

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maska-spawalnica-samosciemniajaca-profi-orzel-geko-g01878-p-18280.html>

## Maska spawalnicza samościemniająca PROFI ORZEŁ GEKO G01878

Cena brutto	<b>42,96 zł</b>
Cena netto	<b>34,93 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G01878</b>
Kod producenta	<b>G01878</b>
Kod EAN	<b>5901477122880</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Maska spawalnicza samościemniająca PROFI ORZEŁ GEKO G01878

Automatyczna przyłbica spawalnicza z dwoma fotosensorymi, przeznaczona do ochrony oczu i twarzy podczas spawania wszystkimi metodami łukowymi. Filtr z regulowanym zaciemnieniem 9-13 DIN i podwójnym zasilaniem – bateriami oraz ogniwami słonecznymi.

Zakres zaciemnienia 9-13 DIN

Pole widzenia 92,5 × 42,5 mm

Czas reakcji 1/10000 s

Normy EN379, EN175

### Charakterystyka techniczna

#### Automatyczne samościemnianie

Dwa niezależne fotosensory wykrywają pojawienie się łuku spawalniczego i aktywują zaciemnienie w czasie 1/10000 sekundy. Po zakończeniu spawania filtr wraca do stanu jasnego (4 DIN) z regulowanym opóźnieniem 0,1-0,8 s, co pozwala obserwować efekt pracy bez zdejmowania maski.

#### Regulacja parametrów pracy

Możliwość ustawienia stopnia zaciemnienia w zakresie 9-13 DIN oraz płynnej regulacji czułości fotosensorów. Pozwala to dostosować maskę do natężenia światła łuku w zależności od metody spawania i wartości prądu roboczego.

### Podwójny system zasilania

Filtr zasilany jest z wbudowanej baterii ładowanej ogniwami słonecznymi oraz z dwóch wymiennych baterii AAA. Dzięki temu maska zachowuje funkcjonalność również w warunkach słabego oświetlenia i przy intensywnym użytkowaniu.

### Konstrukcja z tworzywa polimerowego

Korpus wykonany z lekkiego materiału polimerowego zapewnia wygodę podczas długotrwałej pracy. Regulowany pałąk umożliwia dopasowanie maski do obwodu głowy użytkownika, co zwiększa stabilność i komfort noszenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01878
Stopień zaciemnienia w stanie jasnym	4 DIN
Zakres stopni zaciemnienia	9-13 DIN
Czas przełączania (jasny → ciemny)	1/10000 s
Czas przełączania (ciemny → jasny)	0,1-0,8 s (regulowane)
Pole widzenia	92,5 × 42,5 mm
Wymiary filtra	110 × 90 × 9 mm
Liczba fotosensorów	2
Regulacja czułości	płynna
Zasilanie	bateria słoneczna + 2× AAA
Temperatura pracy	-10°C do +65°C
Ochrona UV/IR	pełna (niezależnie od stanu filtra)
Norma ochrony oczu	EN379
Norma ochrony twarzy	EN175

## Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) przy prądzie od 20A
- Spawanie półautomatyczne w osłonie gazów (MIG/MAG)
- Spawanie metodą TIG (zarówno prądem stałym, jak i zmiennym)
- Spawanie TIG małym prądem (od 20A) z trybem TIG(-)
- Prace spawalnicze w warsztatach mechanicznych
- Spawanie konstrukcji stalowych
- Prace montażowe w budownictwie

- 
- Naprawy i konserwacja urządzeń przemysłowych

## Jak działa samościemnianie

---

W stanie spoczynku filtr pozostaje w trybie jasnym (4 DIN), umożliwiając swobodne widzenie miejsca pracy i precyzyjne ustawienie elektrody. W momencie pojawienia się łuku spawalniczego oba fotosensory rejestrują natężenie światła i w czasie 1/10000 sekundy aktywują zaciemnienie do ustawionego poziomu (9-13 DIN). Tak krótki czas reakcji zapewnia ochronę oczu przed szkodliwym promieniowaniem już od pierwszej milisekundy spawania.

Po wygaśnięciu łuku filtr pozostaje zaciemniony przez czas ustawiony w regulatorze opóźnienia (0,1-0,8 s), co pozwala obserwować krzepnięcie spoiny i obszar strefy wpływu ciepła. Następnie automatycznie wraca do stanu jasnego. Funkcja automatycznego włącznika/wyłącznika aktywuje maskę w obecności odpowiedniego oświetlenia, oszczędzając energię baterii.

### Dlaczego zakres 9-13 DIN

Różne metody spawania i wartości prądu roboczego wymagają różnego stopnia zaciemnienia. Spawanie TIG małym prądem (20-80A) wymaga niższego zaciemnienia (9-10 DIN), podczas gdy spawanie MMA elektrodami o średnicy 4-5 mm przy prądzie 150-200A wymaga poziomu 12-13 DIN. Możliwość regulacji pozwala dostosować maskę do aktualnych warunków pracy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan naładowania baterii i czystość fotosensorów. Zabrudzenie sensorów może opóźnić reakcję filtra lub uniemożliwić jego działanie. Regulację stopnia zaciemnienia warto przeprowadzić podczas próbnego zapłonu łuku, obserwując komfort widzenia spoiny.

Baterie AAA należy wymieniać, gdy filtr reaguje wolniej lub nie wraca do stanu jasnego po zakończeniu spawania. Ogniwa słoneczne ładują wbudowaną baterię podczas pracy w dobrze oświetlonym pomieszczeniu oraz podczas samego spawania. Filtr LCD nie wymaga konserwacji, ale zewnętrzną szybką ochronną warto regularnie czyścić lub wymieniać, gdy zostanie zarysowana lub uszkodzona przez odpryski.

Maskę należy przechowywać w temperaturze pokojowej, z dala od źródeł wilgoci. Temperatura pracy -10°C do +65°C obejmuje większość typowych warunków warsztatowych, jednak w ekstremalnych temperaturach czas reakcji filtra LCD może ulec wydłużeniu.

### Normy EN379 i EN175

Norma EN379 określa wymagania dla filtrów spawalniczych, w tym transmisję światła widzialnego, ochronę UV/IR oraz jednorodność zaciemnienia. Norma EN175 dotyczy konstrukcji samej maski – wytrzymałości mechanicznej, pokrycia pola widzenia i odporności na uderzenia. Spełnienie obu norm gwarantuje kompleksową ochronę podczas spawania.

### Produkty powiązane

Do maski spawalniczej warto rozważyć: zewnętrzne szyby ochronne (wymienne po zarysowaniu), baterie alkaliczne AAA (zapasowe), rękawice spawalnicze oraz ubranie ochronne z materiału trudnopalnego.

