

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/maska-spawalnicza-samosciemniajaca-standard-geko-k00290-keltin-p-26619.html>

Maska spawalnicza samościemniająca Standard GEKO K00290 Keltin

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 33,01 zł |
| Cena netto | 26,84 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | K00290 |
| Kod producenta | K00290 |
| Kod EAN | 5901477161957 |
| Producent | Keltin |

Opis produktu

Maska spawalnicza samościemniająca Standard K00290 GEKO

Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem samościemniającym, zaprojektowana do ochrony oczu i twarzy podczas spawania łukiem elektrycznym. Wyposażona w dwuczujnikowy system detekcji łuku i podwójne źródło zasilania.

Zakres zaciemnienia DIN 9-13

Pole widzenia 92,5 × 42,5 mm

Czas reakcji 1/10000 s

Zasilanie Hybrydowe (baterie + solar)

Charakterystyka techniczna

System samościemniania z dwoma fotosensoremami

Dwa czujniki światła łuku spawalniczego zapewniają niezawodną detekcję rozpoczęcia spawania. Automatyczne zaciemnienie następuje w ciągu 1/10000 sekundy od wykrycia łuku, co chroni wzrok przed nagłym błyskiem. Po zakończeniu pracy filtr samoczynnie rozjaśnia się, umożliwiając kontrolę spoiny bez zdejmowania maski.

Regulowany stopień zaciemnienia DIN 9-13

Możliwość ustawienia stopnia zaciemnienia w zakresie od DIN 9 do DIN 13 pozwala dostosować maskę do różnych metod spawania i natężenia prądu. Niższe wartości (DIN 9-10) sprawdzają się przy spawaniu TIG małymi prądami, wyższe (DIN 11-13) przy spawaniu elektrodą otuloną MMA i metodą MIG-MAG.

Hybrydowy system zasilania

Filtr posiada wbudowaną baterię doładowywaną przez ogniwa słoneczne oraz opcję zasilania z dwóch baterii AAA. System solarny wydłuża żywotność baterii wymiennych, a podwójne źródło energii zapewnia ciągłość pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Regulacja czułości i opóźnienia rozjaśniania

Płynna regulacja czułości fotosensorów pozwala dostosować maskę do warunków pracy – przy spawaniu w jasnym otoczeniu można zwiększyć czułość, aby uniknąć przypadkowego zaciemnienia. Regulowane opóźnienie rozjaśniania (0,1-0,8 s) umożliwia kontrolę czasu, po którym filtr wraca do stanu jasnego po zgaśnięciu łuku.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Model | K00290 |
| Stopień zaciemnienia w stanie jasnym | DIN 4 |
| Zakres stopni zaciemnienia | DIN 9-13 (regulacja) |
| Czas przełączania jasny/ciemny | 1/10000 s |
| Czas przełączania ciemny/jasny | 0,1-0,8 s (regulacja) |
| Pole widzenia | 92,5 × 42,5 mm |
| Wymiary filtra | 110 × 90 × 9 mm |
| Liczba fotosensorów | 2 |
| Regulacja czułości | Płynna |
| Zasilanie | Bateria wbudowana (solar) + 2× AAA |
| Ochrona UV/IR | Pełna (niezależna od zaciemnienia) |
| Temperatura pracy | -10°C do +65°C |
| Norma ochrony oczu | EN 379 |
| Norma ochrony twarzy | EN 175 |
| Materiał korpusu | Polimer odporny na uderzenia |
| Regulacja rozmiaru | Tak (dopasowanie do obwodu głowy) |

Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną MMA (prądy 60-200 A, DIN 11-13)
- Spawanie półautomatem MIG-MAG (druty stalowe i aluminiowe, DIN 10-13)

-
- Spawanie metodą TIG (prądy powyżej 20 A, DIN 9-11)
 - Spawanie TIG małymi prądami od 20 A (tryb niskoprądowy, DIN 9)
 - Prace remontowe i konstrukcyjne w warsztatach
 - Spawanie w terenie przy zmiennym oświetleniu
 - Spawanie seryjne wymagające częstego kontrolowania spoin

Ochrona UV i IR niezależna od stanu filtra

Maska zapewnia pełną ochronę przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym nawet w stanie jasnym (DIN 4) oraz w przypadku awarii elektroniki. Filtr blokuje szkodliwe promieniowanie mechanicznie, niezależnie od zasilania i stanu zaciemnienia.

Dobór stopnia zaciemnienia

Stopień zaciemnienia należy dobrać w zależności od metody spawania i natężenia prądu:

| | |
|-----------|---|
| DIN 9-10 | Spawanie TIG prądami 20-100 A, spawanie plazmowe |
| DIN 11-12 | Spawanie MIG-MAG, TIG powyżej 100 A, MMA elektrodami 2-4 mm |
| DIN 13 | Spawanie MMA elektrodami powyżej 4 mm, prądy powyżej 200 A |

Zbyt niski stopień zaciemnienia powoduje dyskomfort i zmęczenie wzroku. Zbyt wysoki utrudnia obserwację jeziora spawalniczego i precyzyjne prowadzenie elektrody.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie automatyki, wykonując test w jasnym pomieszczeniu – skierowanie maski na źródło światła powinno wywołać zaciemnienie. Baterie AAA należy wymienić, gdy czas reakcji filtra wydłuża się lub zaciemnienie staje się niestabilne.

Czyszczenie zewnętrznej osłony filtra powinno odbywać się miękką, niestrzępiącą się szmatką. Zarysowania osłony obniżają przejrzystość i mogą wpływać na rozpoznawanie łuku przez fotosensory. Filtr nie wymaga konserwacji wewnętrznej – jest to element szczelny, niewymagający rozkładania.

Temperaturowy zakres pracy od -10°C do +65°C obejmuje większość warunków warsztatowych i terenowych. Przy temperaturach poniżej -10°C czas reakcji filtra może się wydłużyć, a baterie tracić pojemność – w takich warunkach zaleca się przechowywanie maski w ogrzewanym pomieszczeniu między użyciem.

Regulacja dopasowania do głowy

Maska posiada system regulacji obwodu i głębokości osadzenia, co pozwala dopasować ją do różnych rozmiarów głowy i zapewnia stabilność podczas pracy. Prawidłowo dopasowana maska nie przemieszcza się przy ruchach głową i nie wymaga podtrzymywania ręką.