprawdza się przy spawaniu TIG małym prądem, DIN 11-12 przy standardowym MIG-MAG i MMA, a DIN 13 przy spawaniu dużymi prądami. Skala DIN określa stopień przepuszczalności światłowodowego przez filtr.

## Hybrydowy system zasilania

Filtr wyposażony w ogniwa fotowoltaiczne uzupełniające ładunek wbudowanego akumulatora podczas pracy oraz dwie wymienne baterie AAA jako zapasowe źródło energii. Rozwiązanie zapewnia ciągłość pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu i w słabym oświetleniu.

## Regulowane opóźnienie rozjaśnienia

Czas powrotu filtra do stanu jasnego (DIN 4) regulowany w zakresie 0,1-0,8 sekundy. Dłuższe opóźnienie chroni oczy przed poświatą tygla bezpośrednio po zgaśnięciu łuku – szczególnie istotne przy spawaniu grubych materiałów i dużych prądach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01876
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	DIN 4
Zakres zaciemnienia w stanie aktywnym	DIN 9-13 (regulacja)
Czas przełączania jasny/ciemny	3/10000 s (0,3 ms)
Czas przełączania ciemny/jasny	0,1-0,8 s (regulacja)
Pole widzenia	92 x 42 mm
Wymiary filtra LCD	110 x 90 x 9 mm
Liczba fotosensorów	2
Regulacja czułości	Płynna
Zasilanie	Bateria wewnętrzna + ogniwa słoneczne + 2x AAA
Temperatura pracy	-10°C do +65°C
Ochrona UV/IR	Pełna (niezależna od stanu filtra)
Norma ochrony oczu	EN 379
Norma ochrony twarzy	EN 175
Materiał korpusu	Polimer odporny na uderzenia
Regulacja rozmiaru	Tak (dopasowanie do obwodu głowy)

## Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) – stal, stal nierdzewna, żeliwo
- Spawanie półautomatyczne MIG-MAG – spawanie blach, konstrukcji stalowych

- 
- Spawanie TIG standardowe – aluminium, stal nierdzewna, stale specjalne
  - Spawanie TIG małym prądem od 20A – precyzyjne prace, cienkie materiały
  - Prace warsztatowe wymagające częstej zmiany metody spawania
  - Spawanie w warunkach zmiennego oświetlenia (hala, plac budowy)
  - Zastosowania przemysłowe – produkcja seryjna, montaż konstrukcji
  - Prace remontowe i naprawcze w różnych konfiguracjach spawalniczych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Uruchomienie i kalibracja

Przed pierwszym użyciem naświetlić filtr jasnym światłem (słońce, lampa) przez 30 sekund w celu naładowania ogniów. Włożyć baterie AAA zgodnie z polaryzacją. Sprawdzić działanie automatyki patrząc na źródło światła – filtr powinien zaciemnić się natychmiastowo. Ustawić stopień zaciemnienia zgodnie z metodą spawania i natężeniem prądu (instrukcja zawiera tabelę rekomendacji).

### Regulacja parametrów

Czułość fotosensorów dostosować do warunków pracy – wyższe ustawienie przy słabym łuku lub jasnym oświetleniu otoczenia, niższe przy silnym łuku. Opóźnienie rozjaśnienia wydłużyć przy spawaniu dużymi prądami, skrócić przy precyzyjnych pracach wymagających częstego podglądu. Testować ustawienia przed rozpoczęciem właściwej pracy.

### Konserwacja filtra i korpusu

Regularnie czyścić zewnętrzną szybkę ochronną z odprysków i kurzu za pomocą miękkiej ściereczki. Wymienić szybkę przy głębokich zarysowaniach zakłócających widoczność. Sprawdzać stan baterii AAA co 6 miesięcy – rozładowane baterie mogą wyciekać i uszkodzić komory. Przechowywać maskę w temperaturze pokojowej, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia i wilgoci.

### Kontrola działania ochrony

Przed każdym użyciem przeprowadzić test automatyki: w trybie jasnym (DIN 4) spojrzeć na żarówkę lub słońce – filtr musi zaciemnić się natychmiastowo. Sprawdzić, czy po zasłonięciu źródła światła filtr wraca do stanu jasnego zgodnie z ustawionym opóźnieniem. Nigdy nie spawać z uszkodzonym lub niewłaściwie działającym filtrem – ochrona UV/IR jest zapewniona zawsze, ale brak zaciemnienia może uszkodzić wzrok.

### Produkty powiązane

---

Do maski spawalniczej polecane są: zewnętrzne szybki ochronne wymienne, rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę, odzież spawalnicza z certyfikatem EN ISO 11611, baterie alkaliczne AAA o przedłużonej żywotności oraz stojaki lub uchwyty do przechowywania przyłbicy.